

Produktdaten

Produkt: pastöses Medizinalprodukt

Packgut: Spritze mit Verschlusskappe

Packgutabmessungen: Länge 72,5mm ,Durchmesser 9,4 mm, Volumen 1ml

Packgutaufnahme Nest 100

Packguttable

Pos	Benennung	Bruttogewicht (Kg)	Packstücke Außenmaße in cm		
			L	B	H
1	Spritzenabfüllmaschine	380	130	140	200
2	Fasspumpe Visco Tec	100	120	80	140
3	Probematerial, Kleinteile	100	120	80	60

Abmessungen

Abmessung Länge: 1255 mm
Breite: 1670 mm
Höhe: 1850 mm

Ausbringung

Leistung Abhängig von Beschickung, Qualität, Quantität, Wartung und den örtlichen Gegebenheiten.

Leistung ca. 400 Spritzen / h

Emissionswerte

Grundmaschine

Schallleistungspegel $L_W \leq 70$ dB(A)

Umgebungsbedingungen

Lufttemperatur 15 - 25°C
Luftfeuchtigkeit 30 - 70%

Technische Daten

Anschlüsse

Elektrisch

Nennspannung:	AC 400/230 V, 3/N/PE
Steuerspannung:	24 V-DC
Stromaufnahme:	7 A
Vorsicherung:	max. 25 A, min. 25 A
Nennleistung:	2,4 kVa
Netzfrequenz:	50 Hz.
Netzform:	TN

Norm nach EN 60204-1

Pneumatisch Arbeitsdruck: 6 bar
Luftart: ölfrei
Luftverbrauch: ca. 70NL/ Minute

Maschinengewicht

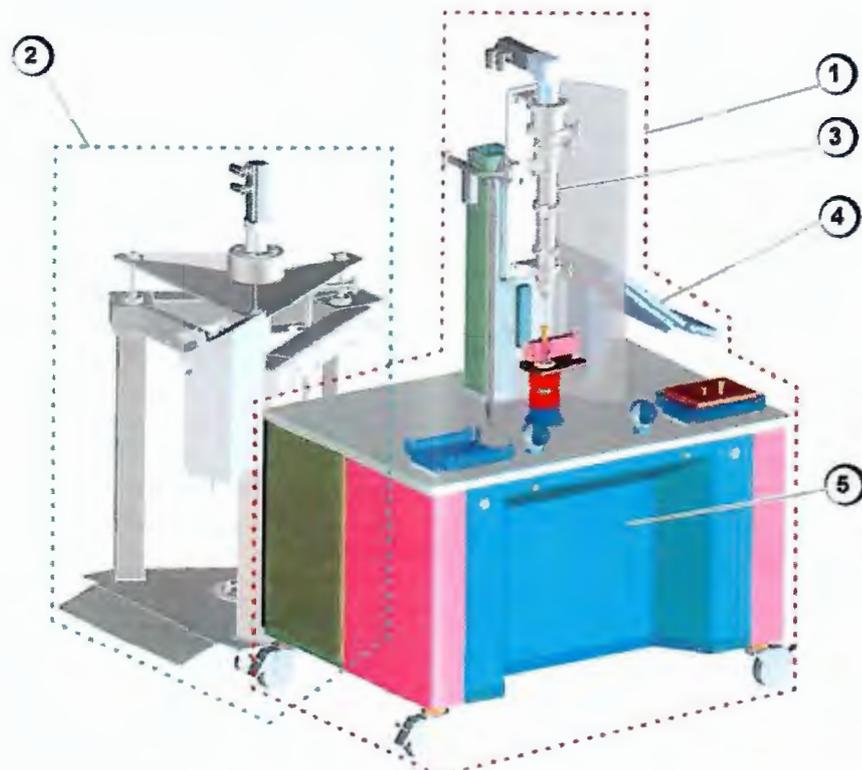
Maschinengewicht Gesamtmaschine ca. 380 kg, je nach Ausführung



Das Gewicht des Fassentnahmesystems ist in dieser Angabe nicht enthalten. Diese entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung des Herstellers (Fa.ViscoTec)

☞ Das Verpackungsgewicht ist den Frachtpapieren zu entnehmen.

Maschinenübersicht



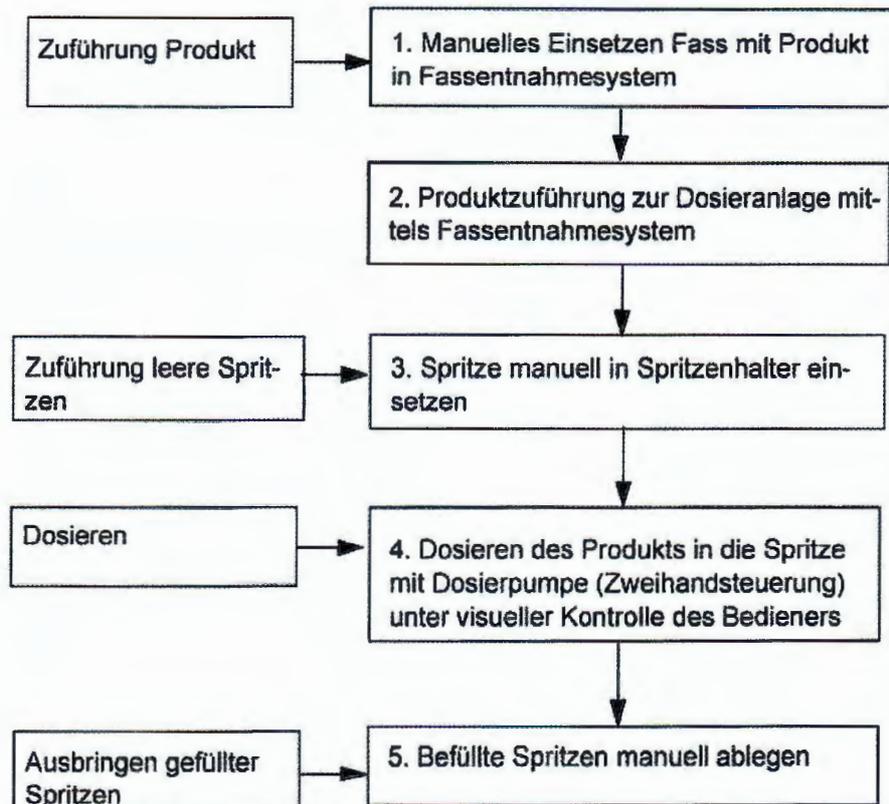
17410_gesamt_01.jpg

Die Maschine besteht aus folgenden Modulen.

- 1 Dosieranlage
- 2 Fassentnahmesystem (Fa.ViscoTec)
- 3 Dosierpumpe (Fa. ViscoTec)
- 4 Bedienterminal
- 5 Antriebsbereich

1.7.11 - sph - D1_05_001_de.fm

Funktionsablauf



Funktionsbeschreibung im Regelbetrieb

Fassentnahmesystem (Fa.ViscoTec)

Mittels des Fassentnahmesystems wird das pastöse Produkt aus einem Fass der Dosierpumpe zugeführt. Hierzu saugt sich die Entleerpumpe im Fass selbstständig in das Produkt und befördert es zur Dosierpumpe der Anlage. Ist das Fass leer, wird die Pumpe abgeschaltet.



17410_Fassentnahmesyst_01.jpg

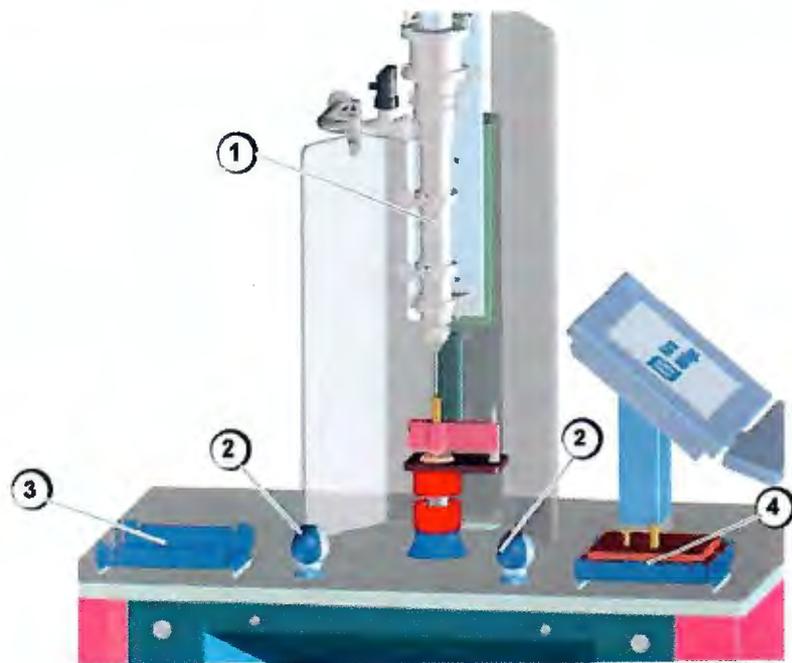
- 1 Fass (vom Kunden beigestellt)
- 2 pneumatische Steuerung
- 3 Entleerpumpe



Weitere Hinweise und Informationen zur Funktion des Fassentnahmesystems entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung des Herstellers (Fa.ViscoTec)

Dosieranlage

Mittels der Dosieranlage werden leere Spritzen mit dem pastösen Produkt befüllt. Hierzu wird eine leere Spritze aus dem Vorratsnest „leere Spritzen“ entnommen und manuell in den Spritzenhalter eingesetzt. Anschließend wird die Spritze mittels der Dosierpumpe (Fa.ViscoTec) über eine Dosiernadel befüllt. Die Befüllung wird manuell gesteuert. Danach wird die befüllte Spritze manuell in das Nest „befüllte Spritzen“ abgelegt.

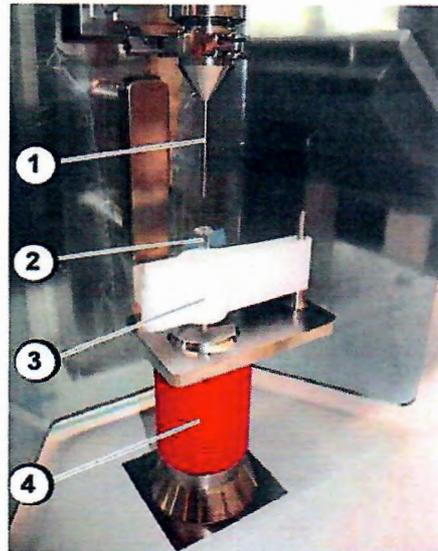


17410_Spritzenabfani.jpg

- 1 Dosierpumpe (Fa.ViscoTec)
- 2 Safeballs (Zweihandsteuerung Dosierung)
- 3 Vorratsnest „leere Spritzen“
- 4 Nest „befüllte Spritzen“



Weitere Hinweise und Informationen zur Funktion der Dosierpumpe entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung des Herstellers (Fa.ViscoTec)



4426001K007.jpg

- Dosiernadel (1)
- Leere Spritze (2)
- Spritzenhalter für Dosierung (3)
- Faltenbalg (4)

EG-Konformitätserklärung
EC Declaration of conformity



Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1A
In accordance with the European Community machine regulation 2006/42/EC, Appendix II 1A

Der Hersteller
The manufacturer
HARRO HÖFLIGER
Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
D - 71573 Allmersbach im Tal

Bevollmächtigter
für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen

Authorised agent
for the compilation of the technical documents

Harald Wurst, Leiter Technische Redaktion
Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH
Helmholtzstraße 4
D – 71573 Allmersbach im Tal

Der Hersteller erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt
The manufacturer declares under our sole responsibility that the product

Maschinentyp: **Spritzenabfüllanlage**
Machine Type:

Maschinen Nr.: **HH-4426.001**
Machine No.:

Baujahr: 2010
Year of construction:

in der von uns gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen und Normen entspricht:
in the design supplied by us corresponds to the following relevant regulations and standards:

- **EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**
 - **Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG**
 - **Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG**
- **EC regulation for machines 2006/42/EC**
 - **Electromagnetic compatibility 2004/108/EC**
 - **Low Voltage Directive 2006/95/EEC**

Angewendete harmonisierte Normen:
Applied harmonised standards:

- | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| • EN 953:1997+A1:2009 | • EN ISO 13857:2008 | • EN ISO 13850:2008 |
| • EN 954-1:1996 | • EN ISO 14121-1:2007 | • EN 60204-1:2006 |
| • EN 1088:1995+A2:2008 | • EN ISO 12100-1:2003/A1:2009 | • EN 61000-6-2:2005 |
| | • EN ISO 12100-2:2003/A1:2009 | • EN 61000-6-4:2007 |

Allmersbach im Tal, den 15.12.10



Markus Höfliger,
(Geschäftsführer / Managing Director)

Harald Wurst
(Sicherheitsabnahme / Safety acceptance)