

1.1 - ALLGEMEINE MERKMALE

Maschine:

- automatische Straffbänderoliermaschine mit getakten Bewegungen.
- Arbeitet mit einer in der oberen Maschinenseite angeordneten Folienrolle
- Bänderolierung mit oder ohne Schrumpfen der Folie.

Produkte:

- Schachteln, Blisters, Beutel, Flaschen und so weiter.

Verwendbares Material:

- Dehnbares Polyäthylen - schrumpfbares Polyäthylen - Dehnbares PVC

Produkteinführung:

- Manuell oder automatisch

Zuführung:

- durch Transportband oder Kassetten

Spannung:

- Dreiphasen-Wechselstrom; standardmässig 220 - 380 V 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage).

Elektrische Anlage:

- gemäss den internationalen Vorschriften

Maschinenmotor

Stromaufnahme 0,4 KW

Transportband-Motor

Stromaufnahme 0,2 KW

Hilfsstromkreise:

Stromaufnahme 0,15 KW

Elektrischer Widerstand:

Stromaufnahme 0,6 KW

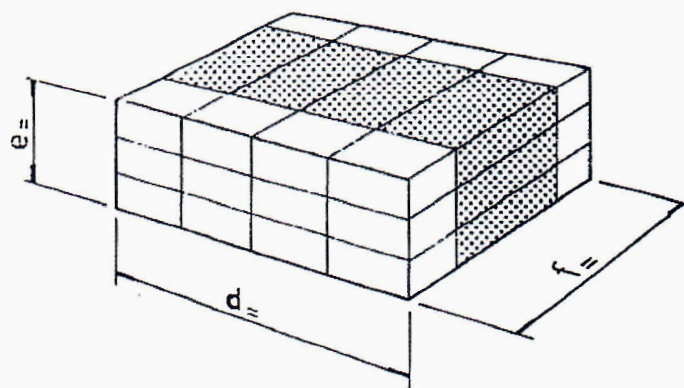
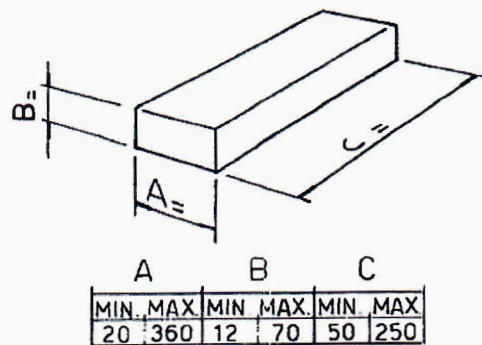
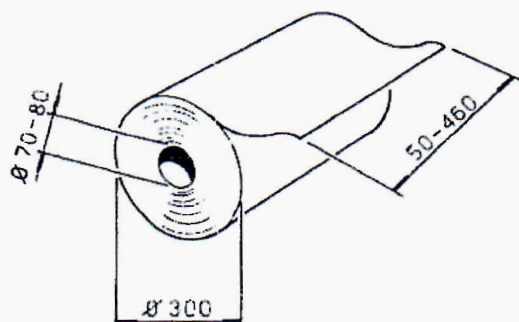
Gesamtstromaufnahme:

1,35 KW

Pneumatische Anlage:

- Luftverbrauch 180 NL / Mn. - Dauerdruck 6/7 Atü. (Maschinen mit Erhebung)
- Luftverbrauch 300 NL / Mn. - Dauerdruck 6/7 Atü. (Maschinen mit Erhebung und seitlichem Verrücken)

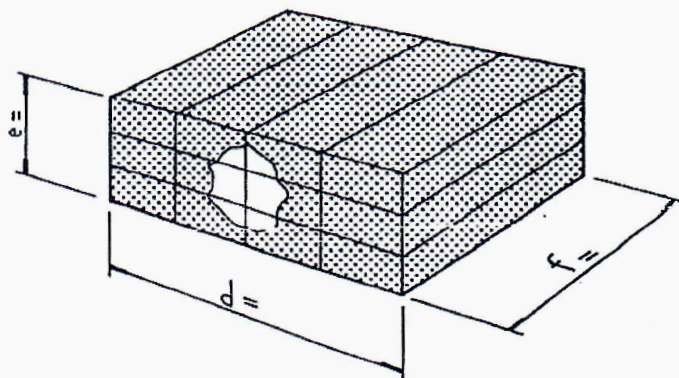
1.2 - FOLIEROLLENABMESSUNGEN UND FORMATBEREICHE



A = BREITE
 B = HÖHE
 C = LÄNGE

d = Schichte
 e = Stapel
 f = Gruppen

d		e		f	
MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
40	360	24	210	50	250



d		e		f	
MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
40	360	24	210	50	250

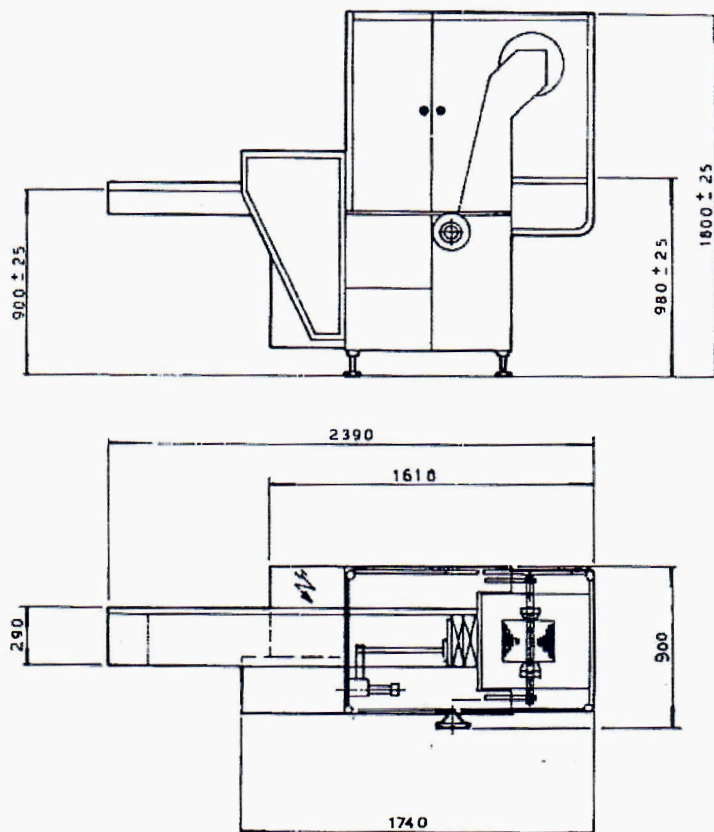
1.3 - MECHANISCHE LEISTUNG

Die Leistung ist: bei 50 Hz - Frequenz zwischen 6-40 Takten/Minute
bei 60 Hz - Frequenz zwischen 7-40 Takten/Minute
einstellbar.

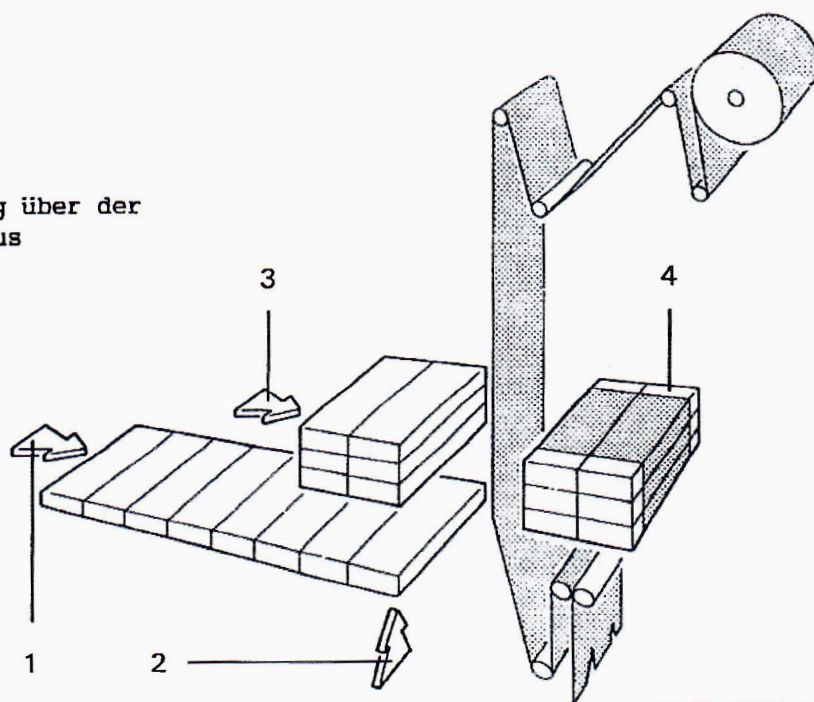
Die Leistung hängt jedoch von der Beschaffenheit des Produkts und des Bündels ab.

1.4 - PLATZBEDARFSCHEMEN UND PRODUKTLAUF FÜR MASCHINEN MIT:
 - Linearzuführung mit Erhebung

Richabmessungen in mm. angegeben.



- 1 - Produkteinlauf
- 2 - Produkterhebung
- 3 - Produktversetzung über der Siegelachse hinaus
- 4 - Bündelausgang

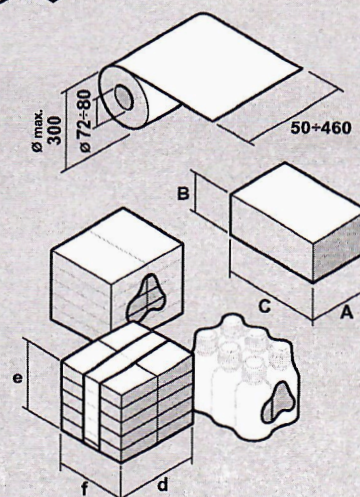
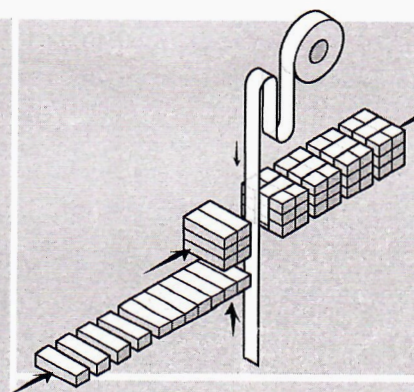
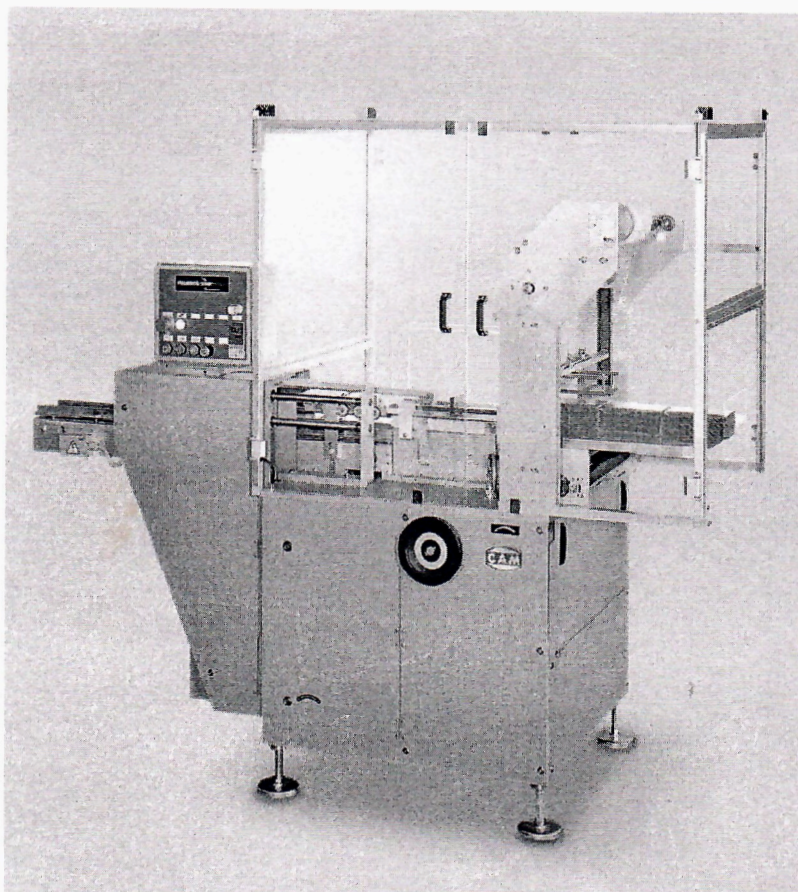


AUSFÜHRUNG A

This publication supersedes and replaces any previous edition and revision. All rights reserved.
No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system or transmitted in any form
or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording or otherwise, without permission
of Tecnicam s.r.l. (Bologna - Italy).
The technical data are not binding and may be subject to change without prior notice.

ASB38

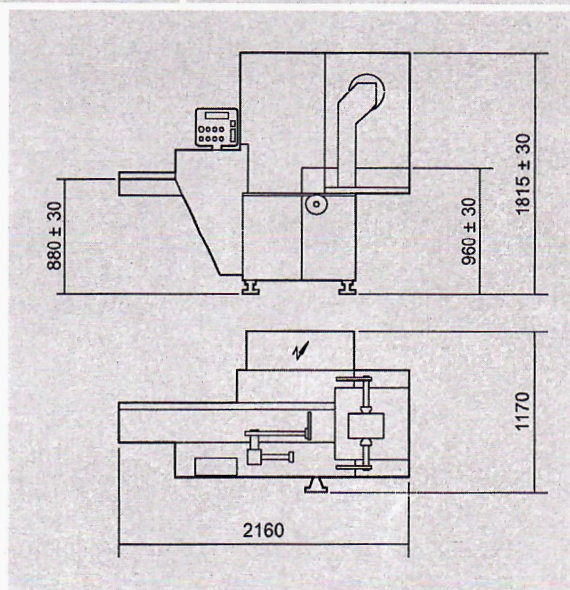
**Bundler with stretch-banding or
shrink-wrapping**



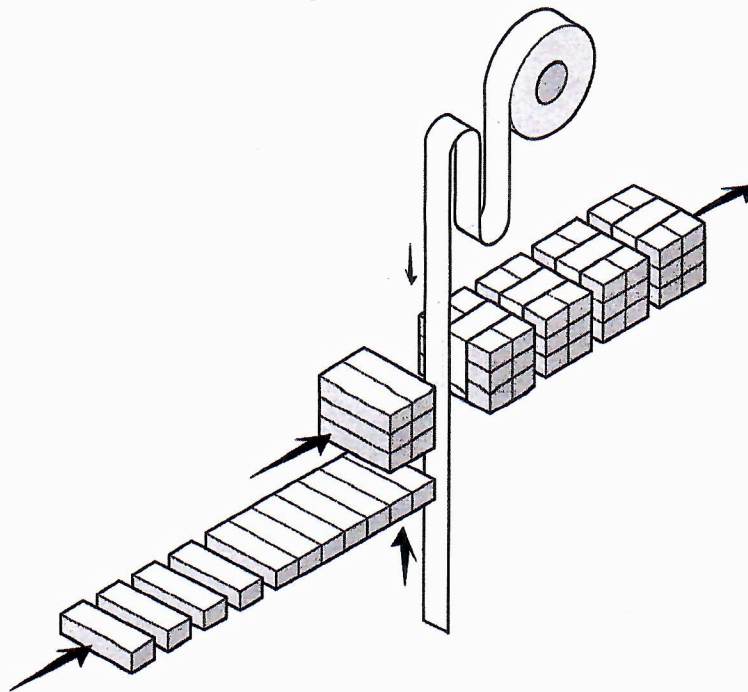
TECHNICAL DATA

Mechanical speed	STROKES/1'	max. 30
Motors	KW	0.77
Power absorption (max.)	KW	1.8
Air consumption	NI/1'	180+300
Air pressure	bar	5+6
Gross weight	kg	~800
Net weight	kg	~600

Size range	min.	max.
A	15	360
B	12	70
C	50	250
d	40	360
e	24	210
f	50	250



FM-ASB38-02-uk (10/11/2014)



TECHNICAL DATA

Mechanical speed	STROKES/1'	max. 30
Motors	KW	0.77
Power absorption (max.)	KW	1.8
Air consumption	NI/1'	180+300
Air pressure	bar	5+6
Gross weight	kg	~800
Net weight	kg	~600

Size range	min.	max.
A	15	360
B	12	70
C	50	250
d	40	360
e	24	210
f	50	250

DESCRIPTION

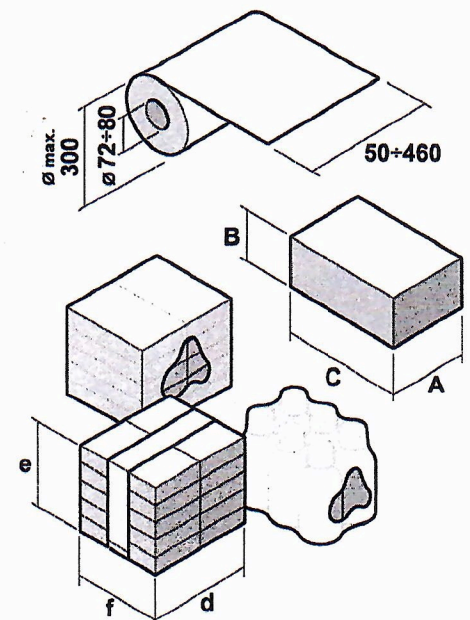
The CAM automatic bundler model ASB38 is one of the simplest and most compact machines available on the market. It can solve any problem relevant to collation and bundling of cartons, bottles, trays, and various products in any arrangement.

Designed on the basis of the CAM well-proven engineering standards, the ASB38 machine gives to the users high level performances and remarkable reliability, thanks to the following technical features:

- The use of a single reel of wrapping material allows a better usage of it and a real reduction in changeover times
- The electromechanical stretching system allows a constant band tension independent of the reel diameter
- The single sealing position, accurately repeated on the bundle, considerably improves the package appearance
- The sealing obtained by means of a sealing bar in conjunction with a film brake unit, guarantees an excellent uniform seal

With the in-line infeed version, products are fed onto a conveyor belt, collated with pneumatic system and transferred with

SIZE RANGE



MACHINE LAYOUT

