

3.3 Abmessungen

3.3.1 Maschinenmaße

Länge: ca. 3714 mm

Breite: 1076 mm

Höhe: ca. 1721 mm

Füllstrecken-Niveau: 920 mm

Füllstrecken-Länge: 1200 mm

3.3.2 Platzbedarf inkl. Fluchtwege

Für Fluchtwege müssen auf jeder Seite der Maschine bei geöffneten Türen mindestens 500 mm Platz sein.

Außerhalb von Deutschland sind die Bestimmungen der einzelnen Länder zusätzlich zu beachten.

3.4 Gewicht

Gesamtmaschine: ca. 1400 kg (je nach Maschinenausführung)

Verpackungsgewicht (Maschine inkl. Kiste), siehe Frachtpapiere.

3.8 Formatbereich

Formfolienbreite:	min. 100 mm, max. 168 mm
Vorschub:	min. 40 mm, max. 130 mm

3.9 Verarbeitbare Folien

3.9.1 Formfolien

PVC, weitere Folienarten auf Anfrage

3.9.2 Deckfolien

Aluminium, weitere Folienarten auf Anfrage

3.9.3 Rollenaufnahme, Formfolie 1-fach

Rollendurchmesser: mechanische Rollenaufnahme max. 400 mm

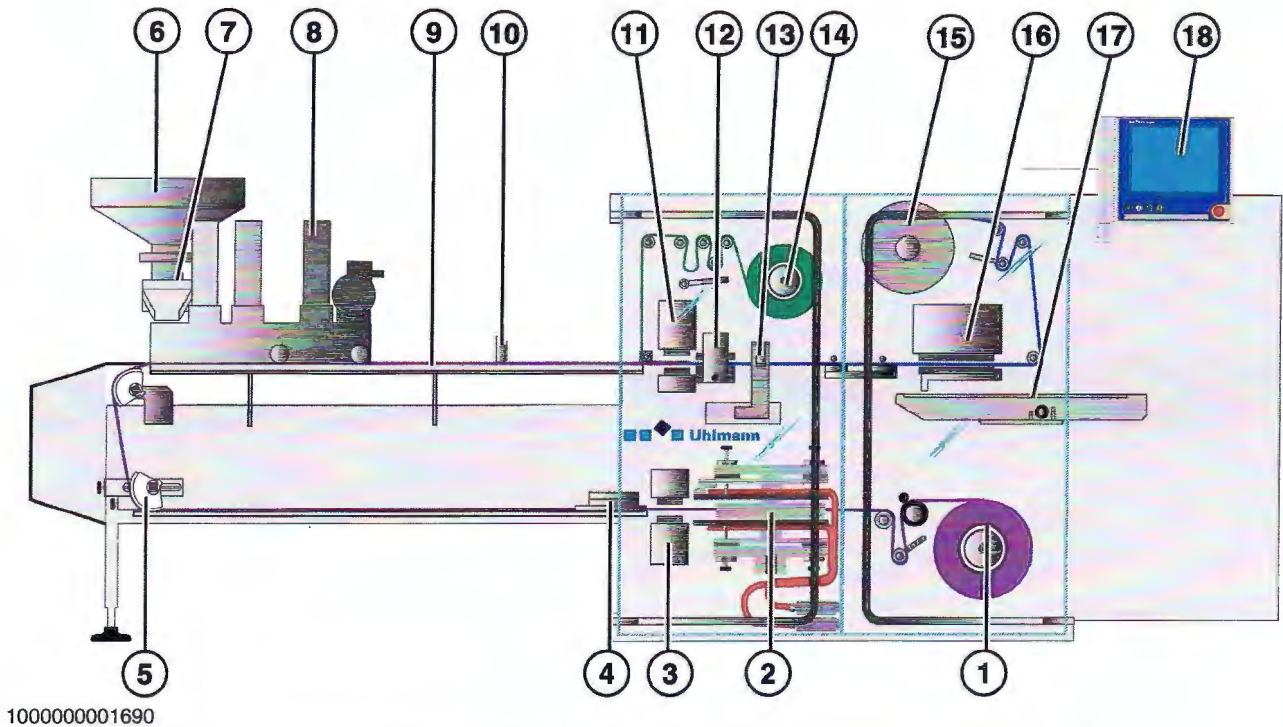
Kerndurchmesser: Standard 76 mm

3.9.4 Rollenaufnahme, Deckfolie 1-fach vorne oben

Rollendurchmesser: max. 240 mm

Kerndurchmesser: Standard 76 mm

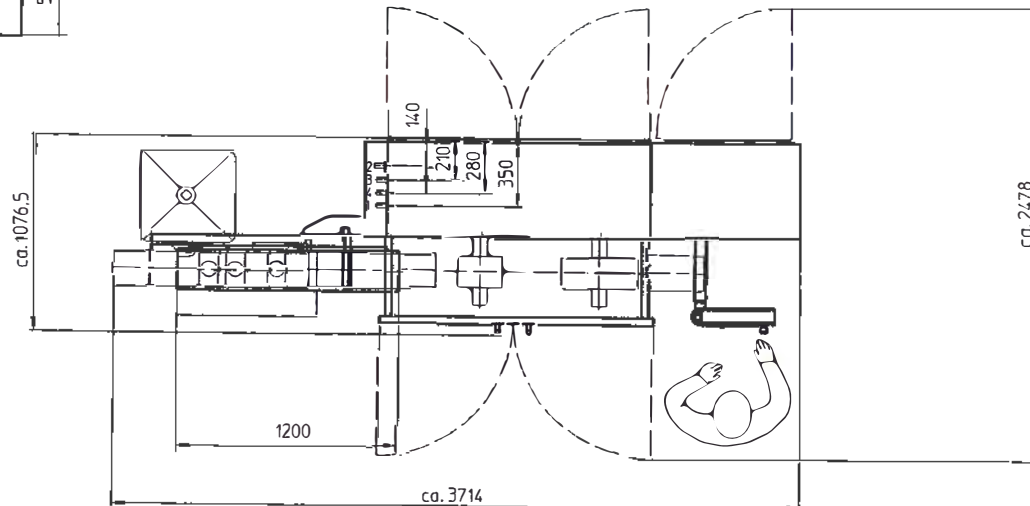
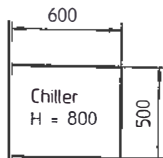
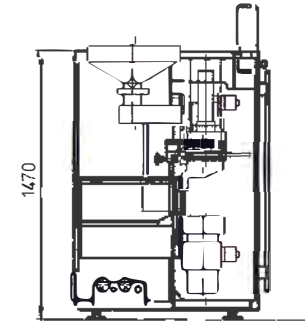
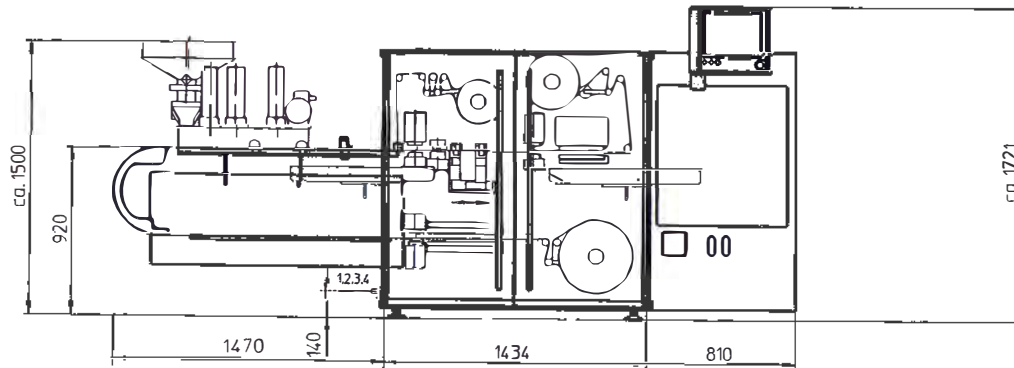
5.1 Übersicht Maschinenkomponenten



- (1) Formfolienrollenaufnahme
- (2) Heizstation
- (3) Formstation
- (4) Folienführung nach Formstation
- (5) Folienumlenkung
- (6) Fülltrichter
- (7) Vibrationsrinne
- (8) Einbürstzuführung
- (9) Füllstrecke
- (10) Sicherheitsklappe
- (11) Siegelstation
- (12) Kühlstation
- (13) Vorschub nach Siegeln
- (14) Deckfolienrollenaufnahme
- (15) Abfallaufspuler

- (16) Stanzstation
- (17) Austrageband
- (18) Bediensystem

B 1240 Blistermaschine



Anschluß: connecting point:		Technische Daten: (abhängig v. Mosch. Ausrüstung) Technical data: (depending on mach. equipment)	B 1240
	Gewicht weight		approx. 1400 kg
1	Elektroanschluß electrical connection		3x230V/400V, 50Hz house supply
	Elektr. Absicherung (bei 400 V) electrical fuse (in case of 400V)		25 A
	Elektrischer Anschlußwert connected load		8 kW
	Mittlere Leistungsaufnahme average power consumption		4 kW
2	Druckluftanschluß compressed air connection		NW 12 house supply
	Druckluftverbrauch compressed air consumption		15 Nm³/h
	Eingangsdruck inlet pressure		8 bar
3,4	Kühlwassereintritt/-austritt cooling water inlet/outlet		R 1/2"
	Kühlwasserverbrauch cooling water requirement		0.5 m³/h
	Einlauftemperatur inlet temperature		16-18 °C
6	Kühlgerät water chiller		
8	Schallschrank control cabinet		

Technische Änderungen vorbehalten/ Modifications reserved

Kunde/Client		Name		Datum		Hauptabst./ Scale		Projektname / 1st Angle Projection		Ähnt. Nr./Ref. No.	
Typ		Name		Datum		Hauptabst./ Scale		Projektname / 1st Angle Projection		Ähnt. Nr./Ref. No.	
01		Ausgabe nach Bauseig. Wunsch		20.12.06		Neub./ Date		04.10.2006		Neubrand	
Vers.		Änderung / Change		Datum		Name		Hauptabst./ Scale		Projektname / 1st Angle Projection	
Bemerkung		Name		Datum		Name		Hauptabst./ Scale		Projektname / 1st Angle Projection	
Uhlmann		Pac-Systeme		Postfach 1561, D-88465 Laupheim		Aufstellplan		B 1240		floor layout plan	
B 1240		B 1240		B 1240		B 1240		B 1240		B 1240	
10590831-01		10590831-01		10590831-01		10590831-01		10590831-01		10590831-01	

CE-Konformitätserklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang IIA

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine:	Blistermaschine
Maschinentyp:	B1240
Maschinen-Nr.:	59/1456
Baujahr:	2007
Einschlägige EG-Richtlinien	EG-Maschinenrichtlinie (98/37/EG) EMV-Richtlinie (89/336/EWG), Version (92/31 EWG) Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)
Angewandte harmonisierte Normen:	EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60204-1, EN 61000-6-4, EN 61000-6-2

Die Einhaltung der Bestimmungen entspricht der EG-Maschinenrichtlinie und wurde durch die „Prüf- und Zertifizierungsstelle Fachausschuß Nahrungs- und Genußmittel, Dynamostr. 7 -9, Mannheim“ bestätigt.

Laupheim, 12.09.2007
Ort/Datum der Ausstellung:


Unterschrift rechtsverbindlich

Head of Business Unit Blister Machines
Funktion des Unterzeichners

Archivierung: CE- 59/1456
Masch.-Typ / -Lfd.-Nr.

Schönes Konzept

Man erkennt es am Design: An der Blistermaschine B 1240 ist ausnahmslos alles schön. Das beginnt bei der kompromisslosen Umsetzung ihres Hygienekonzeptes in der gleichen GMP-gerechten Balkonbauweise, die kennzeichnend für Uhlmann Blisterlinien ist. Edelstahl ist das beherrschende Material.

Großflächig eingesetzt, ohne verstreckte Ecken und Kanten, ergänzt durch vollständig schwenkbare Türen, steht die Ästhetik dieses Maschinendesigns für die schnelle, gründliche Reinigung schlechthin.

Schöne Produktvielfalt

Kleinmaschinen stehen im Ruf, nicht für jedes Produkt gleichsam prädestiniert zu sein. Gilt aber nicht für die B 1240. Sie verpackt Tabletten, Dragées und Kapseln in der identischen Performance wie Ampullen, Vials, Karpulen oder Spritzen. Souverän mit 70 Takten, einer Ziehtiefe bis zu 24 mm und 350 Blistern pro Minute.

Schön flexibel

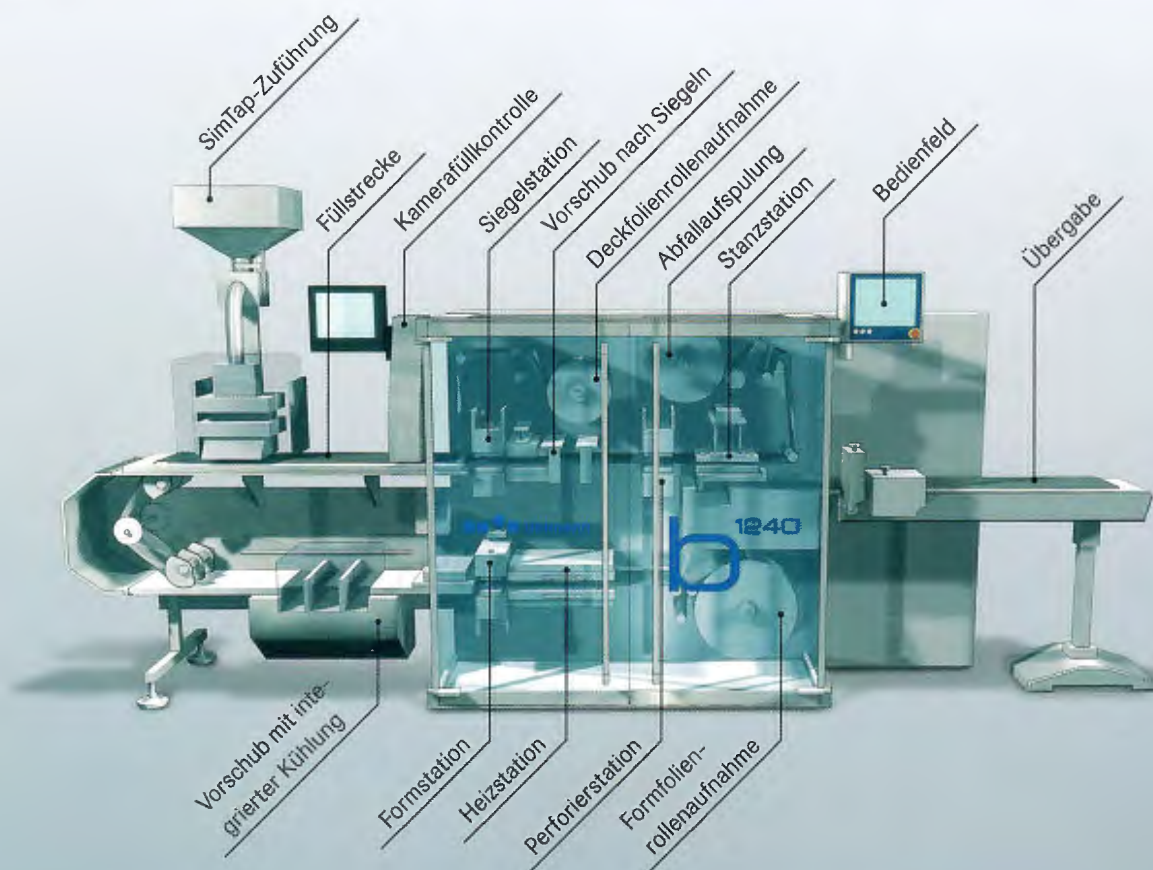
Wie Ihre Verpackungsaufgabe auch heißt – wir machen jede Wette, dass alles, was Sie brauchen, schon existiert. Von einem nahezu unerschöpflichen Programm an Zuführungs-Systemen und Zubehör-Komponenten bis zu allseitig bedienbaren, längenvariablen Füllstrecken, ist alles verfügbar, um Ihre produkt- und einsatzspezifische B 1240 in kürzester Zeit zu konfigurieren.

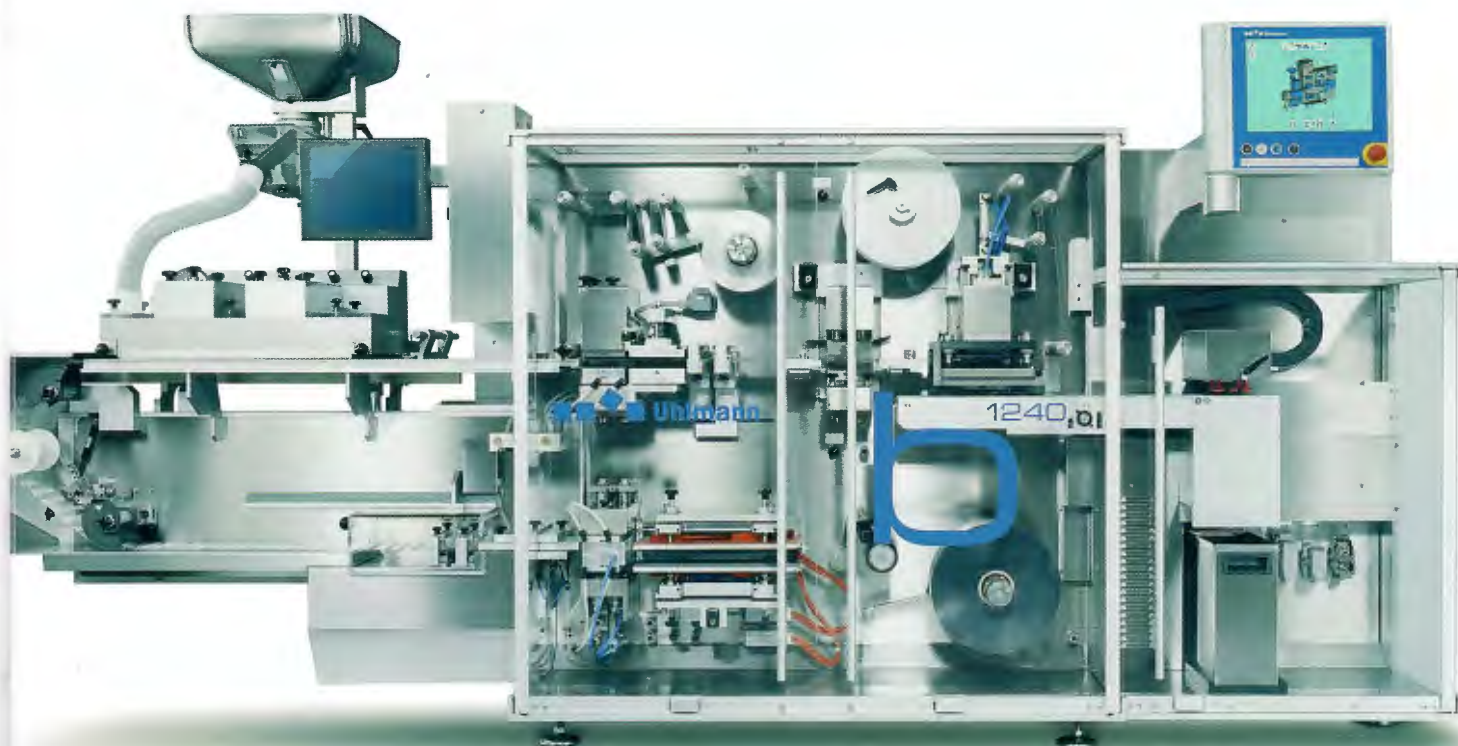
Technisch schön vorn

Dass kleine Maschinen mit der Prozesstechnologie der Großen ausgestattet sind, kommt nicht allzu häufig vor. Hier ist es der Fall. Das State-of-the-Art-Konzept der B 1240 ist selbstverständlich rechnergeschützt, mit servogesteuerten Vorschüben, Speicherung aller formatabhängigen Daten, hundertprozentig präzisiertem Formatwechsel, Softtouch-System zur schonenden Deckfolienreckung, Hofkontrolle mit Lichtschranke vor der Siegelstation, Heizstation mit Dampfabsaugung und was die hohe Schule der Pharmaverpackung sonst noch zu bieten hat.

Schön leicht zu bedienen

Das Funktionsprinzip der B 1240 ist so spektakulär unkompliziert und sicher, dass Bedienung und Service in wenigen Stunden von angelerntem Personal beherrscht werden. Kleine leichte Werkzeuge, einfacher Formatwechsel, alternative Bediensysteme via TouchControl – all das macht die B 1240 so genial universell, dass sie an jedem Ort der Erde – namentlich auch in Entwicklungsländern – vom Start weg mit hohem Wirkungsgrad eine Blisterqualität abliefern, die man besser nicht machen kann.





Doppelt schön

Wer von der tadellosen Blisterqualität der B 1240 angetan ist, kann das Vergnügen beliebig verlängern. Selbstverständlich geht das mit jedem Kartonierer – am idealsten in Linie mit dem Kartonierer C 130/C 150. Mit langer oder kurzer Übergabe, in direkter Linie oder im Winkel – ganz wie sie am Besten in Ihr Produktionsumfeld passt. Das Ergebnis ist in jeder Konstellation beeindruckend:

Blistermaschine B 1240 und Kartonierer C 130/C 150 in Linie sind das ultimative Spitzenteam für den Einstieg in die edle Pharmaverpackung mit Produktivitätsgarantie.

Schön schnell lieferbar

Wenn die Optimierung von Produktionsprozessen ansteht, muss es oft schnell gehen. Und weil die B 1240 für diesen Zweck die am häufigsten installierte Blistermaschine weltweit ist, liefern wir so schnell wir können. Und das ist längstens wenige Monate. Zu einem Preis, der auch sehr sehr schön ist.

Die Blistermaschine B 1240 auf einen Blick.

Technische Daten:

Leistung [1/min]	bis 70 Takte und 350 Blister
Siegelprinzip	intermittierend
Formatbereich	
Vorschub x Breite	max. 130 x 156,5 mm
Ziehtiefe	max. 24 mm
Formfolienbreite	max. 168 mm
Füllstreckenlänge	1.200 / 1.600 / 2.000 mm
Rollendurchmesser	
Deckfolie	max. 240 mm
Formfolie	max. 400 mm
Verarbeitbare Formfolien	Thermoplastisch Kunst- stoffe, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar-Verbunde, Alu-Verbundfolie, PP, PET
Verarbeitbare Deckfolien	Heißsiegelfähige Folien aus Alu, Papier, PVC u. a.
Platzbedarf	
Maschinenbreite	ca. 960 mm
Maschinenhöhe	ca. 1.470 mm
Maschinenlänge	ca. 3.500 mm
Nettogewicht	ca. 1.700 kg

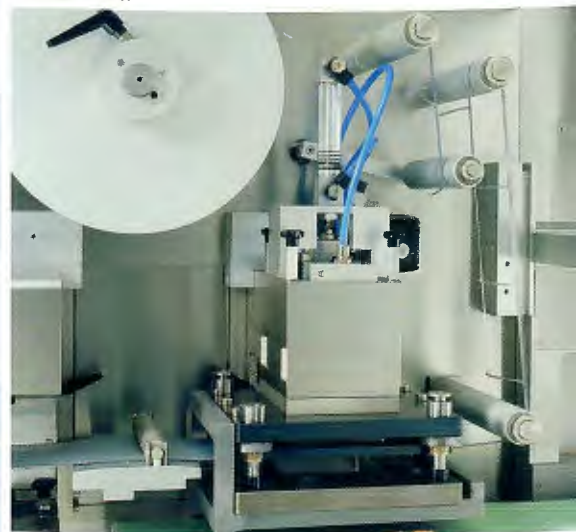
Heiz- und Formstation



Siegelstation und Vorschub



Stanzstation



Blisterübergabe

