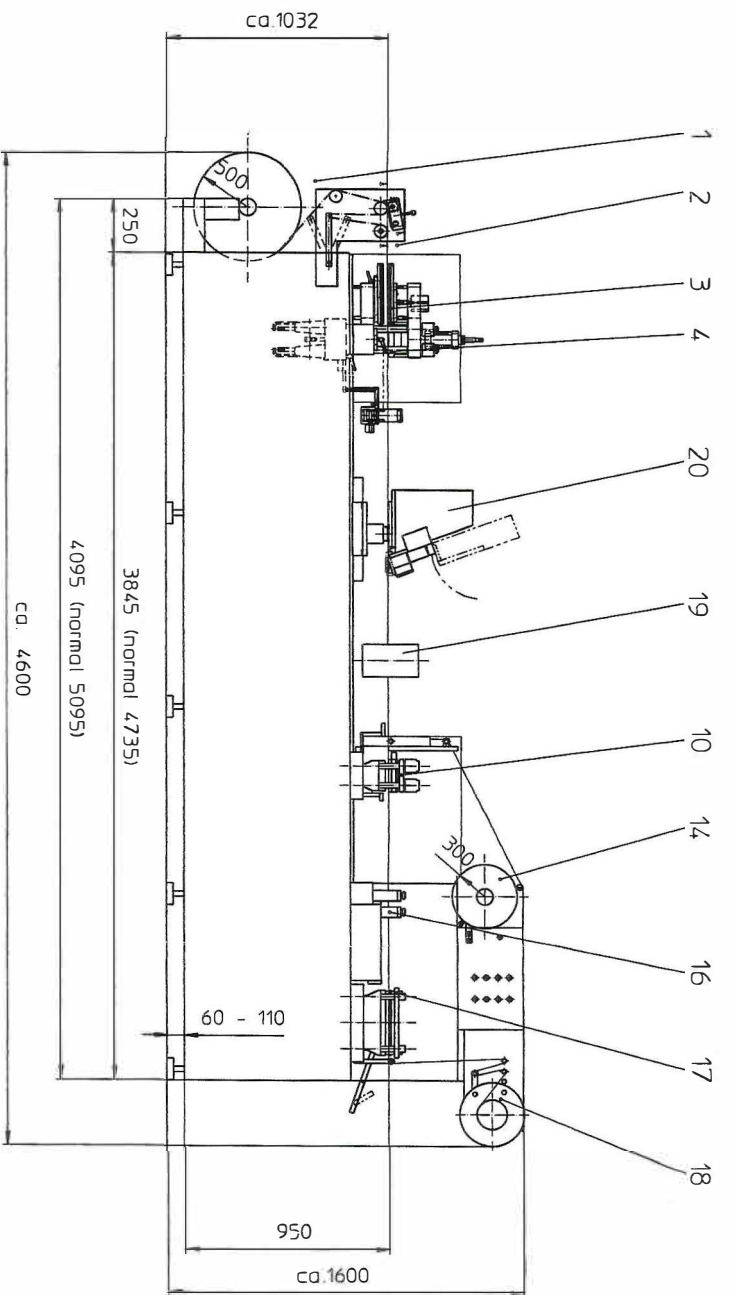


Technische Daten

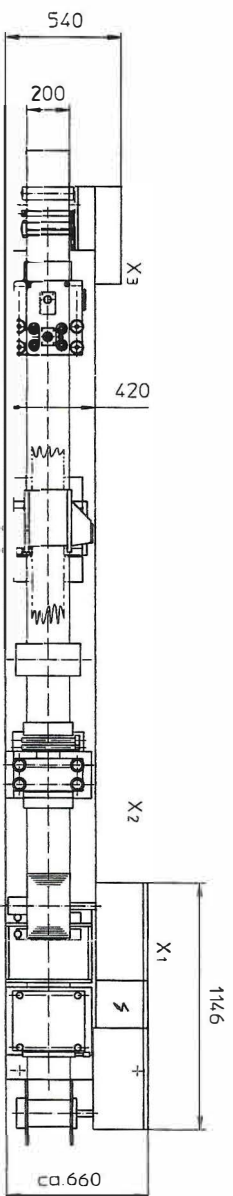
Folien:

Breite (max.)	mm	200
Rollen-Durchmesser (max.)		
Bodenfolie	mm	600
Deckfolie	mm	300
Rollenkern-Durchmesser	mm	72-76
Abzugslänge	mm	60-140
Tiefe der Blisterhöfe (max.)		
Steuerkurve - Version A	mm	15
Steuerkurve - Version B	mm	40
Leistung - je nach Produkt		
Takte / Minute (max.)	1/min.	55
Blister / Minute (max.)	1/min.	300
Betriebsdruck	bar	7
Druckluftverbrauch	NL / min.	440
Kühlwasserbedarf (12° C)	Liter/Stunde	350
Gewicht	kg	3200
Außenmaße		
Höhe	mm	1600
Tiefe	mm	660
Länge	mm	4600
Elektrische Anschlußwerte		siehe EI-Pläne
Leistungsaufnahme	kVA	15

Änderungen im Sinne vom technischen Verbesserungen vorbehalten!



CP 3



- X1 Elektronschluß
 Spannung : 230/400V, 3~50Hz, N, PE
 Leistungsaufnahme : ca. 15 kVA
- X2 Druckluftanschluß
 Luftdruck : 8bar
 Luftverbrauch : ca. 160NL/min
- X3 Kühlwasserschluß
 Kühlwasserverbrauch : ca. 0,2m³/h
- Formatbereich:
 Folienbreite : max 200 mm
 Abzugslänge : max 140 mm
 Ziehiefe : max 40 mm

CP 3 - 1000 mm

- 1 Verformfolienabrollung
- 2 Verformfolienvorabzug
- 3 Kontaktplattenheizung
- 4 Tiefziehestation
- 10 Siegestation
- 14 Deckelfolienabrollung
- 6 Abzug
- 17 Stanzze
- 18 Abfolienentwicklung
- 19 Ampullenrückstation
- 20 Ampullenenddosierung von CP-2, #017

Maße unverbindlich / Konstruktionsänderungen vorbehalten
 All dimensions are approx only and subject to alteration

KLOCKNER
MEDIPAK

33756 Schloß Hülle-Stukenbrock, Fürstraße 65

ISO E

Benennung

CP 3

Zeichnungs-Nr.



Aufstellplan

CP 3

Zeichnungs-Nr.

Unstimmigkeiten sofort TB melden

Alle Rechte vorbehalten (DIN 34)

Maßst. : 02 Datum : Name

1:25 Bearb. : 15.04. Erfkamd

Gepr. : Name

4.1109.199.1112.02

EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 98/37/EG,
Anhang II A

KLÖCKNER MEDIPAK GMBH

D-33758 Schloss Holte
Flurstr. 65

Hiermit erklären wir, daß die nachstehend bezeichnete Maschine nach Konzeption und Bauart in der von uns in den Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheitsanforderungen nach Anhang I der EG-Richtlinie Maschinen sowie den Anforderungen der weiteren, unten genannten EG-Richtlinien entspricht.

Bezeichnung der Maschine: Tiefziehverpackungsmaschine

Maschinentyp: CP-3

Maschinen-Nr.: 106

Beachtete EG-Richtlinien:

- EG-Maschinen-Richtlinie (98/37/EG)
- EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)
- EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)

Angewandte harmonisierte europäische Normen:

- | | |
|---------------|---------------|
| - EN 292-1 | - EN 294 |
| - EN 292-2 | - EN 349 |
| - EN 60 204-1 | - EN 418 |
| - EN 50 081-2 | - EN 50 082-2 |

Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen:

- UVV Kraftbetriebene Arbeitsmittel (VBG 5) vom 01.04.86
- UVV Verpackungs- und Verpackungshilfsmaschinen (VBG 76) vom 01.04.89

Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, falls an der Maschine eine nicht mit uns in schriftlicher Form abgestimmte Änderung vorgenommen wird.

Schloß Holte

Datum:11.09.2002.....

Unterschrift: Plewa

i.v. Plewa
.....
Technische Leitung

Datum:11.09.2002.....

Unterschrift: Wenger

i.v. Wenger
.....
Elektr. Konstruktionsleitung

Datum:11.09.2002.....

Unterschrift: A. Rosenblatt

i.v. A. Rosenblatt
.....
Qualitätsmanagement