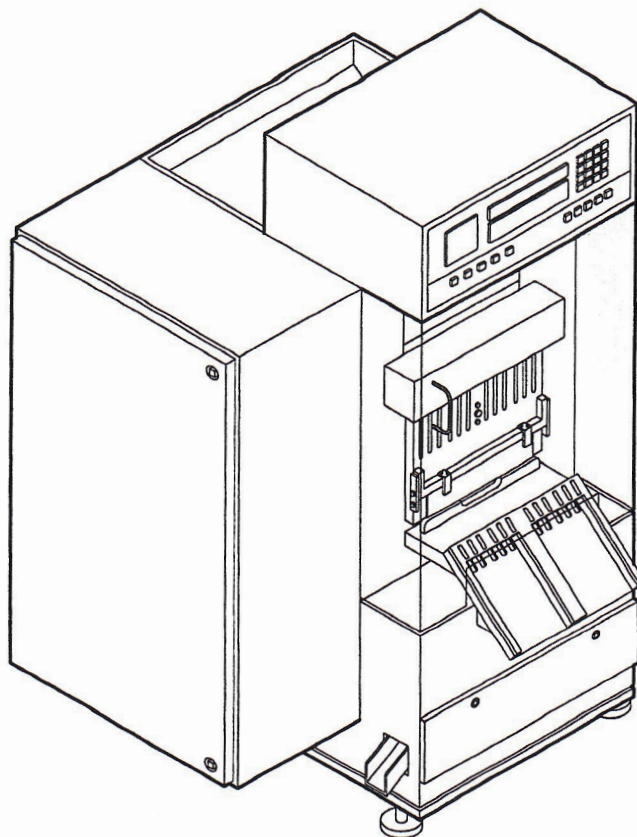


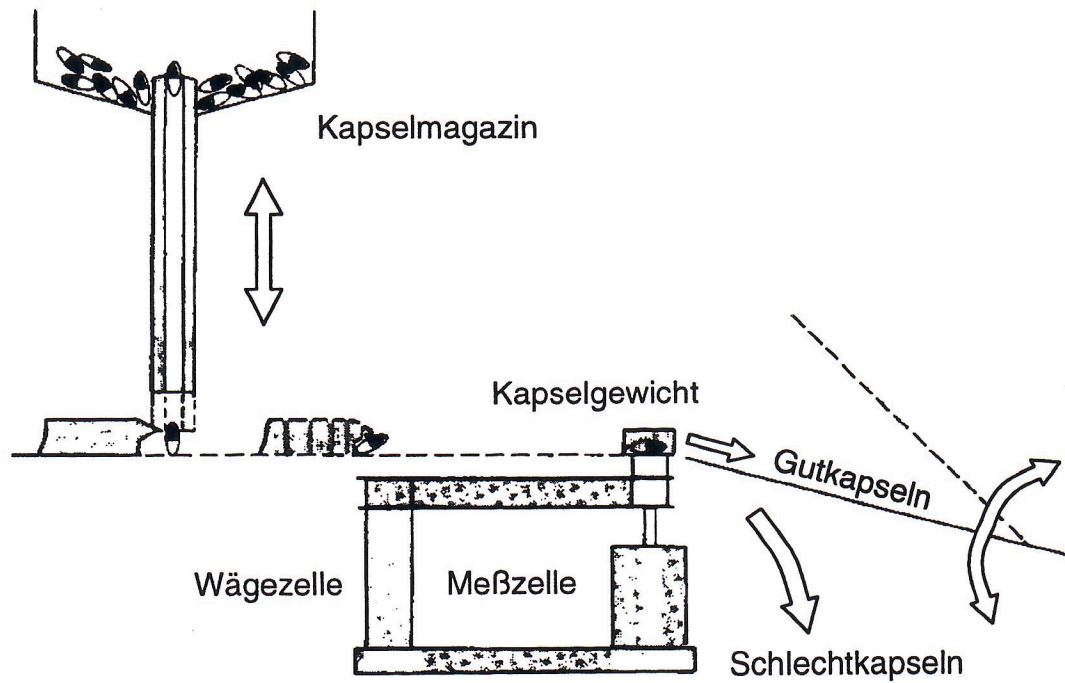
## Maschinenprogramm



Kapselkontrollgerät KKE 2000 S zur gewichtsgenauen Kontrolle jeder einzelnen Kapsel und zur Kontrolle auf korrekte Füllung.

<b>Standard-Kapselgrößen</b>	00, 0, 1–4
<b>Wägebereich</b>	40–2000mg
<b>Maximale Ausbringung</b>	165 Takte=2000 Kapseln/min
<b>Unschärfbereich</b>	ca. $\pm 2$ mg, $S \leq 0,8$ mg; abhängig von Kapselgröße, –Form und Füllung, Aufstellung
<b>Umgebungstemperatur</b>	+18 bis +28°C
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	bis 60% ohne störenden Einfluß
<b>Anzeigeteilung</b>	1mg
<b>Kontrollobjekte</b>	gefüllte Hartgelatine-Kapseln
<b>Inhalt-Kapselbehälter</b>	ca. 50 Liter
<b>Verfahren der Gewichtsermittlung</b>	Gravimetrisches Meßverfahren

## Funktionsbeschreibung



Die KKE ist eine Waage zur Gewichts-Kontrolle von Hartgelatinekapseln. Gewogen wird auf 12 Wägeköpfen gleichzeitig.

Die Zuführung der Kapseln aus einem Vorratsbehälter mit ca. 50 Liter Inhalt zu den Wägeköpfen geschieht automatisch; ebenso der Abtransport.

Das Wägeergebnis wird in die Klassen Bruchstücke, Untergewicht, Gutgewicht und Übergewicht klassifiziert und in Zählern erfaßt.

Über- oder untergewichtige Kapseln können ausgeschieden werden.

Ablagerungen auf den Wägeköpfen werden durch eine automatische Nullpunktтарierung eliminiert. Auch thermische Nullpunktfehler (Drift) können auf diese Weise korrigiert werden. Die Häufigkeit der Nullpunktтарierung ist einstellbar.

Erschütterungen, die auf die Waage einwirken, werden durch eine Kompensationsschaltung unterdrückt.

Eingestellte Werte (auch Zählerstände) werden durch das Ausschalten des Hauptschalters nicht gelöscht (batteriegepuffert).

# Projektplan Nr.: 8 104 658 019

- ☞ A = Elektroanschluß (Anschlußwert 1 KVA).
- ☞ B = PC-Anschluß (innerhalb der Maschine).
- ☞ C = Pneumatikanschluß (Druckluftbedarf für BOB-Funktionen = 1 m<sup>3</sup>/h bei 5 bar Überdruck).

