

1.2 INFORMATIONEN ZUR MASCHINE

1.2.1 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Kartoniermaschine mit Dauerbewegung für die horizontale Verpackung von Produkten in vorab verklebte Faltschachteln mit Laschen-Steckverschluss (gleich oder abwechselnd) und/oder mit Leimverschluss.

Ausgelegt für die Montage von automatischen Zufuhrgruppen.

Schneller und einfacher Formatwechsel mit Hilfe von DWS (Digital Watch System).

Mehrsprachiges Steuerfeld "Touch Screen" mit Ikonen für eine einfache und intuitive Bedienung (Standardmaschine).

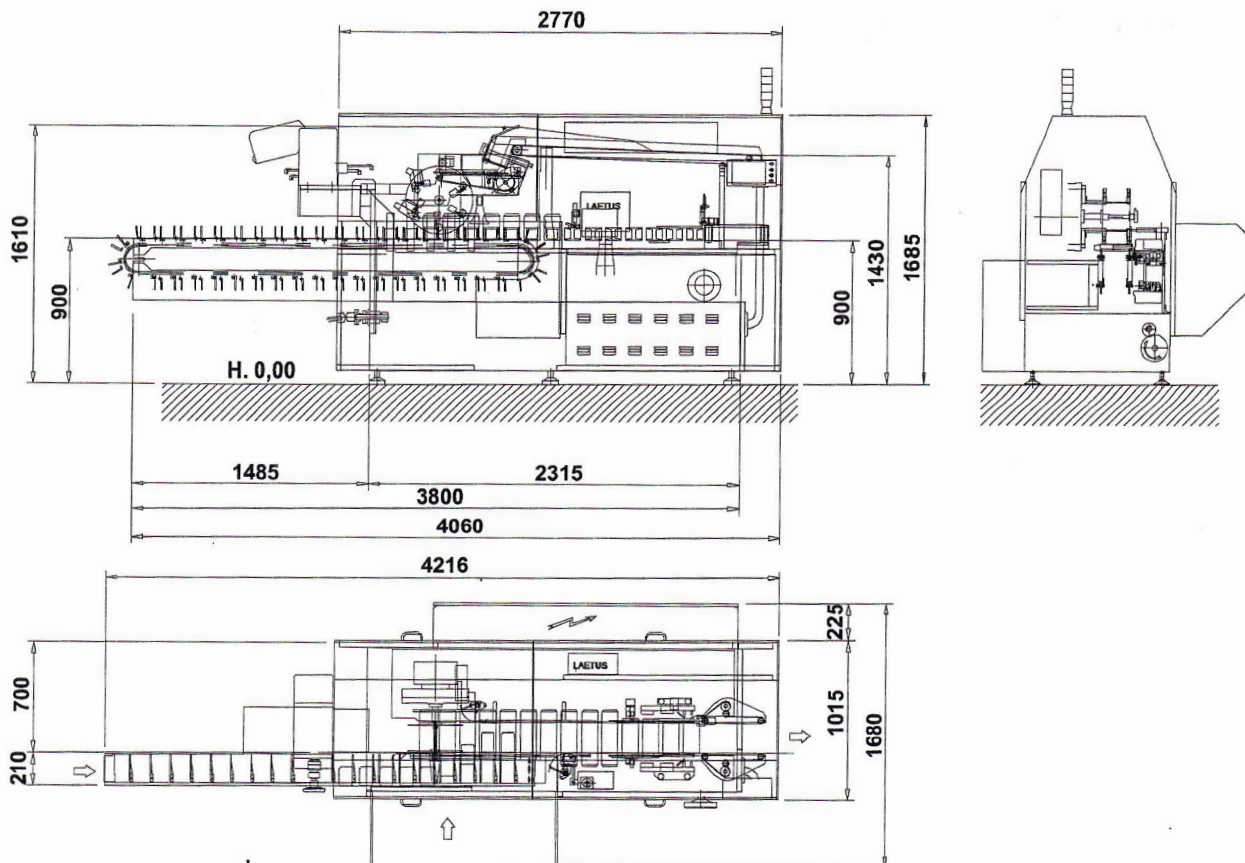
Vollständige Zugänglichkeit für den Formatwechsel und die Instandhaltung.

1.2.2 ANORDNUNG DER MASCHINE

Hinweis: Die dargestellte Zeichnung bezieht sich auf eine Basismaschine. Die abgebildeten Teile und Dimensionen können je nach Produkt, Zufuhrtyp und den installierten Zusatzgruppen Änderungen unterliegen.

Beim Verkauf wird dem Endkunden auftragsgemäß das Gesamtlayout der Anlage zur Annahme geliefert.

Abb. 1.1
Anordnung der
Maschine AS300

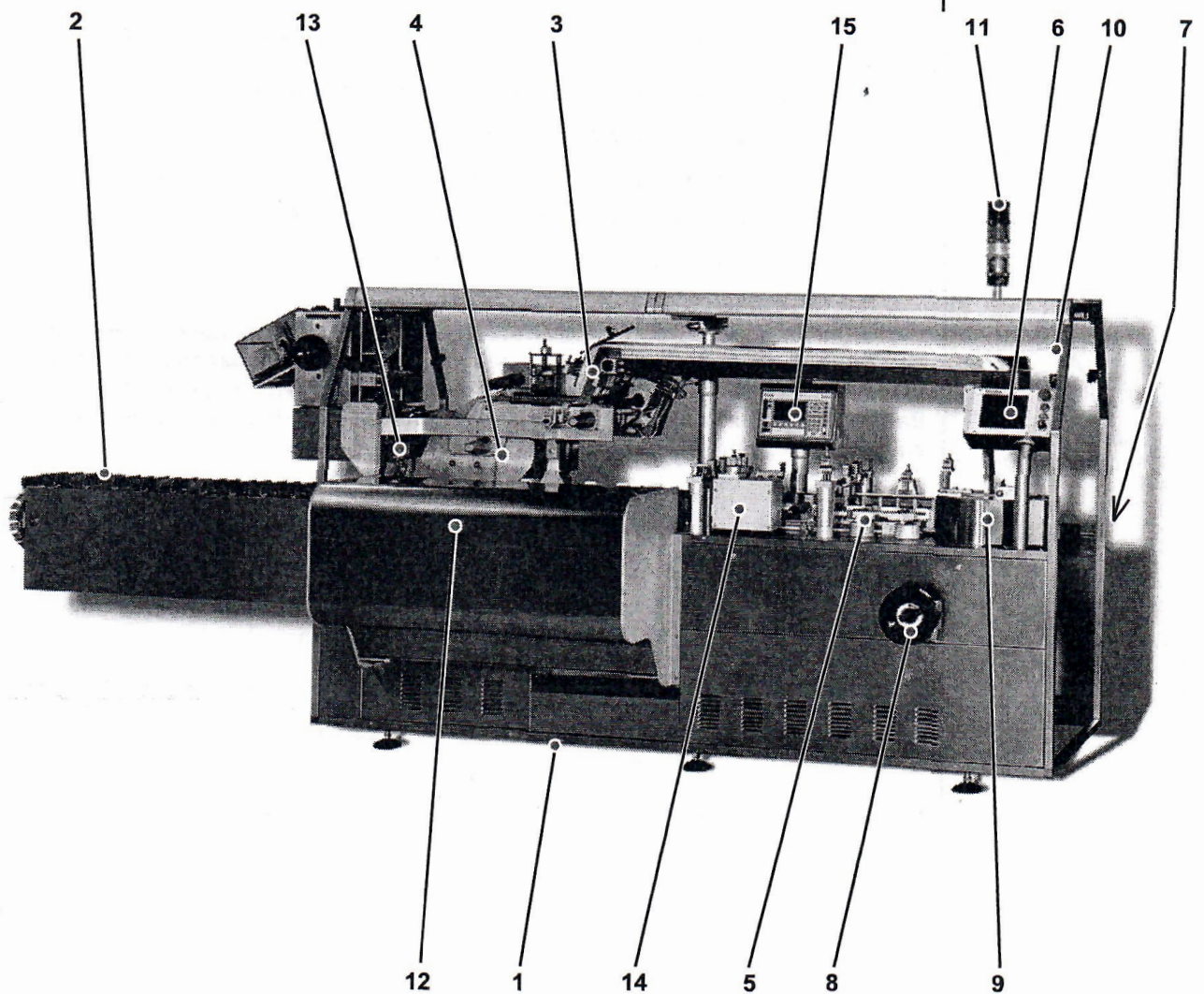


1.2.3 TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis: die aufgeführten Daten beziehen sich auf eine Basismaschine, die tatsächlichen Werte hängen von den vertraglich vereinbarten technischen Spezifikationen ab. Die Werte der elektrischen und der pneumatischen Versorgungen werden in der Anlagenanordnung, die während der Verkaufsphase dem Endkunden zur Genehmigung zugeschickt wird, angegeben und stehen auch auf dem Identifikationsschild der Maschine, siehe Abschnitt 1.1.1..

AS 300	
Maschinentyp:	Horizontale Dauer-Kartoniermaschine
Betrieb:	Elektrisch / Mechanisch / Pneumatisch
Mechanische Geschwindigkeit:	300 Faltschachteln/Minute
Produktionsgeschwindigkeit:	280 Faltschachteln/Minute
Installierte Leistung:	6 Kw
Leistungsverbrauch:	3,5 Kw
Betriebsdruck:	6 bar
Luftverbrauch:	20 nl/1'
Geräuschemission:	75 dbA
Nettogewicht:	2750 Kg.
Bruttogewicht:	3100 Kg.

Abb. 1.2



1.2.4 POSITION DER GRUPPEN

Zusammensetzung der Basismaschine:

- 1 Untergestell
- 2 Produkteinlauf
- 3 Magazin ungeformte Faltschachteln
- 4 Formgruppe Faltschachteln
- 5 Schließgruppe Faltschachteln
- 6 Bedientafel
- 7 Elektrischer Schaltschrank
- 8 Handrad Handsteuerung
- 9 Auslauf verpacktes Produkt
- 10 Abnehmbare Schutzvorrichtungen
- 11 Leuchtsäule
- 12 Schiebergruppe

Zusatzgruppen:

- Beilagenzufuhr - (13)
- Nummeriervorrichtung Faltschachteln - (14)
- Photolesegerät der Codes, Kontrolle Beilage in Faltschachtel, Kontrolle Markierung Faltschachtel (15)
- Produktzufuhrgruppe
- Zusatz-Zufuhrgruppen
- Leimaufträger



Für Informationen der Zusatzgruppen (soweit installiert), ist auf die Handbücher, die mit den Unterlagen der Anlage geliefert werden, Bezug zu nehmen.



1.3 VORGESEHENER EINSATZ

- Die Maschine wurde für den Einsatz in Umgebungen gebaut, die nicht den Schutzvorschriften für Explosionsschutz unterliegen. Sie muss deshalb in Umgebungen mit Normalatmosphäre betrieben werden.
- Die Maschine ist für die automatische Verpackung von einzelnen oder multiplen, vorgestapelten Produkten in Faltschachteln geeignet.
- Die Verwendung der Maschine für davon abweichende Einsatzzwecke ist unzulässig.

1.4 MASSE DER FALTSCHACHTELN

Die Kartoniermaschine kann das Produkt unter Verwendung verschiedener Schachteltypen verpacken:

- 1 — Einsteckverschluss mit abwechselnden Laschen
- 2 — Einsteckverschluss mit gleichen Laschen
- 3 — Einsteckverschluss mit abwechselnden Laschen + 5. Lasche
- 4 — Einsteckverschluss mit gleichen Laschen + 5. Lasche
- 5 — Verschluss mit Heißkleben der Laschen

Die aufgeführten Daten beziehen sich auf eine Basismaschine und sind unverbindlich. Der Typ und die Abmessungen der Faltschachteln, die auf jeder einzelnen Anlage verwendet werden können, werden in den „Stanzplänen“ angegeben, die dem Endkunden während der Phase des Verkaufs der Anlage zur Genehmigung zugesandt werden.

Abmessungsbereich AS 300		
	min	max
A =	25 mm	100 mm
B =	12 mm	70 mm
C =	70 mm	200 mm
A+B	≤ 140	

1 — Einsteckverschluss mit abwechselnden Laschen

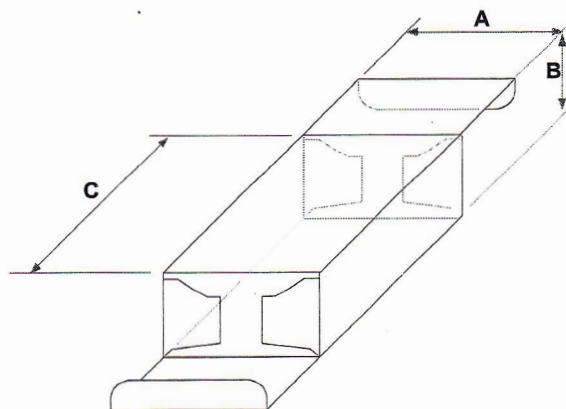
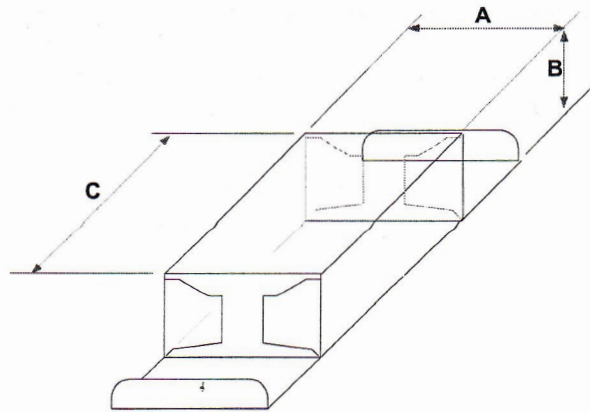


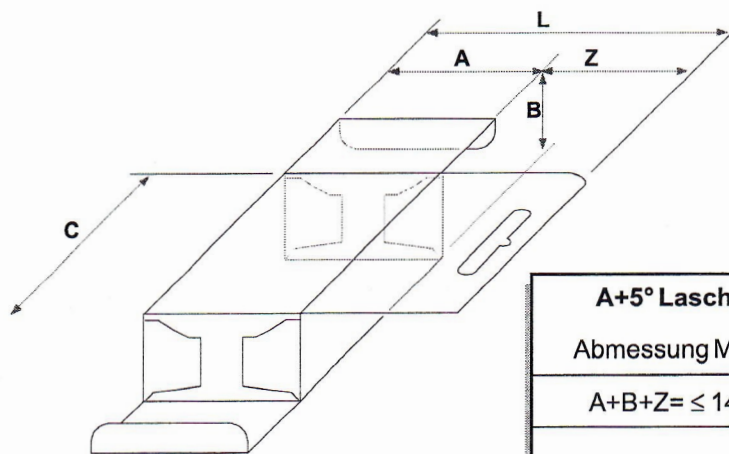
Abb. 1.3
Bezugsmaße der
Formate

2—Einsteckverschluss mit gleichen Laschen

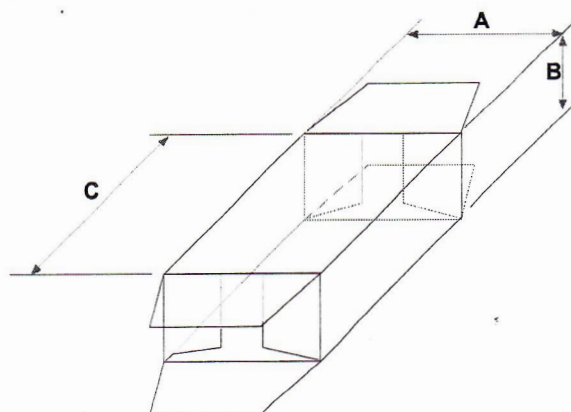


3—Einsteckverschluss mit abwechselnden Laschen + 5. Lasche

4—Einsteckverschluss mit gleichen Laschen + 5. Lasche



5—Verschluss mit Heißkleben der Laschen





UEBEREINSTIMMUNGS-ERKLAERUNG

Division of Romaco S.r.l.
Via Nazionale 55/11
40067 Fraz. Rastignano-Pianoro
Bologna - Italy
Tel + 39 051 744 817
Fax + 39 051 743 192
Fax + 39 051 744 608 Sales
Email: promatic@romaco.com
Website: www.romaco.com

N. 098 / 03

PROMATIC DIVISION OF ROMACO S.r.l.

Via Nazionale, 55/11, Rastignano (Bologna), ITALY,

Herr IANO GALLUZZO,

Administrator,

ERKLAERT HIERMIT,

- das die Kartoniermaschine AS300 Serien Nr. 6502044

UEBEREINSTIMMT

- mit der Direktive 98/37 CE, und Europaeischen Normen EN 292-1, EN 292-2, EN 294, EN 349, EN 60204-1;
- mit der Direktive 89/336 CEE, 92/31, und Europaeischen Normen EN 50081-2, EN 61000-6-2;
- mit der Direktive 73/23 CEE, 93/68, und Europaeische Norm EN 60204-1.

Rastignano, 16/06/03

IANO GALLUZZO

 **Promatic**
Division of Romaco S.r.l.