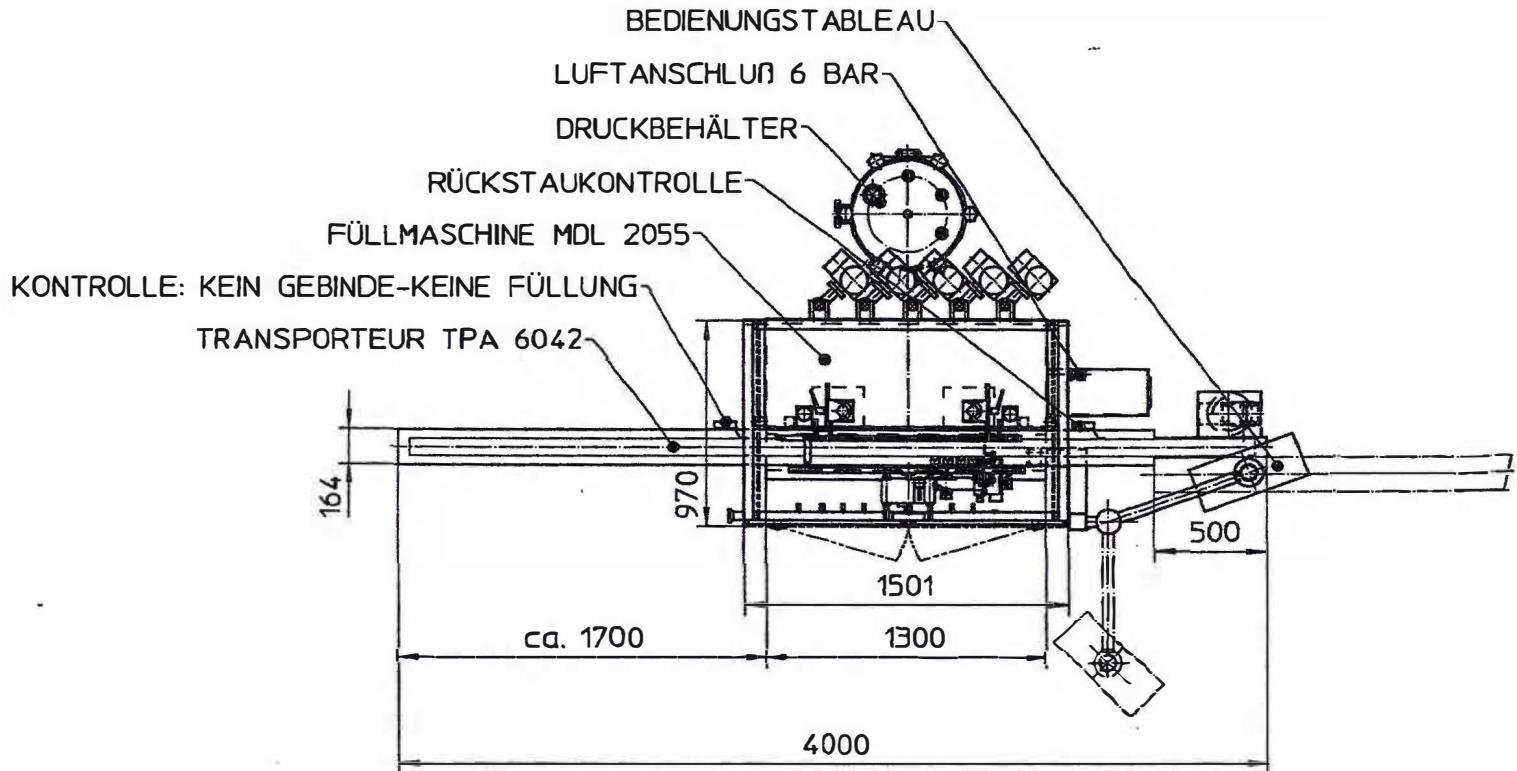
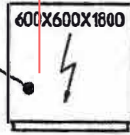


4. Maschinendaten

Typ	<ul style="list-style-type: none">• Masse Linearfüllmaschine IDL 2055
Maschinennummer	<ul style="list-style-type: none">• 62 0192
Netzanschluß	<ul style="list-style-type: none">• 230/380 V; 50 Hz; 22 kW• Eex e,i,d,IIAT3• Kabelquerschnitt 5 x 2,5 mm² mit 16 A abgesichert.
Druckluftanschluß	<ul style="list-style-type: none">• Trockene und ölfreie Druckluft, mindestens 6 bar Druck.
Lieferumfang	<ul style="list-style-type: none">• Maschine mechanisch und elektrisch komplett montiert. Formateile im separatem Karton verpackt.
Aufstellplan und Anschlußwerte der Anlage	<ul style="list-style-type: none">• Zeichnungsnummer A2055-004/3
Umgebungstemperatur	<ul style="list-style-type: none">• 5°C - 30°C
Max. Maschinenleistung	<ul style="list-style-type: none">• 60 Füllungen/min.
Emissionen	<ul style="list-style-type: none">• Schallpegel in 1,5 m Höhe und 1 m Abstand gemessen. 72 db gemessen während des Betriebs ohne Behältertransport.! Emissionen die vom Produkt ausgehen, insbesondere auch durch Verschütten von Produkt während des Füllvorgangs, sind vom Betreiber zu berücksichtigen.
Produktberührte Dichtungen	<ul style="list-style-type: none">• Viton

"NICHT EX-RAUM"

EL. SCHALTSCHRANK
BEDIENUNGSTABLEAU



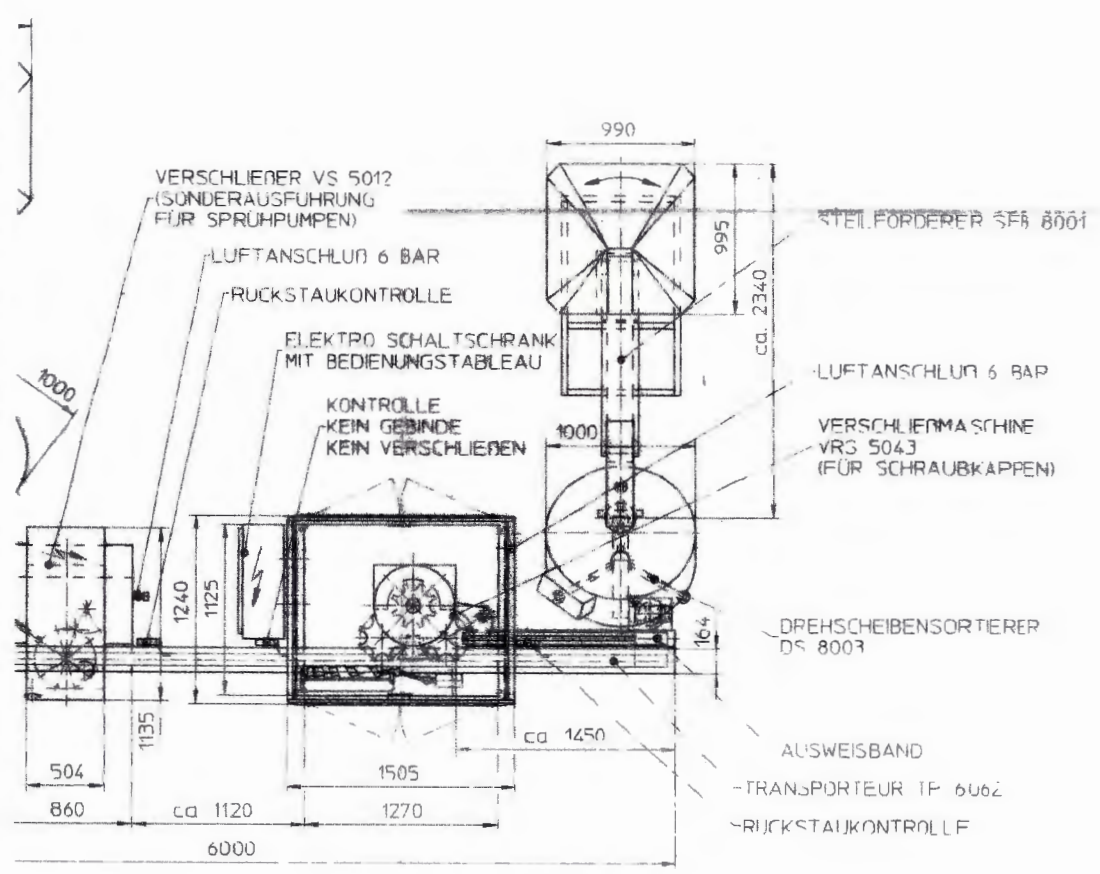
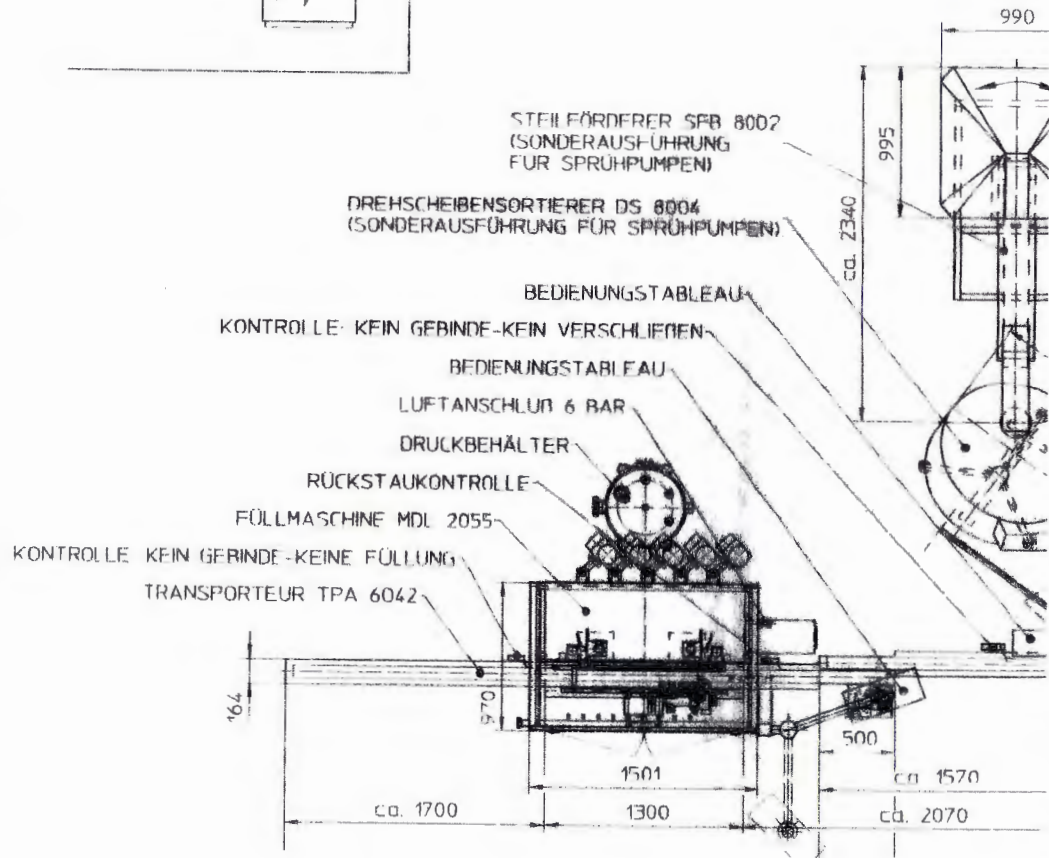
(EX-AUSFÜHRUNG)

TECHNISCHE UND MAßLICHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN !

c
b
a
										000.00										
Nr.	Anzahl	Änderung			Datum	Name	Gruppe	Stück	Typ	Stück	Gruppe									
Ers. für	Datum	Name	Erstellt durch		Datum	Name	Weiterverw. Masch. Typ	Weiterverw. Stückfeste												
			gez.	gepr.	Maßstab	Mod.-Nr.														
					Datum 27-Mar-97	1:1		Typ MDL 2055												
					Name WICK															
Auftrag	Aufgabe	Datum	Name		Teil-Bez.			Teil-Nr.												
BREITNER						AUFSTELLPLAN						A2055-0004								

NICHT EX-RAUM

EL. SCHALTSCHRANK
BEDIENUNGSTABLEAU



1000,00									
Abg.	Angab.	Änderung	Datum	Name	Gruppe	Stück	Typ	Stück	Zeichn.
Datum 26.02.97						1 25			
Name BILGIN								Typ MDL 2055	
Auftrag						Teil Pos.		Teil Pos.	
BREITNER						AUFSTELLPLAN A2055-0004			

E ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!

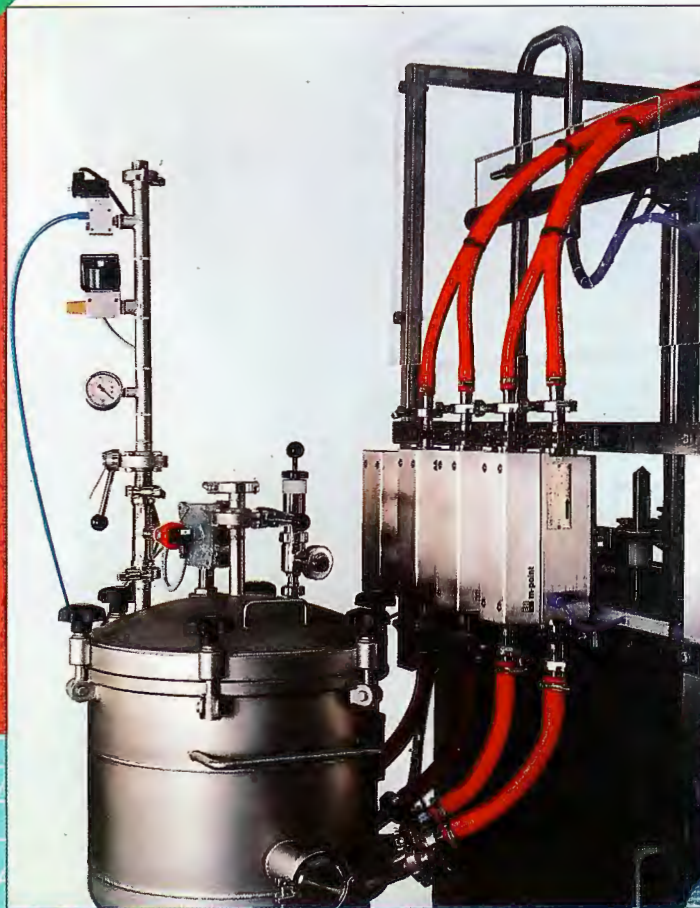
BREITNER

Schon wieder eine Pionierleistung!

Mit dem Jahr 1983 beginnt eine neue Zeitrechnung in der Abfüll-Technologie. BREITNER setzt eine neue Idee in die Tat um: Durchflußmessungen an Abfüllmaschinen. Eine intensive Forschung, zusammen mit einem namhaften

Hersteller von Durchflußmeßgeräten, zeigt eine revolutionierende Möglichkeit der Abfüllung von flüssigen Medien auf. Die elektronische Durchflußmessung von leit- bzw. nicht leitfähigen Produkten ist ideal für den Einsatz bei hochreinen Abfüllmedien.

Die gesamte Produktführung ist als ein einfaches Rohrsystem zu betrachten, das eine optimale CIP/SIP-Reinigung ermöglicht. Ein computergesteuertes Reinigungsprogramm gewährleistet wiederholgenaue Reinigungszyklen.

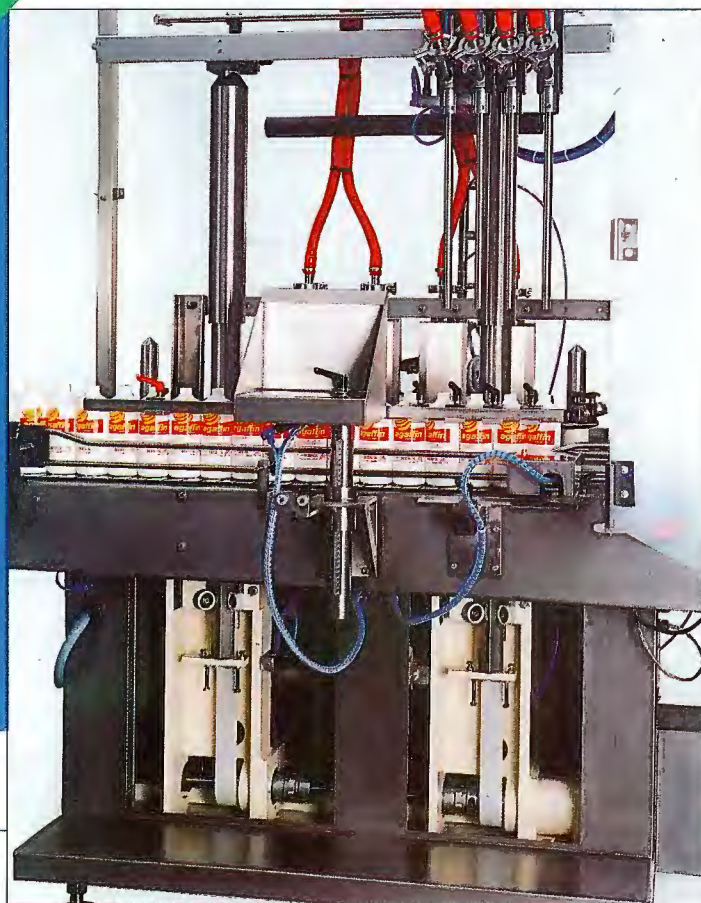


Keine Formateile notwendig!

Das BREITNER-Bottle-Dos-System bewirkt einen formatteil-freien Stopp der Behältnisse unter den Füllstellen. Computergesteuerte, optimal abgestimmte Transportbandgeschwindigkeiten garantieren ein störungsfreies Zu- und Abführen der Behältnisse und eine höhere Maschinenleistung.



Kurze Rüstzeiten bei Formatwechsel, da einmal optimierte Formateinstellungen, jederzeit vorher aus dem Speicher des Computers abrufbar, die Abfüllmaschine automatisch justieren. Das Menü zur Maschinensteuerung und Einstellung ist einfach und logisch aufgebaut. Die Bedienerführung gibt klare Anweisungen und reduziert damit Rüstzeiten und Umstellkosten. Die Durchflußmessung ermöglicht eine große Variabilität des Dosierbereichs. Der Maschinenantrieb ist einfach und übersichtlich gestaltet. Ein computergesteuerter Servomotor ermöglicht eine absolut optimale Vertikalbewegung der Füllrohre bei Unterspiegelfüllung.



Ausrüstung
Maße
Technische Daten




BREITNER-Linear-Abfüllmaschinen-Typenreihe

mit magnetisch-induktiver Durchflußmessung = IDL

mit Massenström-Durchflußmessung = MDL

Füllstellenzahl: 2, 4, 6 oder 8

Dosierbereich: 10 ml bis 10 l

Anschluß: Strom 220/380 V, 50 Hz, ca. 1 KW, Luft ca. 6 bar, 100 NI/min.

Produktleitfähigkeit: bei IDL ja, bei MDL nein

Transporteurlängen: nach Kundenwunsch, mindestens jedoch 3 m.

Spezielles SIP-Programm: nach Kundenwunsch zu erstellen

Betriebsdatenerfassung: Software steht zur Verfügung

Technische Änderungen vorbehalten.