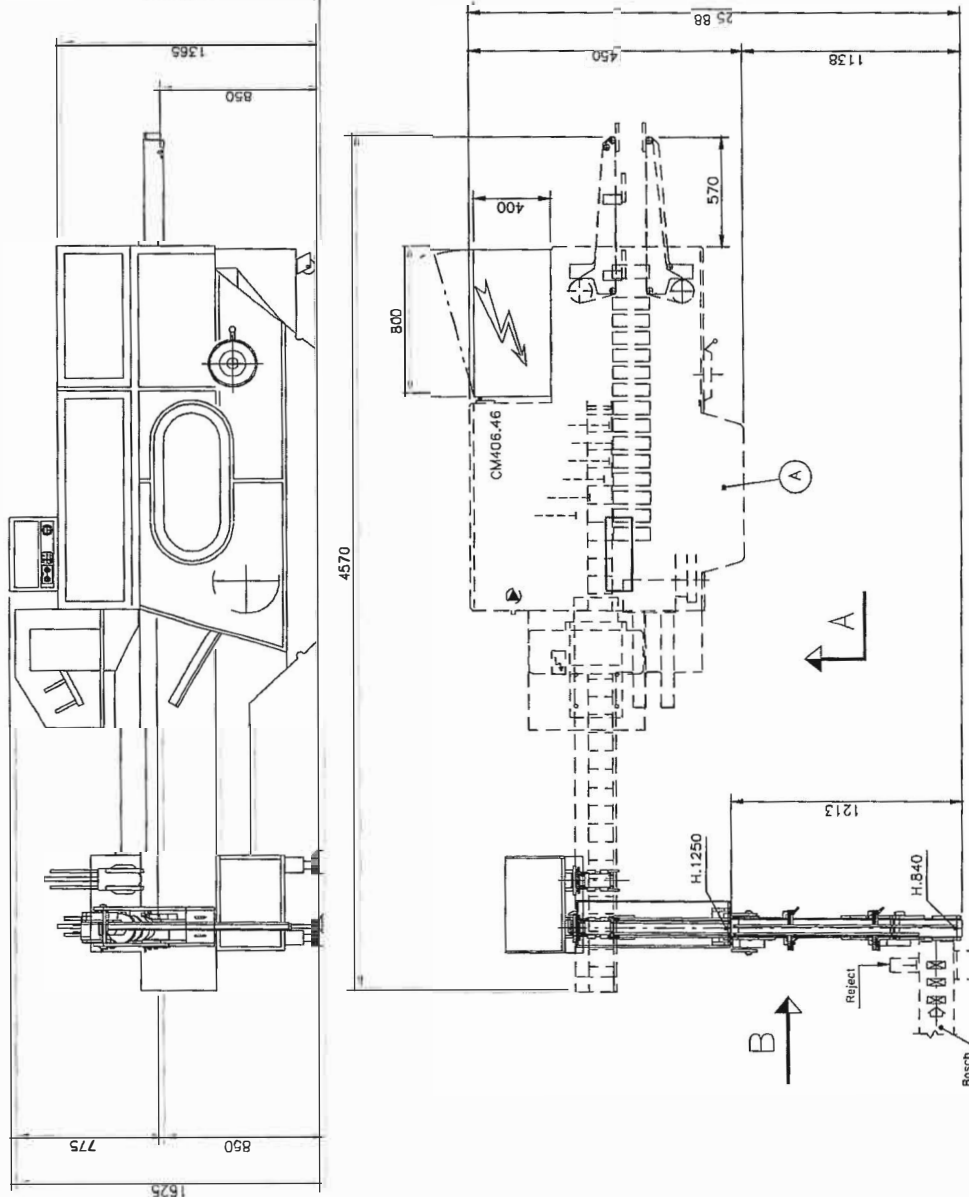
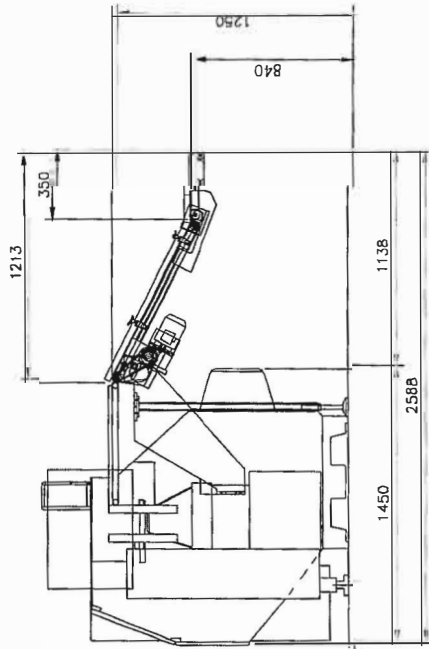


VIEW A



VIEW B



A CARTONING MACHINE "BA300"

| | | |
|---------------------------|-----|------|
| NET WEIGHT | Kg | 1700 |
| INSTALLED POWER | Kw | 6 |
| AIR CONSUMPTION (bwp) | N/l | 10 |
| ① - ELECTRICAL CONNECTION | H. | 470 |
| ② - AIR CONNECTION | H. | 770 |
| ③ - WATER CONNECTION | H. | / |

MATRICOLA N°30000B014

ALL DIMENSION IN MILLIMETERS SUBJECT TO CHANGE



MARCHESINI GROUP S.p.A.
 "MACRO-BUDOVA (s.p.)"

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----|-------|----------|-------------|---------------------------|---------|-------------|--------|-------------|--------------------|-------------|------|-------------|------|--------------------|--------------------|
| ISSUE | 02 | DATE | 26-04-01 | ISSUED BY | SANTI F. | SIGN | APPROVED BY | SIGN | APPROVED BY | SIGN | APPROVED BY | SIGN | APPROVED BY | SIGN | INTERNAL ORDER No. | CUSTOMER ORDER No. |
| COUNTRY | CH | SCALE | 1:20 | DESCRIPTION | CARTONING MACHINE "BA300" | DWG No. | MO10051A | Layout | L31 | ALL RIGHT RESERVED | | | | | | |



Composizione dell'impianto

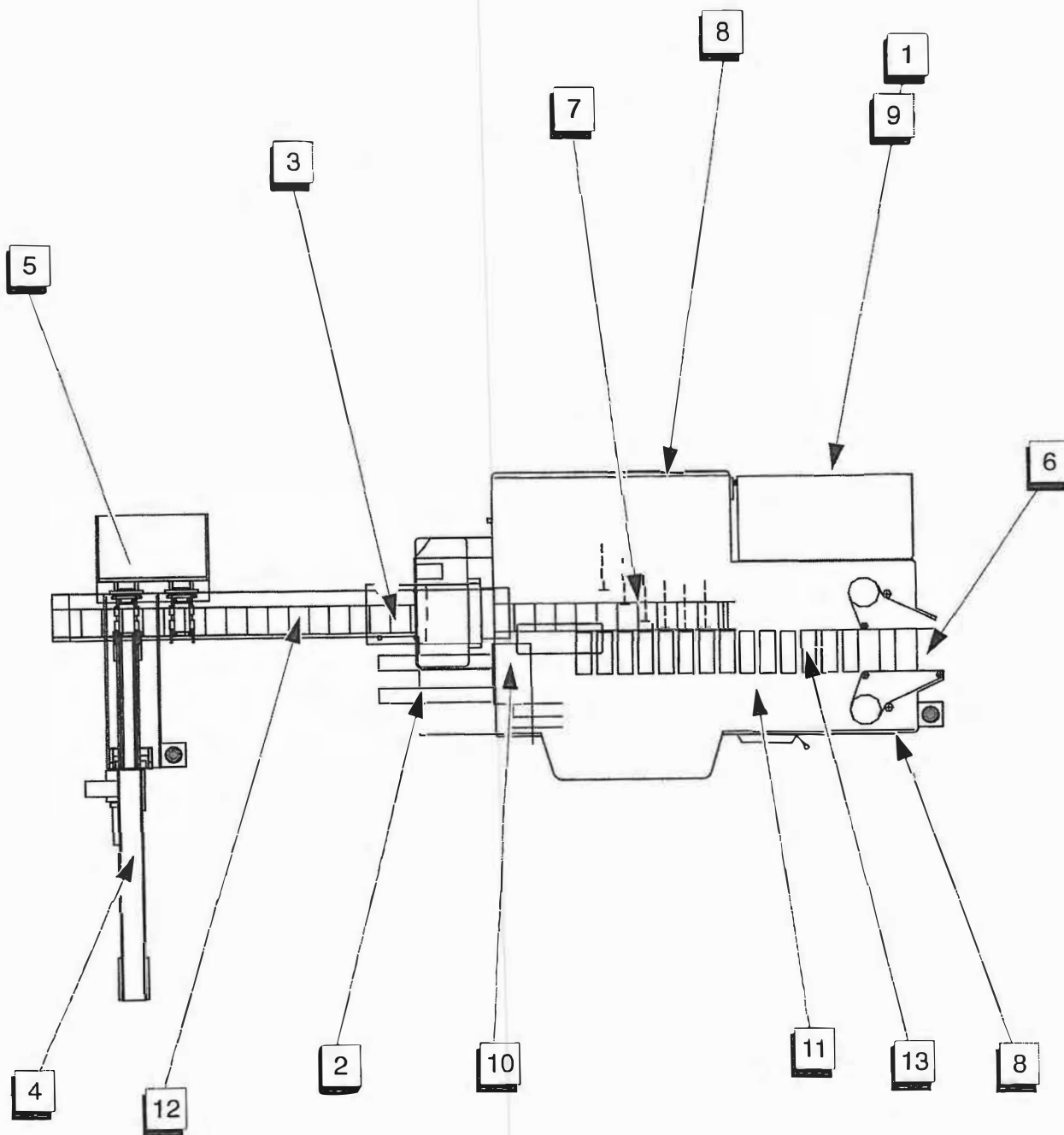
Nella pagina a fianco viene mostrata la composizione sommaria dell'impianto in questione, per consentire all'operatore di muoversi agevolmente nelle varie fasi operative.

| ID | DESCRIZIONE |
|----|-------------------------------|
| 1 | MACCHINA ASTUCCIATRICE BA 300 |
| 2 | MAGAZZINO ASTUCCI |
| 3 | MAGAZZINO PROSPETTI |
| 4 | NASTRO DI ALIMENTAZIONE |
| 5 | GRUPPO ALIMENTAZIONE BLISTER |
| 6 | GRUPPO USCITE |
| 7 | SPINGITORE MACCHINA |
| 8 | BIDONI RACCOLTA SCARTI |
| 9 | ARMADIO ELETTRICO |
| 10 | TAMBURO SROMBATURA ASTUCCI |
| 11 | NUMERATORE |
| 12 | CATENA PRODOTTO |
| 13 | CATENA ASTUCCI |

Aufbau der Anlage

Die Seite nebenan zeigt eine Übersicht des Anlagenaufbaus, die dem Bediener die Bewegung zwischen den Arbeitsplätzen während der verschiedenen Arbeitsphasen erleichtert.

| ID | BESCHREIBUNG |
|----|--------------------------|
| 1 | KARTONIERMASCHINE BA 300 |
| 2 | SCHACHTELMAGAZIN |
| 3 | PROSPEKTENMAGAZIN |
| 4 | ZUFÜHRBAND |
| 5 | BLISTERZUFÜHREINHEIT |
| 6 | EINHEIT AUSLÄUFE |
| 7 | SCHIEBER MASCHINE |
| 8 | AUSWURFAUFFANGGEFÄSSE |
| 9 | ELEKTROSCHALTSCHRANK |
| 10 | SCHACHTELAUFKLAPPWALZE |
| 11 | NUMERIERVORRICHTUNG |
| 12 | PRODUKTKETTE |
| 13 | SCHACHTELKETTE |



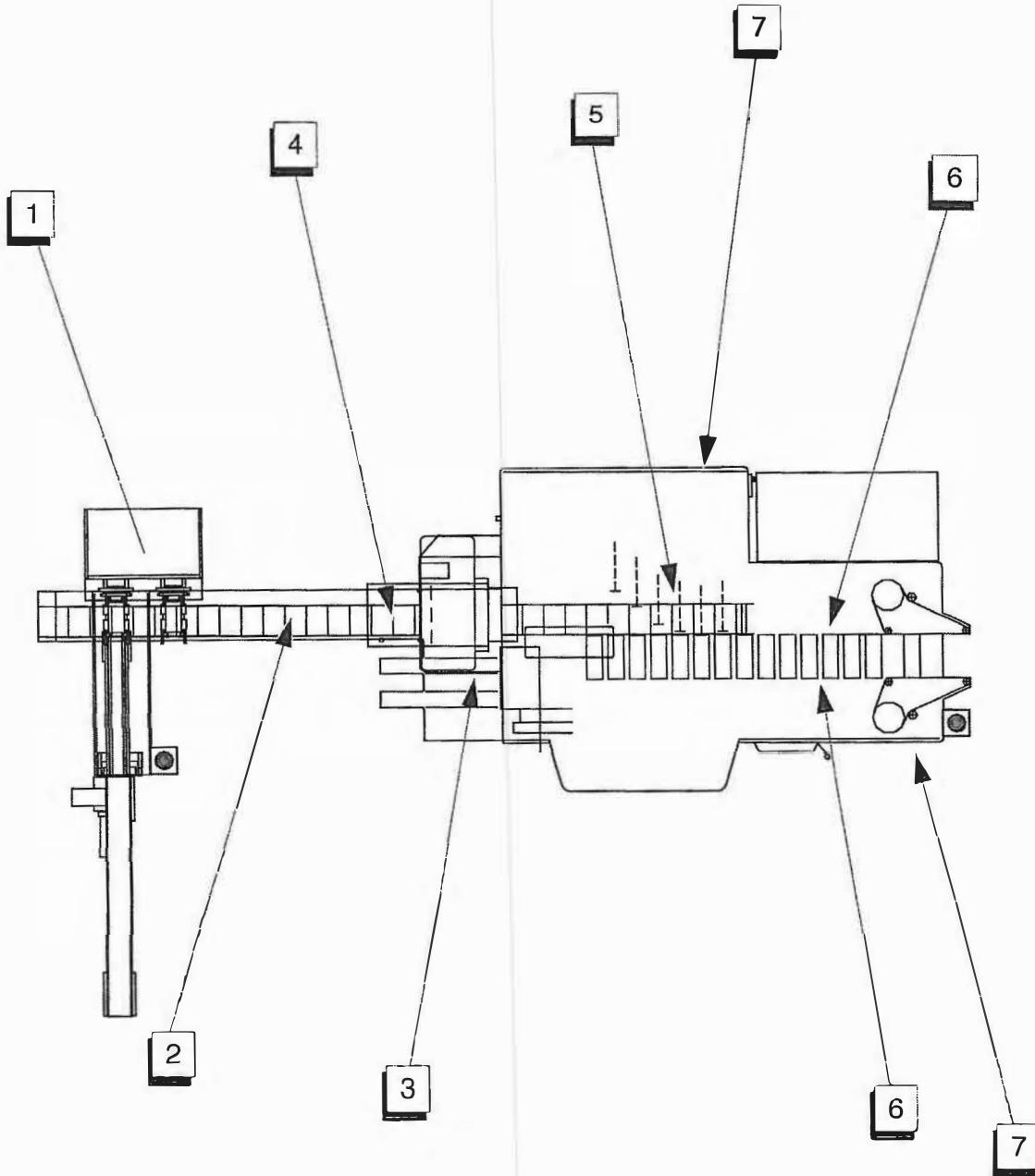


Descrizione di funzionamento dell'impianto

- ⇒ Un apposito gruppo di alimentazione (1) deposita un predeterminato numero di blister, all'interno di ogni cassetto della catena trasporto prodotto (2).
- ⇒ La presenza del prodotto abilita il prelevamento dell'astuccio (3), del prospetto (4).
- ⇒ Prodotto, prospetto e/o libretto, vengono introdotti all'interno dell'astuccio mediante il gruppo spingitori (5).
- ⇒ Di seguito i lembi vengono chiusi ad incastro (6).
- ⇒ In caso di astuccio o prospetto mancante, il contenuto del cassetto viene messo in scarto (7).
- ⇒ In caso di errore nella lettura di un codice a barre il prodotto viene scartato (7).

Beschreibung der Anlagenfunktion

- ⇒ Eine entsprechende Zuführeinheit (1) gibt eine vorbestimmte Anzahl an Blistern in jeden Becher der Produkttransportkette (2) ab.
- ⇒ Das Vorhandensein des Produkts befähigt die Entnahme der Schachtel (3), des Beipackzettels (4).
- ⇒ Produkt, Beipackzettel und/oder Broschüre werden durch die Schiebereinheit (5) in die Schachtel eingeführt.
- ⇒ Anschließend werden die Laschen an der Einspannstelle (6) geschlossen.
- ⇒ Fehlt eine Schachtel oder ein Prospekt, wird der Inhalt des Bechers zum Ausschluß (7) gegeben.
- ⇒ Tritt ein Fehler beim Ablesen eines Strichcodes auf, wird das Produkt zum Ausschluß (7) gegeben.





Descrizione ed ubicazione della strumentazione

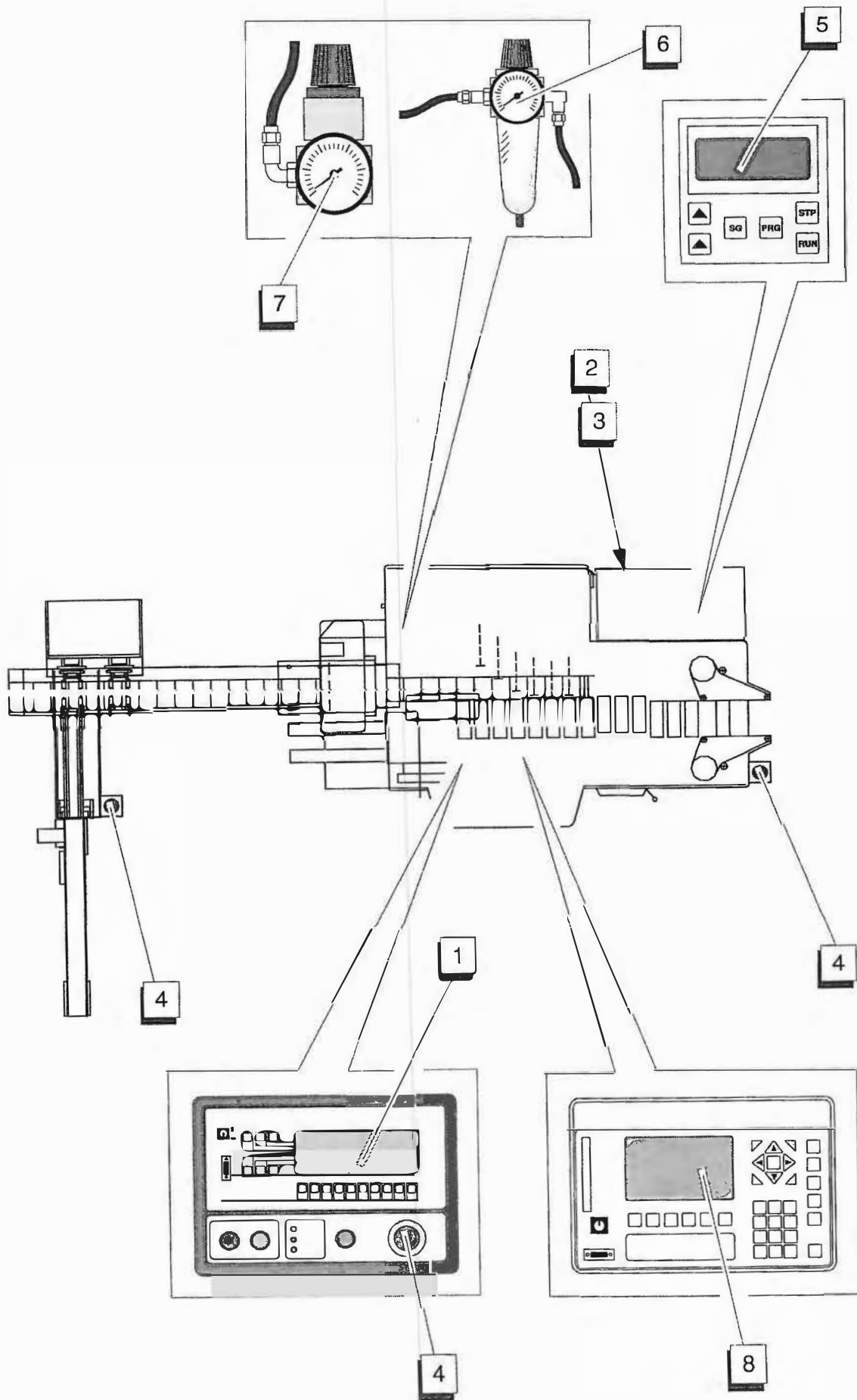
Per facilitare l'adattamento dell'operatore all'impianto lo schema a fianco riporta la posizione dei principali dispositivi di comando e controllo, meglio identificati nella tabella sottostante:

| ID | USO / DESTINAZIONE | DESCRIZIONE |
|----|------------------------------|--|
| 1 | <i>Quadro comandi</i> | Controllo ed impostazione BA300 |
| 2 | <i>Interruttore generale</i> | Alimentazione di rete principale |
| 3 | <i>Sicurezze elettriche</i> | Magnetotermici di protezione dei circuiti elettrici |
| 4 | <i>Pulsanti di emergenza</i> | Pulsanti per l'arresto istantaneo in emergenza |
| 5 | <i>Pannello</i> | Controllo ed impostazione inverter motore principale |
| 6 | <i>Manometro</i> | Controllo ed impostazione impianto pneumatico macchina |
| 7 | <i>Manometro</i> | Controllo ed impostazione pressione a vuoto gruppo spingitori |
| 8 | <i>Pannello</i> | Controllo ed impostazione lettore di codici |

Beschreibung und Lage der Geräte

Zur Erleichterung der Einarbeitung des Bedieners an der Anlage zeigt das nebenstehende Schema die Lage der wichtigsten Stell- und Steuerteile, die in der folgenden Tabelle näher beschrieben sind:

| ID | GEBRAUCH / BESTIMMUNG | BESCHREIBUNG |
|----|--------------------------------|--|
| 1 | <i>Bedientafel</i> | Überprüfung und Einstellung BA300 |
| 2 | <i>Hauptschalter</i> | Hauptnetzversorgung |
| 3 | <i>Elektrische Sicherungen</i> | Magnetthermoschutzschalter der elektrischen Kreisläufe |
| 4 | <i>Not-Aus-Tasten</i> | Tasten für den Sofort-Stopp im Notfall |
| 5 | <i>Tafel</i> | Einstellung Inverter Hauptmotor |
| 6 | <i>Manometer</i> | Überprüfung und Einstellung der pneumatischen Anlage der Maschine |
| 7 | <i>Manometer</i> | Hubdruckprüfung Leerlauf Schieber |
| 8 | <i>Tafel</i> | Überprüfung und Einstellung der Codeablesungseinheit |



**WEITERE, VERFÜGBARE
BESCHICKUNGSEINHEITEN:**

- Zäpfchen
- Glühbirnen
- Kleine Schachteln
- Ampullen
- Zerstäuber
- Löffel
- Tropfenzähler - Pipetten
- Lager
- Beutel

Planung von Spezialbeschickungs-
Einheiten, um die speziellen Probleme
jedes Kunden zu lösen.

**LES AUTRES ALIMENTATIONS
POSSIBLES SONT:**

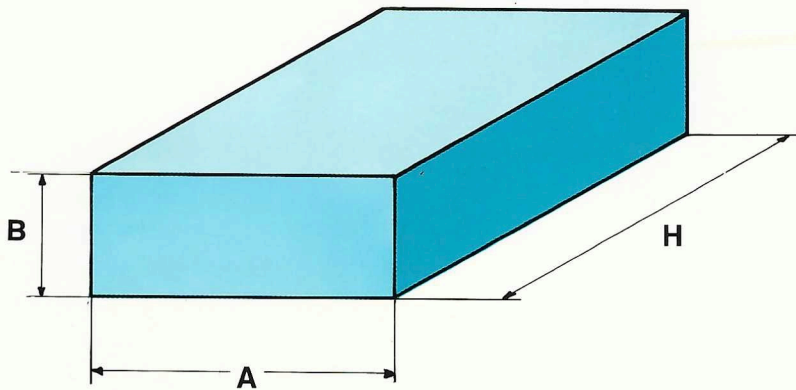
- Suppositoires
- Ampoules électriques
- Petites boîtes
- Ampoules
- Atomiseurs
- Petites cuillères
- Compte-gouttes - pipettes
- Coussinets
- Enveloppes

• Conception de groupes
d'alimentations spéciaux en cas
de problèmes spécifiques du client.

FORMATBEREICH (Standardausführung)

GAMMES DES FORMATS (Version Standard)

| | BA 200 | | BA 300 | | BA 400 | |
|--------------|---|--|---|--|---|--|
| A | von 25 bis 140 mm | de 25 à 140 mm | von 25 bis 100 mm | de 25 à 100 mm | von 25 bis 70 mm | de 25 à 70 mm |
| B | von 15 bis 70 mm | de 15 à 70 mm | von 13 bis 70 mm | de 13 à 70 mm | von 13 bis 70 mm | de 13 à 70 mm |
| H | von 78 bis 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) | de 78 à 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) | von 78 bis 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) | de 78 à 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) | von 78 bis 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) | de 78 à 200 mm (66-188 mm) (54-176 mm) |
| A + B | darf 180 mm nicht überschreiten | ne doit pas dépasser 180 mm | darf 140 mm nicht überschreiten | ne doit pas dépasser 140 mm | darf 140 mm nicht überschreiten | ne doit pas dépasser 140 mm |



TECHNISCHE DATEN (Grundauführung)

DONNEES TECHNIQUES (Machine de Base)

| | | BA 200 | BA 300 | BA 400 |
|--|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Abmessungen | Dimensions | 3710 x 1450 x H 1500 (mm) | 3360 x 1450 x H 1500 (mm) | 3360 x 1450 x H 1500 (mm) |
| Höhe Einlauf und Auslauf | Hauteur Entrée et Sortie | 850 mm | 850 mm | 850 mm |
| Nettogewicht | Poids Net | 1800 Kg | 1720 Kg | 1720 Kg |
| Geschwindigkeit (je nach Produkt und Beschickungsart) | Vitesse (selon le type de produit et d'alimentation) | 200/1' | 300/1' | 400/1' |
| Maschinenmotor | Moteur Machine | 1,5 KW | 1,5 KW | 1,5 KW |
| Motor Vakuumpumpe | Moteur Pompe à vide | 1,5 KW | 1,5 KW | 1,5 KW |
| Leistungsaufnahme | Puissance absorbée | 3,5 KW | 3,5 KW | 3,5 KW |
| Druckluftverbrauch | Consommation air comprimé | 10 NL/1' | 10 NL/1' | 10 NL/1' |