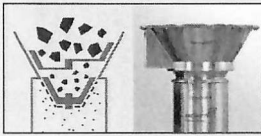


OscilloWitt 3-6

Mahlprozesse

DelumpWitt

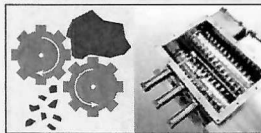


Partikelgrösse

60 cm

500 µm

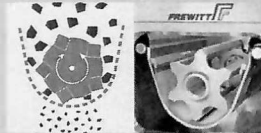
Klumpenbrecher CC-310 · CCD-450



30 cm

2 cm

Oszillierende Siebmühle OscilloWitt 3-6



5 cm

250 µm

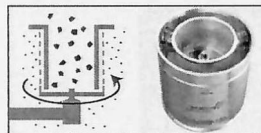
Konische Siebmühle ConiWitt 150-200-250 · TC-Lab



2 cm

150 µm

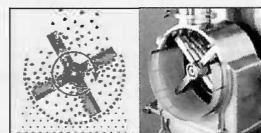
Rotierende Siebmühle TurboWitt C20-C25



1 cm
bis
1 mm

150 µm

Hammermühle MFH-6 · MFH-15 · HammerWitt-Lab



1 cm

30 µm

Ausgezeichnet für enge Kornspektren und die Vermahlung von wärmeempfindlichen Produkten

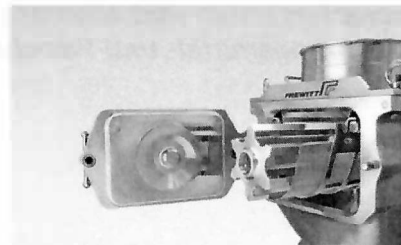
Die oszillierenden und rotierenden Siebmühlen der Baureihe OscilloWitt eignen sich besonders für die Zerkleinerung von wärmeempfindlichem sowie schwierig zu verarbeitenden Produkten.

Die OscilloWitt ist grundlegend neu konzipiert und bringt eine wesentliche Nutzungssteigerung. Durch die stufenlose einstellbare oszillierende oder rotierende Rotorbewegung, die stetig gleichbleibende Geschwindigkeit und Krafterwirkung, wird das Produkt schonend zerkleinert. Zudem liefert die OscilloWitt mehr Leistung bei tiefen Kosten.

Die Vorteile liegen auf der Hand

- Mahlprozess kann optional rotierend oder oszillierend durchgeführt werden.
- Rotorgeschwindigkeit kann stufenlos eingestellt werden.
- Die Ableitbleche können ausgewechselt werden, ohne den Einlaufrichter zu entfernen.
- Homogener Innenraum der Mühle, einfache Reinigung, keine Spalten.
- Einlaufrichter mit Tri-Clamp Anschluss.
- Auslaufrichter nahtlos integriert ins Gehäuse.
- Einlaufrichter mit Tri-Clamp Anschluss
- Auslaufrichter nahtlos integriert ins Gehäuse integriert, was einen Produktstau verhindert.

Mahlprozess in der OscilloWitt



- 1 Rotor oszillierend oder rotierend
- 2 Verschiedene Siebeinsätze für die Trocken- oder Feuchtzerkleinerung (Runddraht/Viereckdraht/Raspel- und Lochblech)
- 3 Durch den Einsatz von Siebspannern kann das Sieb direkt gespannt werden (klassische Arbeitsweise)
- 4 Starre Stützwanne zur Einstellung des Abstandes Rotor/Sieb
- 5 Sicherheitsabfrage Einlaufrichter (Kabel innen verlegt)
- 6 Mahlraum mit optimierter Oberfläche und Frontzugang für einfaches Handling und schnelle Reinigung

Breites Anwendungsspektrum

Sie funktioniert als Stand-alone-System und kann auch einfach in Produktionsanlagen integriert werden.

Vorzugsweise kommt die OscilloWitt für anspruchsvolle Vermahlung von schwierig zu verarbeitenden Produkten in der Pharma-, Feinchemie- und Lebensmittelindustrie zum Einsatz.

Durch die grosse, schwenkbare Fronttür lassen sich Sieb, Rotor und Stützwanne bedienerfreundlich ein- und ausbauen.

Durch neuartige Türführung und Endlosdichtung kann die OscilloWitt auch in den höchsten «Containment-Levels» (Dichtheit) eingesetzt werden.



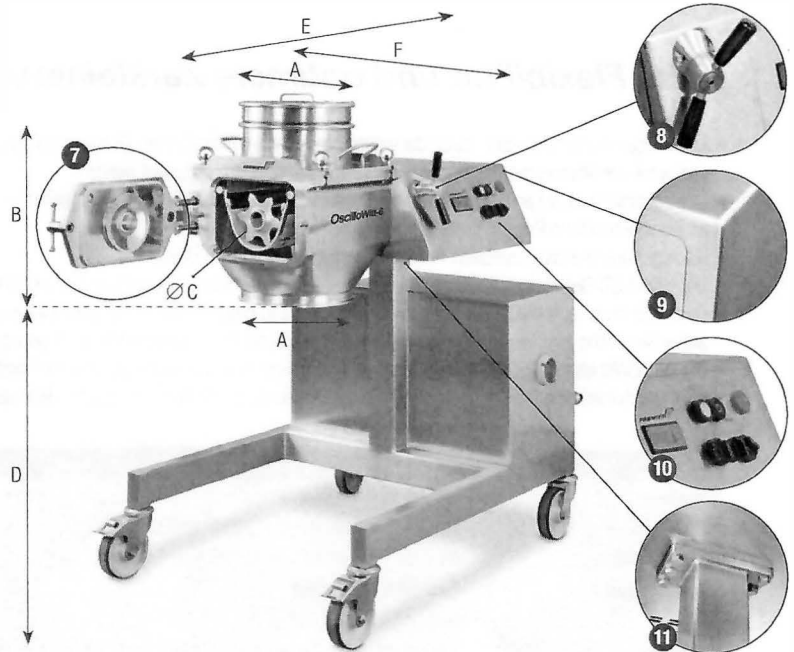
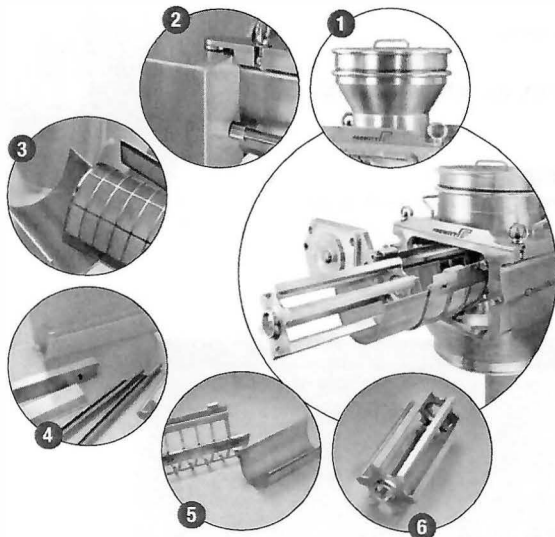
Die OscilloWitt besteht aus Rotor, Sieb, Siebspanner oder Stützwanne. Durch die oszillierende oder rotierende Drehbewegung veranlasst der Rotor den Durchtritt des Produkts durch das Sieb. Die Funktionsweise der OscilloWitt und die angewendete Nutzung der Mahlkräfte sind besonders geeignet für die schonende Zerkleinerung von wärmeempfindlichen, schwierig zu verarbeitenden Produkten, und zur Erzeugung von engen Kornspektren ohne Feinanteil.

Mahlkräfte



Bei der OscilloWitt erfolgt die Vermahlung hauptsächlich durch Scherung und Zerreibung der Partikel zwischen dem Sieb und dem oszillierenden oder rotierenden Rotor bei relativ geringer Kraftentwicklung.

Die OscilloWitt im Detail



Die OscilloWitt auf einen Blick

- | | | | |
|--|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Einlauftrichter mit Schutzgitter 2 Sicherheitsabfrage Einlauftrichter und Türe (Standard) keine aussenliegenden Kabel 3 Grosse Auswahl an verschiedenen Siebtypen (Runddraht/Viereckdraht/Raspel- und Lochblech) | <ul style="list-style-type: none"> 4 Siebspanner zum direkten Einspannen der Siebe (klassische Arbeitsweise) 5 Durch den Einsatz der starren Stützwanne sowie der korrekten Einstellung Abstand Rotor/Sieb wird ein metallischer Kontakt verhindert | <ul style="list-style-type: none"> 6 Rotor mit sechs Armen 7 O-Ring Dichtung an Türe für hohe Containment-Level 8 Prozessrelevante Parameter können lückenlos dokumentiert werden 9 Abdeckung ohne Schrauben | <ul style="list-style-type: none"> 10 LCD Geschwindigkeitsanzeige in m/s 11 Einfache Fixierung ■ Sieb mit Runddraht für die Zerkleinerung von gut brechbaren Produkten ■ Sieb mit Viereckdraht für harte Produkte ■ Feinsiebe für die Feuchtzerkleinerung ■ Multifunktionsmühle dank schneller Einstellung des Mahlprozesses auf oszillierend oder rotierend |
|--|---|--|--|

Installation	B	C	D	E	F	A - EINLAUF	A - AUSLAUF
OscilloWitt-3	477.5	ØRotor=160	1000.5	1304.39	888	Ø213.9	Ø213.9
OscilloWitt-6	472.5	ØRotor=160	1015.5	1304.39	888	Ø315.9	Ø315.9

Installation	Durchsatz*	Spannung	Drehzahl	Leistung	Nettogewicht
OscilloWitt-3	600 kg/h	400V – 50Hz	0 – 1.35 m/s	1.8 kW	340 kg
OscilloWitt-6	1000 kg/h	400V – 50Hz	0 – 1.35 m/s	1.8 kW	370 kg

* Der Durchsatz ist abhängig vom Produkt und der Korngrösse

Vorteile

Hoher Bedienkomfort

- gebaut gemäss GMP und FDA
- Modulares, kompaktes Design
- Rotor, Sieb und Stützwanne lassen sich mit wenigen Handgriffen, dank der grossen schwenkbaren Fronttüre, ein- und ausbauen
- Mit wenigen Handgriffen innerhalb von Sekunden dicht, dank optimalen Verschlüssen
- Alle prozessrelevanten Parameter können abgelesen und dokumentiert werden (Abstand Rotor/Sieb, Produkttemperatur, Rotordrehzahl etc.)
- Einbau durch die Wand (Reinraum)
- Druckstossfeste Ausführung möglich

Reinigung nach höchsten Hygienestandards

- Sterilisation SIP möglich
- Der Mühlenkopf ist aus AISI-316L Edelstahl gefertigt. Die geschliffenen, homogenen Oberflächen unterstützen den reibungs- und rückstandslosen Durchfluss des Produkts
- Die OscilloWitt erfüllt die Vorgaben sowohl für «Washing in Place» (WIP), wie für die Reinigung CIP
- Schnelle, sichere Aussen-Reinigung dank innerer Kabelführung.
- Verbesserte Dichtheit durch Endlosdichtungen und integriertem Auslauftrichter

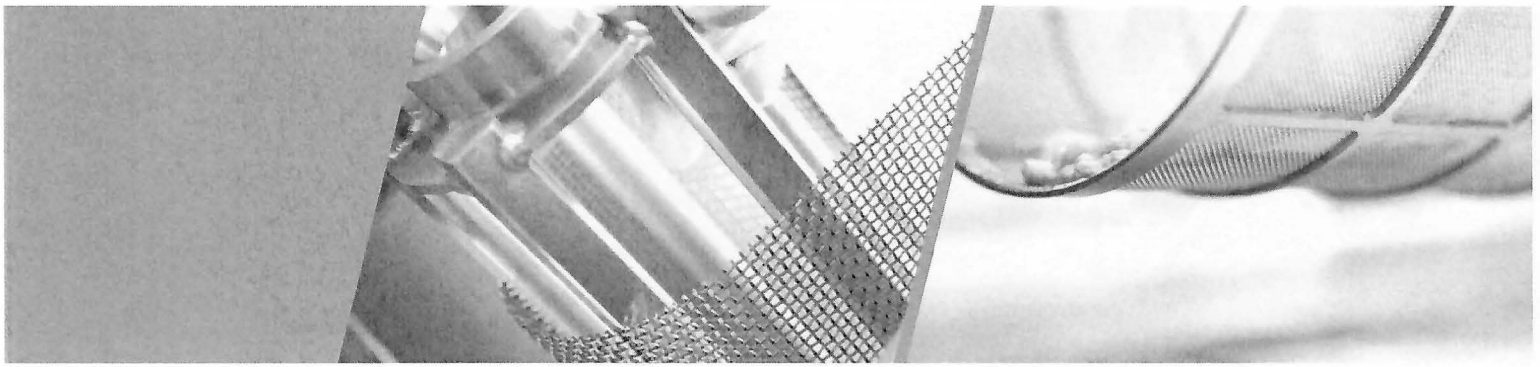
Weniger Wartung und mehr Arbeitssicherheit

- Einfacher, intuitiver, wartungsarmer Aufbau
- Internationaler Kundendienst
- Schnelle Ersatzteillieferung
- Sicherheitsabfrage an der Fronttüre sowie Eingreifschutz am Auslauf
- ATEX bis Zone 0/20 innen, Zone 1/21 aussen möglich.
- Geschwindigkeitsregelung Rotor/Sieb (von 0 bis 1.35 m/s)



Verwenden Sie nur Original-Verschleiss- und Ersatzteile von Frewitt. Der Einsatz von nicht Original-Frewitt-Teilen kann zu gefährlichen Situationen führen, die eine Explosion oder eine Verletzung zur Folge haben können und macht somit die ATEX Bescheinigung ungültig.





Hohe Flexibilität und optimale Zerkleinerungsergebnisse

- Mit wenigen Handgriffen kann durch die grosse schwenkbare Fronttüre der Siebwechsel vorgenommen und somit der Mahlprozess für Trocken- oder Feuchtgranulation angepasst werden.
- Dank grosser Auswahl an Sieben sowie der Oszillations- oder Rotationsgeschwindigkeit des Rotors, lässt sich der Mahlprozess an jedes erdenkliche Produkt anpassen.
- Die regelbare Drehzahl/Oszillation verhindert ein Erwärmen des Produkts.
- Dank der LCD Geschwindigkeitseinstellung m/s. kann eine konstante Produktverarbeitung sichergestellt werden.
- Durch die neue Technologie der Rotorbewegung, die stetig gleichbleibende Geschwindigkeit und Kraftereinwirkung sowie die grosse aktive Siebfläche wird das Produkt schonend verarbeitet und der Feinanteil bleibt sehr gering.
- Die OscilloWitt kann als Stand-alone-System verwendet und dank des neuen Designs noch leichter in eine Anlage integriert werden.
- Kopf und Antrieb sind getrennt gebaut, was einen Einbau durch die Wand ermöglicht (Reinraum).

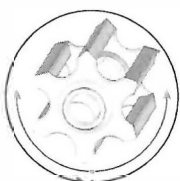


Ausführung	Produktberührte Teile	Nicht produktberührte Teile
Metalle	1.4435 / 1.4404 (AISI-316L)	1.4301 / 1.4305 (AISI-304)
Dichtungen	FDA-konforme Kunststoffe (EPDM / PTFE)	Verschiedene Kunststoffe
Oberflächengüte	Ra ≤ 0.8 µm poliert / Kopf Ra ≤ 0.4 µm poliert	Kopf Ra ≤ 1.4 µm geschliffen
Schweissnähte	Verschleift und poliert	Gebeizt und gebürstet
Rotor	Rotor mit 6 Armen	
Siebtypen	Trockenzerkleinerung: Rund- oder Viereckdraht / Feuchtzerkleinerung: Feinsiebe, Runddraht	
Abstand Rotor / Sieb	Einstellbar mit Verriegelung	
Rotorgeschwindigkeit	Stufenlos einstellbar	

Optionen für Lösungen nach Mass

Einlauftrichter		Auslauftrichter	
Trichter für Silikonmanschette	Kompensator	ProFI-Bant (pneumatische Sackhalterung)	ProFI-Lun (manuelle Sackhalterung)
OscilloWitt-3 Ø250/315	DN 100 DN 250	OscilloWitt-3 DN 200/300	OscilloWitt-3 DN 200/300
OscilloWitt-6 Ø315	DN 150 DN 300	OscilloWitt-6 DN 200/300	OscilloWitt-6 DN 200/300
	DN 200		

Steuerungsoption



Option: Pack 1

- Variable Geschwindigkeit Rotation/Oszillation
- Umschaltung von Rotation auf Oszillation

Oszillation mit überlagerter leichter Rotation stellt sicher, dass der Rotor gleichmässig auf allen Seiten zum Einsatz kommt. Dadurch ist eine längere Betriebsdauer möglich.



Option: Pack 2

- Variable Geschwindigkeit Oszillation
- Veränderung der Oszillations-Amplitude

Oszillation mit überlagerter leichter Rotation stellt sicher, dass der Rotor gleichmässig auf allen Seiten zum Einsatz kommt. Dadurch ist eine längere Betriebsdauer möglich.

Typ der Arbeitsutensilien



Siebeinsatz mit starrer Stützwanne



Siebeinsatz mit direktem Siebspanner

- Auf mobilem Sockel
- Sterilisation SIP möglich
- Druckstossfeste Ausführung
- Geschwindigkeitsregelung (von 0 bis 1.35 m/s)
- ATEX bis Zone 0/20 innen, Zone 1/21 aussen möglich.



Ein Zerkleinerungssystem im Universaleinsatz

Die Neuentwicklung der OscilloWitt macht das «Frewittieren» noch erfolgreicher. Durch die Oszillation oder Rotation des Rotors können sowohl trockene wie feuchte als auch wärmeempfindliche bis schwer zu verarbeitende Produkte zerkleinert und dosiert werden.

Die OscilloWitt kann für die Produktion von Kleinmengen sowie für Gross-Produktion in Batch- oder Inline-Betrieb, als Standard- oder Kundenanlage in der Pharma-, Feinchemie oder Lebensmittelindustrie eingesetzt werden.

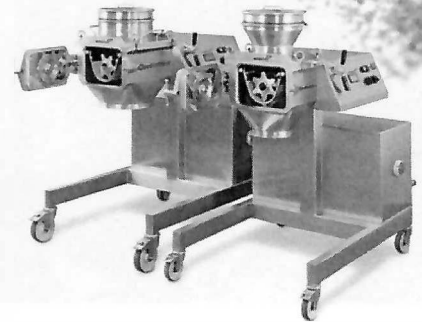
Die OscilloWitt ist zuverlässig in der Verarbeitung und schnell im Prozess, schützt Bediener und Produkt und sorgt zudem für eine Senkung der Produktionskosten. Die OscilloWitt – eine Siebmühle ganz besonderer Art, die mit ihren Anforderungen wachsen kann.



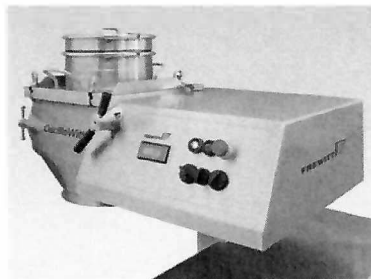
Stand-alone OscilloWitt-3 in ATEX-Ausführung



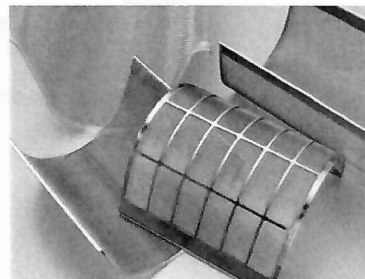
OscilloWitt-6 integriert in Gesamtanlage



Schnelles und einfaches Handling der OscilloWitt ist sichergestellt dank der grossen Fronttüre.



Das übersichtliche Bedienerpanel der OscilloWitt Reihe

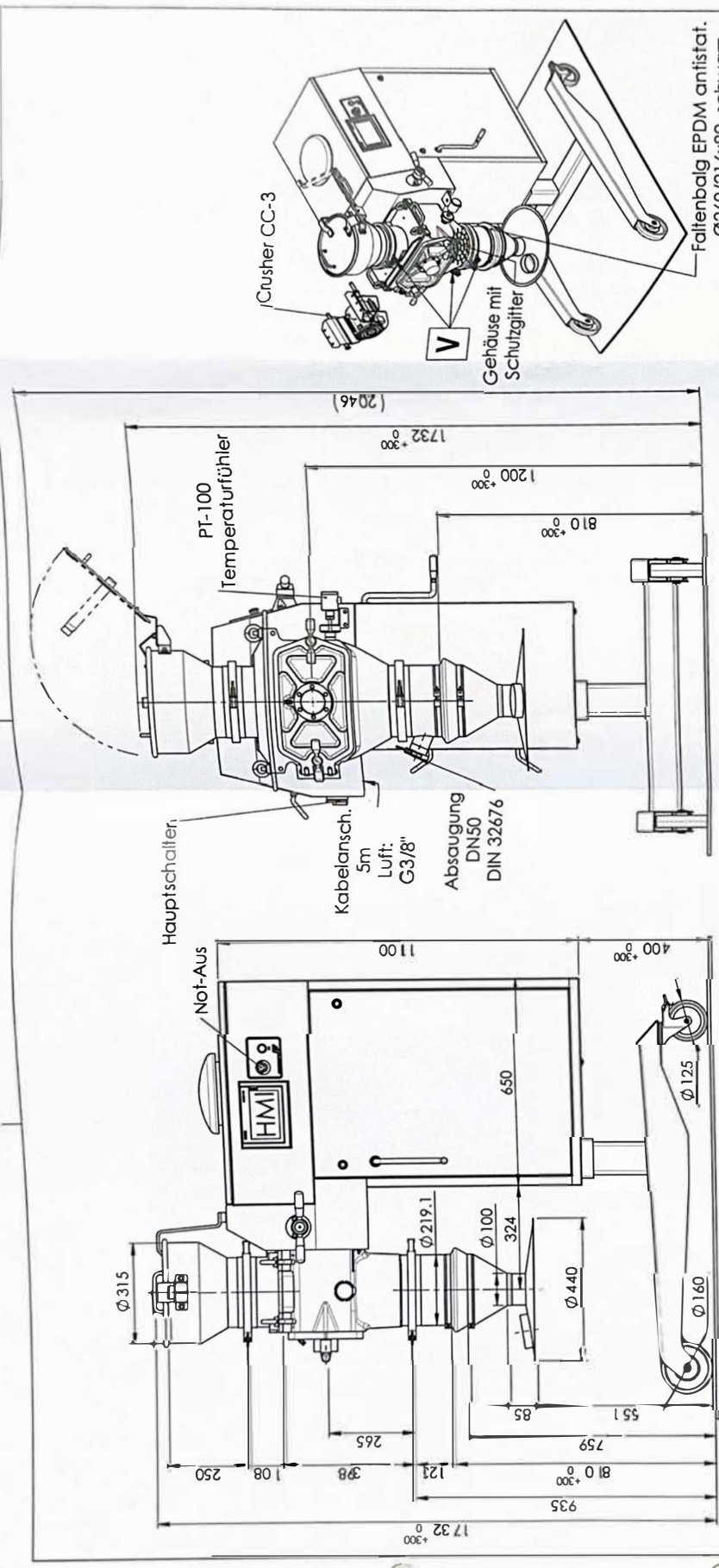


Verschiedene Siebeinsätze für die Trocken- oder Feuchtzerkleinerung (Runddraht/Viereckdraht/Raspel- und Lochblech)



OscilloWitt mit DelumpWitt Crusher-Modul kombiniert

Dank des modularen Aufbaus der OscilloWitt können Sie diese überall einfach und schnell integrieren. Rufen Sie uns an, um Ihre Anwendung zu besprechen.



Symbol	Description
V	Ecrou à ailette / Flügelmutter / Wing nut
S*	Ecrou de sécurité / Sicherheitsmutter / Safety nut
6	Ecrou hexagonal / Sechskantmutter / Hex nut

* Voir chapitre - Directives générales de sécurité
 * Sehen Kapitel - Allgemeine Sicherheitsrichtlinien
 * See chapter - Security guidelines

Symbol	Description
OscilloWitt-3	Netz (V)
	Nennrehmoment (Nm)
	Frequenz (Hz)
	Geschwindigkeit (m/s)
	Serien Nr
	ATEX Kategorie (inn.)
	ATEX Kategorie (aus.)

Scale	%	Designed	13.06.2017	by
Controlled		12/10/2017		by
Revised		12/10/2017		by
Page				Var
486091-LAY				
1/1				
B				

Any and all information received by you from us shall be held and kept **CONFIDENTIAL** and shall not be disclosed by you to any third party except with prior written consent of FREWITT SA.

PRO-17-0147 / OscilloWitt-3

CH-1701 Fribourg
 SWITZERLAND
 www.frewitt.com

FREWITT

Sous réserve de modifications
 Subject to modifications
 Änderungen vorbehalten

Swiss Made		CH-1763 Granges-Paccot			
		SCHWEIZ			
Typ	OscilloWitt-3	Jahr	2017	Serien Nr	170147-292
Netz :	400 V	Frequenz :	50 Hz	Amp. :	16 A
Vor der ersten Inbetriebnahme bitte Betriebsanleitung beachten !					

Hiermit erklären wir dass die Sicherheit und die Konzeption der unten aufgeführten Ausrüstung folgenden europäischen Forderungen und Richtlinien entspricht :

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
EG-EMV-Richtlinie : 2014/30/EU

Der Hersteller : Frewitt fabrique de machines S.A.
 Route du Coteau 7
 CH-1763 Granges-Paccot

Beschreibung :	Oszillierende Mühle	Typ :	OscilloWitt-3
Baujahr :	2017	Serien Nr :	170147-292



Zur angemessenen Verwirklichung der in de EG-Richtlinien aufgeführten Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen wurden folgende technische Normen berücksichtigt :

Allgemeine Bauprinzipien EN ISO 12100
Sicherheitsabstand EN ISO 13857
Konzeption und Bedienungssystem EN ISO 13849-1

Bei allen Änderungen und allen nicht geeigneten Benutzungen dieser Ausrüstung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bevollmächtigte Person für das Zusammenstellen der speziellen technischen Unterlagen gemäss Anhang VII A der Richtlinie 2006/42/EG :
 Frewitt fabrique de machines SA, Yves Grossrieder, Olivier Bianchi, route du Coteau 7, 1763 Granges-Paccot

Direktor (CEO)
 Antoine Virdis



Technische Abteilung
 Olivier Bianchi / Yves Grossrieder



Granges-Paccot, 07.07.2017

Relevé de contrôle EN 10204-2.2 pour les matériaux des pièces utilisées.

Werkzeugnis EN 10204-2.2 für die Werkstoffe der produktberührenden Teile.

Test report EN 10204-2.2 for material of product contact parts

Nous certifions que les parties en contact avec le produit des pièces utilisés sont, soit en:

Hiermit bestätigen wir, dass die produktberührten Teile der obengenannten Zerkleinerungsmaschine aus folgenden Werkstoffen hergestellt sind:

We certify herewith that the used parts of above-mentioned device are made of:

Acier inoxydable:

Rostfreier Stahl:

Stainless steels:

AISI
316 / 316L

Joints (conforme FDA) :

Dichtungen (FDA-konform) :

Seals (FDA conform) :

Ecorubber (EPDM)
EPDM
Ethylen-Propylen-Kautschuk
FKM
Gylon, weiss (PTFE)
Novafon
PET-C
PTFE
Silikon

En outre, nous certifions qu'aucun élément d'amiante n'a été utilisé dans nos machines.

Desweiteren bestätigen wir, dass in unserer Anlage keine asbesthaltigen Teile enthalten sind.

Furthermore, we certify that no asbestos material has been used for manufacturing the machine.

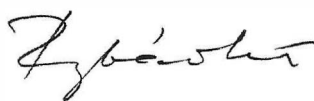
Les parties **pas en contact** avec le produit des pièces utilisés sont, soit en :

Nichtproduktberührten Teile aus folgenden Werkstoffen hergestellt sind :

The **used parts** of above-mentioned devise (**not in contact with the product**) are made of :

AISI
304 / 304L

Frewitt Fabrique de Machines SA



R. Rybarikova
 Documentaliste
 Dokumentalist
 Documentalist

HOVMAND

LIFTING & MOVING TECHNOLOGY

EG Konformitätserklärung: Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller: HOVMAND A/S
Sandvadsvej 15
DK-4600 Køge
Denmark

Beschreibung der Maschine: Verfahrbarer akkubetriebener Hebelift
INOX 200

Seriennummer: 27807

Richtlinien: 2006/42/EG; 2014/30/EU; 2014/35/EU; 2011/65/EU

Normen: EN-12100:2011
EN-60204-1:2005 + A1:2009 + Corr.:2010
EN-61000-6-2:2005 + Corr.:2005
EN-61000-6-4:2007 + A1:2011
EN-50581:2012

Die oben genannte(n) Maschine(n) erfüllen die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Signature:

Køge 12/12-2019

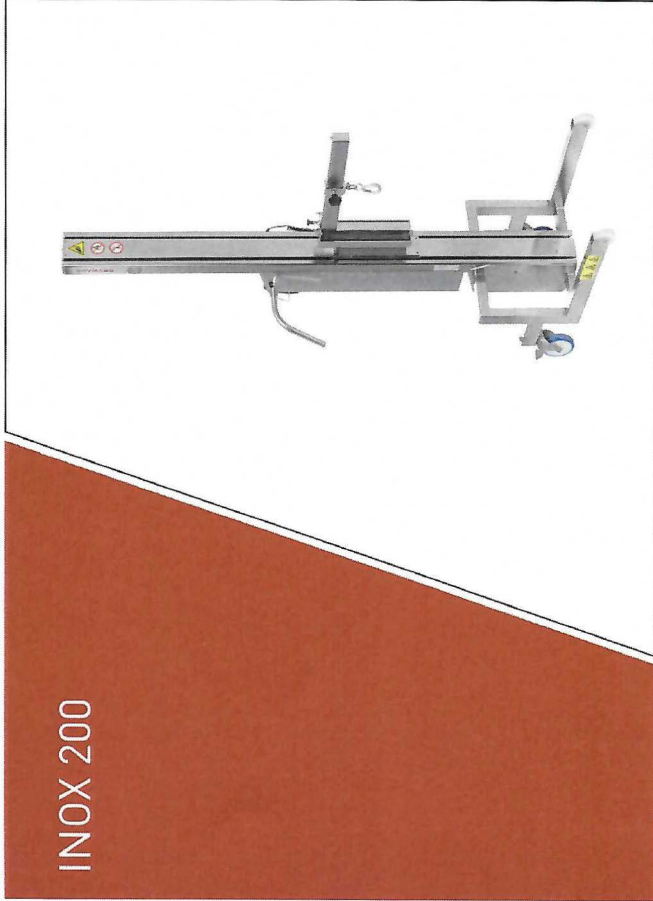


**Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S**

Køge 12/12-2019



**Resp. für dok.
Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S**



VERSION 16.2 DE
original language "English"

HOVMAND

LIFTING & MOVING TECHNOLOGY

EG Konformitätserklärung: Gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller:	HOVMAND A/S Sandvadsvej 15 DK-4600 Køge Denmark
Beschreibung der Maschine:	Verfahrbare akkubetriebener Hebelift INOX 200
Seriennummer:	27807
Richtlinien:	2006/42/EG; 2014/30/EU; 2014/35/EU; 2011/65/EU
Normen:	EN-12100:2011 EN-60204-1:2005 + A1:2009 + Corr.:2010 EN-61000-6-2:2005 + Corr.:2005 EN-61000-6-4:2007 + A1:2011 EN-50581:2012

Die oben genannte(n) Maschine(n) erfüllen die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Signature:
Køge 12/12-2019

Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S

Køge 12/12-2019

Resp. für dok.
Søren Hovmand
Geschäftsführer
HOVMAND A/S

2 Darstellungskonvention

Die folgenden Warnsymbole werden ggf. in der Betriebsanleitung und/oder auf dem Hebelift selbst verwendet.



Warnung!
Dieses Piktogramm weist auf die Gefahr von Körperverletzungen hin.



Warnung!
Dieses Piktogramm weist auf die Gefahr von Körperverletzungen hin.
• Es besteht die Gefahr, dass Ihre Finger gequetscht werden.



Warnung!
Dieses Piktogramm weist auf die Gefahr von Körperverletzungen hin.
• Der Hebelift darf nicht zum Anheben von Personen verwendet werden.



Warnung!
Dieses Piktogramm weist auf die Gefahr von Körperverletzungen hin.
• Es dürfen sich keine Körperteile unterhalb oder in der Nähe des Hebelfußes befinden, während das Hubwerkzeug angehoben oder abgesenkt wird.



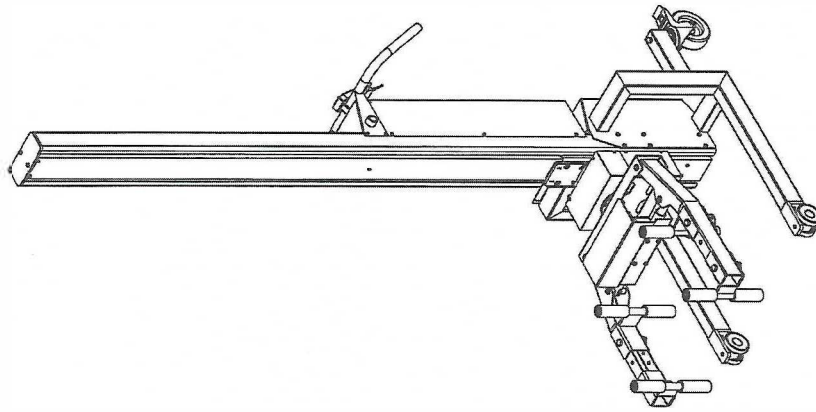
Warnung!
Dieses Piktogramm weist auf die Gefahr von Körperverletzungen hin.
• Es dürfen sich keine Körperteile auf dem Stahlprofil der Vorderbeine befinden, während das Hubwerkzeug angehoben oder bedient wird.



Dieses Piktogramm befindet sich am Hebelift, wenn der Hebelift antistatisch ist.
(Option)

3 Technische Daten

	INOX 200		
	Low	Medium	High
Gewicht(kg)	45	49	54
Höhe (mm)	1582	1952	2382
Hochheben (mm)	1228	1598	2028
Max. Last (kg)	200kg 400mm vom Mast		
Hubgeschwindigkeit (normale Geschwindigkeit)	100 -125 mm/s		
Reduzierte Hubgeschwindigkeit	20-100 mm/s		
Schutzart	IP66		
Akkus	24V, 9,0 Ah oder 24V,18Ah (Option)		
Ladegerät	100 - 240V 50/60Hz - 2 Amps		
Ladedauer	4-5 Stunden(80%) 8 Stunden(100%)		
Schalldruckpegel	≤ 70 Db(A)		
Vibrationen	≤ 2,5 m/s ²		



HOVMAND

FINISH: EP
Dimensions: +/- 5 mm

TITUGO
INOX 200H3-500x470-75ds QC3

DWG NO. 610101132

MATERIAL: S3



TITUGO

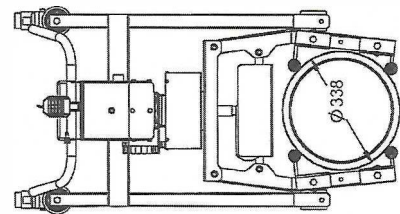
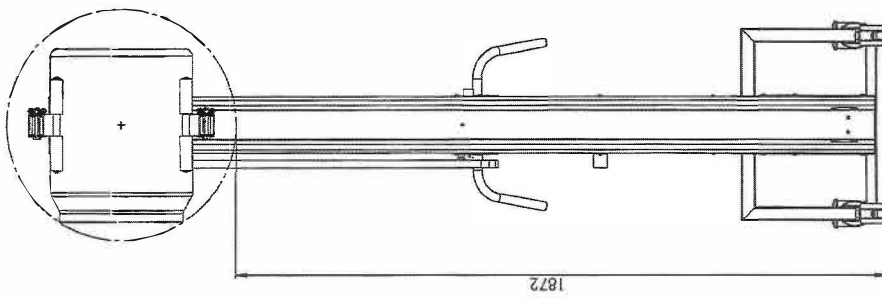
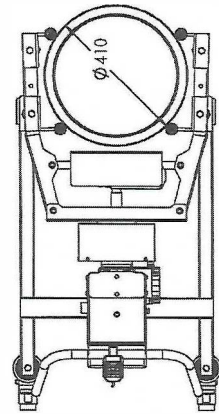
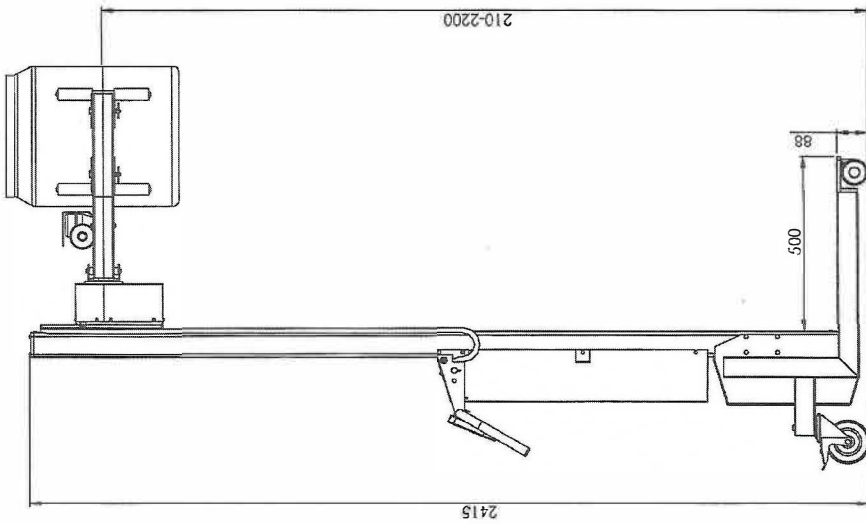
Revision: 1

DATE: 19.11.25

DRAWN BY: LL

WEIGHT: 10472 Kg

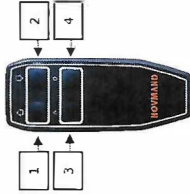
SHEET 1 OF 1



7 Betrieb des Hebelifts

7.1 Fernbedienung - Einfaches Werkzeug - 4 Tasten.

Die Fernsteuerung verfügt über vier Pfeiltasten, mit denen der Hebelift wie folgt bedient wird:

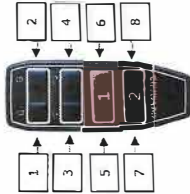


Symbole auf der Fernbedienung

Tasten-Nr./Funktion	Beschreibung	Symbol	Anmerkungen
1 Heben	Der Hebelift fährt hoch, wenn die Taste gedrückt wird	↑	Normale Geschwindigkeit
2 Senkung	Der Hebelift fährt runter, wenn die Taste gedrückt wird	↓	Normale Geschwindigkeit
3 Heben	Der Hebelift fährt hoch, wenn die Taste gedrückt wird	↑	Reduzierte Geschwindigkeit
4 Senkung	Der Hebelift fährt runter, wenn die Taste gedrückt wird	↓	Reduzierte Geschwindigkeit

7.2 Fernbedienung - Elektrische Werkzeuge - 8 Tasten

Die Fernsteuerung verfügt über acht Tasten, mit denen der Hebelift wie folgt bedient wird:



Symbole auf der Fernbedienung

Tasten-Nr./Funktion	Beschreibung	Symbol	Anmerkungen
1 Heben	Hebelift fährt hoch	↑	Normale Geschwindigkeit
2 Senken	Hebelift fährt runter	↓	Normale Geschwindigkeit
3 Nach links drehen / vorn kippen	(gegen den Uhrzeigersinn)	↶	je nach Werkzeugtyp
4 Nach rechts drehen / hinten kippen	(im Uhrzeigersinn)	↷	je nach Werkzeugtyp
5 + 6 Schließen / Greifen	Die beiden Tasten müssen gleichzeitig gedrückt werden.	1	je nach Werkzeugtyp
7 + 8 Eröffnung / Freigabe	Die beiden Tasten müssen gleichzeitig gedrückt werden.	2	je nach Werkzeugtyp

7.3 Transport



Beim Transport des Hebelifts:

- Der Schlitzen muss in die niedrigste Position abgesenkt werden und es dürfen sich keine Gegenstände oder Ladung darauf befinden.
- Der Hebelift muss während des Transports angemessen gesichert sein.

8 Bauweise und Materialien

Alle Materialien sind für den Einsatz in Pharma- und Lebensmittelbranche geeignet.

Teil	Material
Turm	Elektropolierter Edelstahl (1.4301 / AISI 304)
Griff	Elektropolierter Edelstahl (1.4301 / AISI 304)
Schlitzen	Elektropolierter Edelstahl (1.4301 / AISI 304)
Abdeckung für Schaltkasten	Elektropolierter Edelstahl (1.4301 / AISI 304)
Fernbedienung	Polyamide 6
Radrahmen	Elektropolierter Edelstahl (1.4301 / AISI 304)
Vorderräder	Polyurethan
Hinterräder	Polyamid und Polyurethan

9 Akkus und Ladegeräte



Vor dem Gebrauch der Akkus

Neue Akkus sollten vor dem Gebrauch immer vollständig aufgeladen werden.

Das Akkupack täglich aufladen

Das Akkupack muss täglich aufgeladen werden, da eine Tiefentladung die Akkus beschädigen bzw. ihre Lebensdauer verkürzen kann.

Laden der Akkus:

1.: Das Ladegerät an den Hebelift und den Wandstecker anschließen.

Die Anzeige wechselt nach 1 – 5 Stunden auf grün. Dies entspricht einer 80-prozentigen Aufladung. Der Akku ist einsatzbereit, sobald das grüne Licht leuchtet. Es wird jedoch empfohlen, eine vollständige Ladung durchzuführen, was ungefähr 8 Stunden dauert.

Das Ladegerät lädt die Akkus automatisch auf und schaltet in den Erhaltungsmodus, sobald die Akkus vollständig geladen sind.



Sicherheit beim Laden

Verwenden Sie nur das Original-Ladegerät. Vergewissern Sie sich, dass die Kabel in einem guten Zustand sind. Schließen Sie die Kabel ordnungsgemäß an, bevor Sie die Stromversorgung einschalten. Achten Sie darauf, dass sich kein Schmutz oder Wasser am/im Stecker befindet.

Ladezustandsanzeige

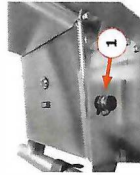
Der Hebelift ist mit einer Ladezustandsanzeige ausgestattet, die den Akkuladezustand anzeigt, wenn die Hebetaste betätigt wird.

- Rote Anzeige: Die Batterien müssen sofort aufgeladen werden.
- Orange Anzeige: Die Akkus sind ausreichend aufgeladen.
- Grüne Anzeige: Die Akkus sind vollständig aufgeladen.



Sicherheit bei Entladung

Die Verwendung entladener Akkus stellt eine extreme Belastung für die Akkus dar und sollte vermieden werden.



10 Akkus und Ladegeräte – Swap (Option)



Vor dem Gebrauch der Akkus

Neue Akkus sollten vor dem Gebrauch immer vollständig aufgeladen werden.

Das Akkupack täglich aufladen

Das Akkupack muss täglich aufgeladen werden, da eine Tiefentladung die Akkus beschädigen bzw. ihre Lebensdauer verkürzen kann.

Ein Ladesatz bestehend aus einem Wandladegerät sowie mehreren Satz Wechselakkus und gehört zum Lieferumfang des Hebelifts.

Wandladegerät:

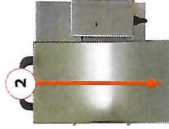
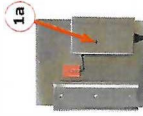


Satz Wechselakkus:



Laden der Wechselakkus:

- 1: Stecker des Wandladegeräts in die Steckdose stecken.
Ladeanzeige:
 - a. Grün: Das Wandladegerät ist an die Stromversorgung angeschlossen.
- 2: Den Satz Wechselakkus in den Wandlader legen.
- 3: Anzeige am Ladegerät:
 - a. Gelb: Das Ladegerät ist angeschlossen und lädt.
 - b. Grün: Die Akkus können verwendet werden.



Die Anzeige wechselt nach 1 – 5 Stunden auf grün. Dies entspricht einer 80-prozentigen Aufladung. Der Akku ist einsatzbereit, sobald das grüne Licht leuchtet. Es wird jedoch empfohlen, eine vollständige Ladung durchzuführen, was ungefähr 8 Stunden dauert.

Das Ladegerät lädt die Akkus automatisch auf und schaltet in den Erhaltungsmodus, sobald die Akkus vollständig geladen sind.

Es ist besser, wenn die Akkus geladen werden und der Hebelift eingeschaltet ist, als wenn der Lader aus der Steckdose gezogen wird und der Hebelift ausgeschaltet ist.



Sicherheit beim Aufladen der Akkus

Verwenden Sie nur das Original-Ladegerät. Vergewissern Sie sich, dass die Kabel in einem guten Zustand sind. Schließen Sie die Kabel ordnungsgemäß an, bevor Sie die Stromversorgung einschalten. Achten Sie darauf, dass sich kein Schmutz oder Wasser am/im Stecker befindet.

Ladezustandsanzeige

Der Hebelift ist mit einer Ladezustandsanzeige ausgestattet, die den Akkuladezustand anzeigt, wenn die Hebetaste betätigt wird.

- Rote Anzeige: Die Batterien müssen sofort aufgeladen werden.
- Orange Anzeige: Die Akkus sind ausreichend aufgeladen.
- Grüne Anzeige: Die Akkus sind vollständig aufgeladen.



Sicherheit bei Entladung

Die Verwendung entladener Akkus bedeutet eine extreme Belastung für die Akkus und sollte vermieden werden.