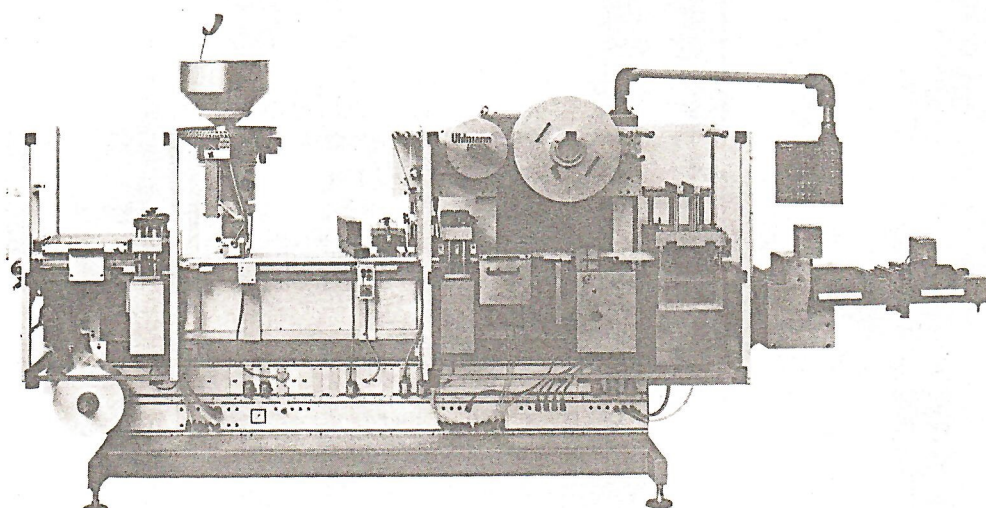


Betriebsanleitung

Form - und Packautomat UPS 1.1



Technische Daten:

Anschlußwert:	10 kW
Mittlere - Leistungsaufnahme:	5 kW
Leistung:	15...50 Takte/min bei 12 mm Ziehtiefe 15...40 Takte/min bei 28 mm Ziehtiefe
Vorschublänge:	max. 112 mm
Formatbereich:	längs 110 mm x quer 170 mm
Ziehtiefe:	12 oder 28 mm
Rollen-Ø-Formfolie:	an der Maschine 400, mit Rollenbock 700 mm
Rollen-Ø-Deckfolie:	max. 300 mm
Formfoliendicke:	min. 0,2 mm, max. 0,5 mm
Hüllstoffbreite:	Verformfolie min. 80 mm, max. 190 mm Deckfolie min. 70 mm, max. 190 mm
Kern-Ø:	70...76 mm
Wasserverbrauch:	0,25 m³/h
Druckluftverbrauch:	15...30 Nm³/h (von Maschinenausführung abhängig)
Gewicht:	ca. 2600 kg (von Maschinenausführung abhängig)

Erklärung der Typennummern:

Die Thermoform-Verpackungsmaschine UPS 1.1 (Typ 78) ist eine modifizierte Verpackungsmaschine UPS 1 (Typ 66).

Die Arbeitsstationen dieser Maschine, sowie die Stationsbeschreibungen der Betriebsanleitung sind vom Typ 66 übernommen.