

Technische Daten

Traglast	: 65 kg
Ausladung	: 3000 mm
Ø mobile Fußplatte	: 1500 mm
Stärke Mobile Fußplatte	: 15 mm

Bestell-Nr.

LPT 136

Anwendung

Die erforderliche Handierungshöhe kann durch eine Teleskopsäule in Schritten von 2.000 mm bis 3.000 mm eingestellt werden. Die Gesamthöhe des Krans beträgt min. 2.450 - 3.380 mm.

Abbildung / Image



TELESKOPSÄULE VON
1.785 BIS 2.765 MM



AUSLEGER MIT GELENKARM



AUSLEGER LÄNGE 2.000 MM
NUTZLAST 50 - 80 KG



AUSLEGER LÄNGE 3.000 MM
NUTZLAST 35 - 50 KG

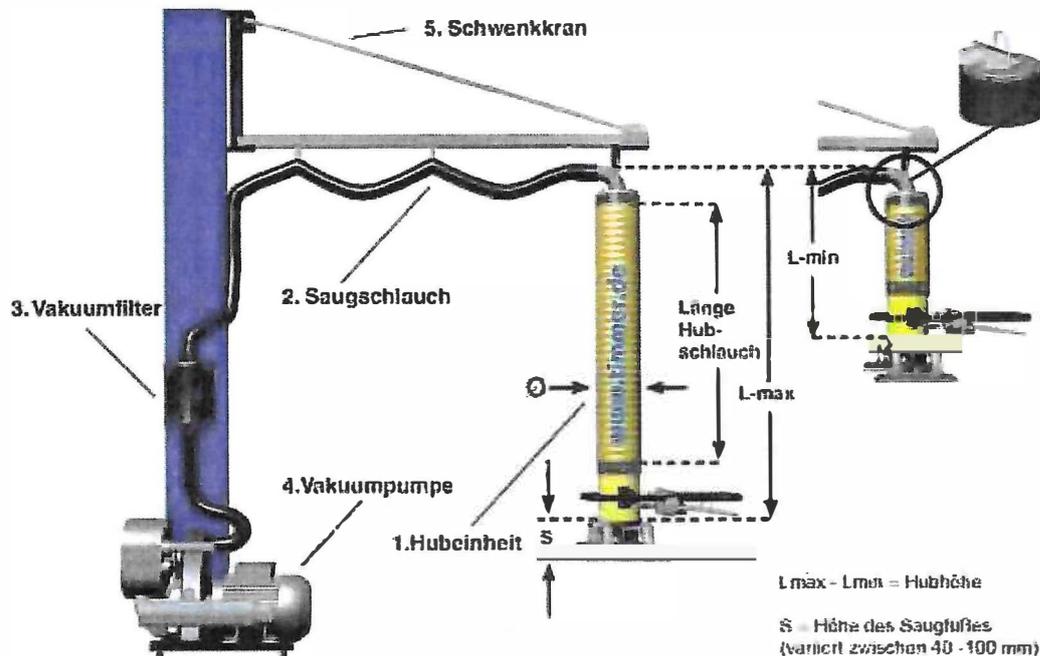


EIGENGEWICHT CA. 380 / 480 KG



Alle Angaben sind unverbindlich und beinhalten keine Garantie.

3.1 Montage Einschlauch Modelle US – Q / CL / CM 100/120/140/160/180/200/230/250/300



Verpackung und Transport

Die Bauteile der Vakuum-Schlauchheber wurden im Hause Timmer GmbH sorgfältig verpackt. Die Verpackung ist abgestimmt auf die zu erwartenden Beanspruchungen durch Transport und Verladung.

Bitte kontrollieren Sie bei der Übernahme der Bauteile die Unversehrtheit der Verpackung! Bei beschädigter Verpackung ist dieses dem Versandunternehmen umgehend anzuzeigen und die weitere Vorgehensweise zur etwaigen Schadensregulierung abzustimmen.

Transportieren Sie die verpackten Bauteile nur mit geeigneten Transportgeräten. Achten Sie darauf, die Verpackung nicht zu beschädigen. Die Verpackung bitte erst öffnen bzw. entfernen, wenn sichergestellt ist, dass die verpackten Bauteile nicht durch örtliche Gegebenheiten (Temperaturen, Klima, Feuchtigkeit, Staub, Fremdmedien etc.) beschädigt werden können.

Sollte die Bauteile (verpackt oder unverpackt) zwischengelagert werden, so gilt auch hier darauf zu achten, weder die Verpackung noch die verpackten Bauteile durch äußere Umstände zu beschädigen. Stapeln Sie die Bauteile bzw. die verpackten Bauteile nicht übereinander!

Beschreibung:

Die Vakuumpumpe ist das Herz des Systems und in verschiedenen Größen erhältlich. Der Luftschlauch ist in zwei Teile aufgeteilt. Ein Teil wird zwischen der Vakuumpumpe und dem Luftfilter installiert, der andere zwischen dem Luftfilter und dem Drehanschluss. Ein Saugfuß wird am Saugkopf angebracht.



Achtung – Wichtig!

Die Vakuumpumpe darf nicht in Betrieb genommen oder getestet werden, bevor die Installation abgeschlossen ist und sich der Saugfuß > 15 cm vom Boden befindet!

1.5 Konformitätserklärung

EU – Konformitätserklärung

gemäß Anhang II der EG-Maschinenrichtlinie (2006/42/EG)

Name und Anschrift des Herstellers:

Timmer GmbH
Dieselstr. 37
48485 Neuenkirchen

Hiermit erklären wir, dass die Schlauchhebertypen **Quickfix / Cargolight / Cargomax / Cargoheavy** und zugehörige **Anbauelemente** (Vakuumpumpe / Säulenschwenkkrane/Kransysteme) aufgrund Ihrer Konzipierung und Bauart in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der betreffenden EU/EG-Richtlinie entsprechen. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der o. g. Schlauchhebertypen verliert diese Erklärung Ihre Gültigkeit.

Die technischen Dokumentationsunterlagen der Vakuum-Schlauchheber wurden durch nachfolgend benannte und bevollmächtigte Person der Timmer GmbH zusammengestellt:

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:
Geschäftsleitung der Timmer GmbH:
Herr Herbert Timmer.

Einschlägige EU-Richtlinien:	EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
Angewandte harmonisierte Normen, insbesondere:	EN ISO 12100 Sicherheit von Maschinen. Allgemeine Gestaltungsleitsätze
	EN 13155 Krane - Sicherheit - Lose Lastaufnahmemittel
	EN 14238 Krane – handgeführte Manipulatoren
	EN 60204-1 Elektrische Ausrüstung von Maschinen
	DIN EN 1012 Kompressoren und Vakuumpumpen – Sicherheitsanforderungen Teil 2: Vakuumpumpen
Ort, Datum:	Neuenkirchen, 09.05.2016

Unterschrift Hersteller:



Stellung im Unternehmen:

Geschäftsführer