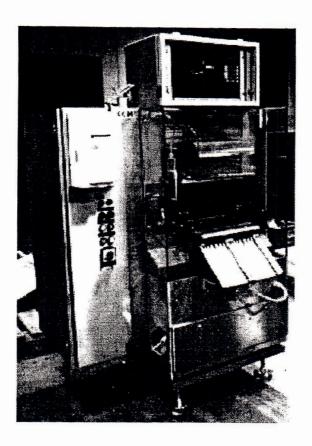
## Maschinenprogramm

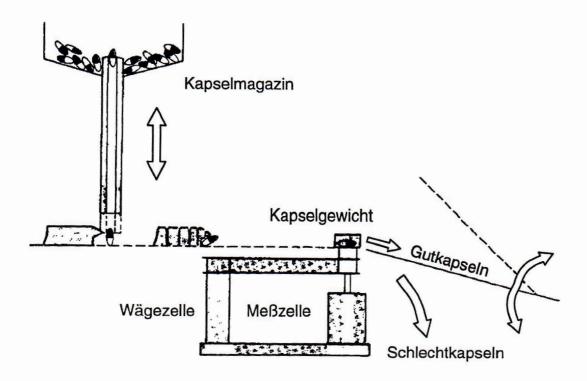


Kapselkontrollgerät KKE 1500 / 1500 BOB zur gewichtsgenauen Kontrolle jeder einzelnen Kapsel und zur Kontrolle auf korrekte Füllung.

Standard–Kapselgrößen	00, 0, 1–4				
Wägebereich	40–2000mg				
Maximale Ausbringung	125 Takte=1500 Kapseln/min				
Unschärfebereich	ca. ±2mg, S ≤0,8mg; abhängig von Kapselgröße, –Form und Füllung				
Umgebungstemperatur	+18 bis +28°C				
Luftfeuchtigkeit	bis 90% ohne störenden Einfluß				
Anzeigeteilung	1mg				
Kontrollobjekte	gefüllte Hartgelantine-Kapseln				
Inhalt–Kapselbehälter	ca. 50 Liter				
Verfahren der Gewichtsermittlung	Gravimetrisches Meßverfahren				



## **Funktionsbeschreibung**



Die KKE 1500 / KKE 1500 BOB sind Waagen zur Gewichts-Kontrolle von Hartgelatinekapseln. Gewogen wird auf 12 Wägeköpfen gleichzeitig.

Die Zuführung der Kapseln aus einem Vorratsbehälter mit ca. 50 Liter Inhalt zu den Wägeköpfen geschieht automatisch; ebenso der Abtransport.

Das Wägeergebnis wird in die Klassen Bruchstücke, Untergewicht, Gutgewicht und Übergewicht klassifiziert und in Zählern erfaßt.

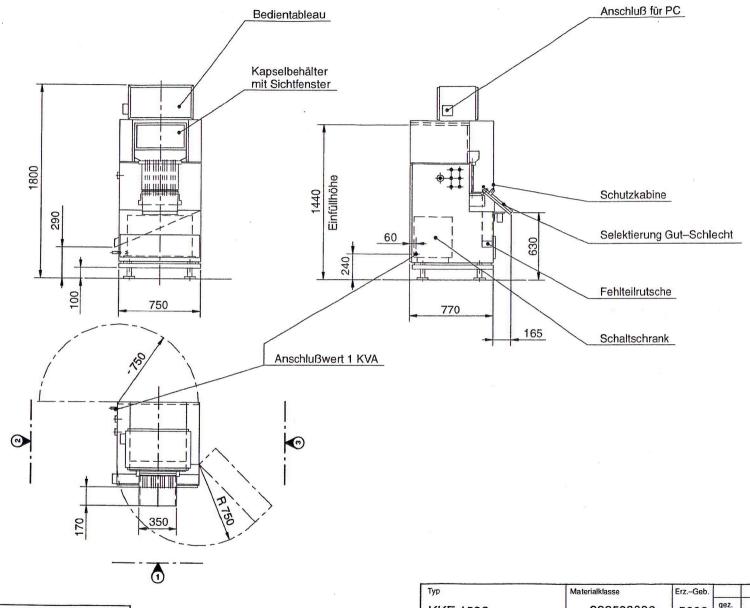
Über- oder untergewichtige Kapseln können ausgeschieden werden.

Ablagerungen auf den Wägeköpfen werden durch eine automatische Nullpunkttarierung eliminiert. Auch thermische Nullpunktfehler (Drift) können auf diese Weise korrigiert werden. Die Häufigkeit der Nullpunkttarrierung ist einstellbar.

Erschütterungen, die auf die Waage einwirken, werden durch eine Kompensationsschaltung unterdrückt.

Eingestellte Werte (auch Zählerstände) werden durch das Ausschalten des Hauptschalters nicht gelöscht (batteriegepuffert).





Gesamt-Auftrags-Nr.					
Maschinen-Nr.	777712MS5600W				
Ersatz für	WAW.56.00.8104658011				

Projektplan			8 104 658 011			1_	
Kurztext			Material-/Zeichnungsnummer				Blatt Nr.
KKE 1500	09000000	5600	gep.	He	08.05.96		A 3
KKE 1500	898500000	ECOO	gez.	Sz	03.05.96		(lleaf)
Тур	Materialklasse	ErzGeb.		Datum	Name	Änd.	DIN-Fo

