

# Übersicht

---

Bezeichnung: Dragée-Sortiermaschine  
Qualif. Nr.:  
AB-Nr.:  
Inv-Nr.:  
Standort:

Stand: 02.2005

## 1 Anlagenbeschreibung / Funktionsbeschreibung

Die Sortieranlage des Typs SORTOMAT 6D besteht im Linienbetrieb aus einer Durchmessersortier-, und Dickensortiermaschine.

Die Dragée-Sortiermaschine, Sortomat 6D, sortiert runde, dreieckige, stäbchenförmige, ovaloide Tabletten, Film- und Zuckerdragées nach Durchmesser und/oder Dicke.

Das Sortieren nach Dicke erfolgt automatisch, das Sortieren nach Durchmesser mechanisch.

Die Dragée-Sortiermaschine besteht im wesentlichen aus folgenden Komponenten:

- Beschickungstrichter mit Schleuse zur Produktfreigabe
- Vordosierrinne mit 2 Haftmagnetvibratoren
- DIASORT-Korb mit Vibrator
- Dispenser
- Dickensortierung Sortomat
- Sortierwalzenantrieb
- Einfach Austrageband (Auslauf rechts)
  - zu dünne Produkte
  - gute Produkte
  - zu dicke Produkte

Die zu sortierenden Dragées werden mittels Container manuell in den Beschickungstrichter gefüllt. Die Dragées laufen über die Vordosierrinne (Densität über Potentiometer einstellbar), Diasort (Durchmessersortierung) auf die Walzen des Sortomats (Dickensortierung). Die Walzendrehzahl kann mittels Potentiometer eingestellt werden. Die Dragées werden gleichmässig auf den Walzen verteilt. Durch verstellbare Walzenabstände fallen die Dragées zwischen den drei Bereichen hindurch und werden von einem direkt darunterliegenden Band aus der Maschine herausgeführt. Durch die konische Anordnung der Walzen fallen die Dragées je nach Dicke in drei unterschiedliche Bereiche:

Bereich 1	zu dünn
Bereich 2	gut
Bereich 3	zu dick

Um auf möglichst gute Leistungswerte zu kommen, kann die Neigungsverstellung der Sortierbahnen von Hand verstellt werden. Je steiler die Walzengruppe, desto höher und ggf. auch enger sollten die Pendelreihen nach oben justiert werden, zur rechtzeitigen Dämpfung des Einlaufschwungs und gleichmässiger Produktverteilung auf der gesamten Sortierlänge und über alle Bahnen.

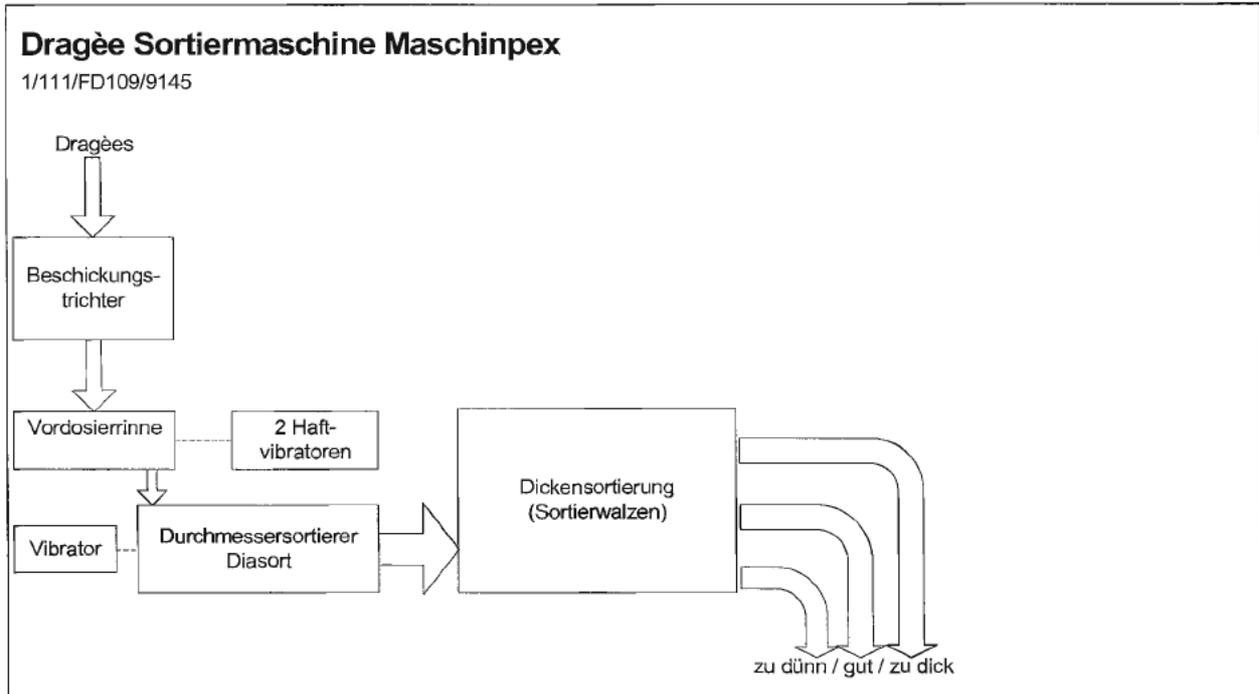
Über eine Mikroprozessor-Steuerung (ELGO 88 P2) können vorprogrammierte Walzeneinstellungen gespeichert und kontrolliert werden.

# Übersicht

Bezeichnung: Dragée-Sortiermaschine  
Qualif. Nr.:   
AB-Nr.:   
Inv-Nr.:   
Standort:

Stand: 02.2005

## 1.1 Schematische Darstellung der Anlage



## 2 Technische Daten

Techn. Platz:   
AB-Nummer:   
Inventar-Nr.:   
Beschreibung: Durchmesser- Dickensortiermaschine  
Typ: Maschinpex SORTOMAT 6D  
Baujahr: 1996

## 3 Qualitätskritische Parameter

Beschreibung	Abgedeckt in	Arbeitsbereich
Distanzwalzen Rundlauf	Kalibrierung	10mm
Distanzwalzen Parallel	Kalibrierung	2,9 – 6,9 mm
Distanzwalzen Steuerung ELGO	Kalibrierung	2,9 – 6,9 mm