

## Kartonierer C 2156 und C 2206

### Pharmasicher, prozessfähig und im Ergebnis immer erste Klasse – unabhängig von der Faltschachtelqualität.

Die Kartonierer C 2156 und C 2206 in 6"-Teilung gehören zu den kontinuierlichen Kartonierern für das hochflexible Verpacken von kleinen und mittleren Chargen. Überzeugende Eigenschaften sind die GMP- und pharmagerechte Balkonbauweise und die V2A-Innenauskleidung, der modulare Aufbau für ein späteres Updating einzelner Stationen sowie die konsequente Trennung von Antriebselementen und Funktionsgruppen. Dank patentierter Faltschachtelzuführungen TwinStar und TriStar überzeugen die Kartonierer mit einer gleichbleibend hohen Kartonierproduktivität sowohl bei produktionstechnischen Idealbedingungen als auch bei kritischen Faltschachtelqualitäten.

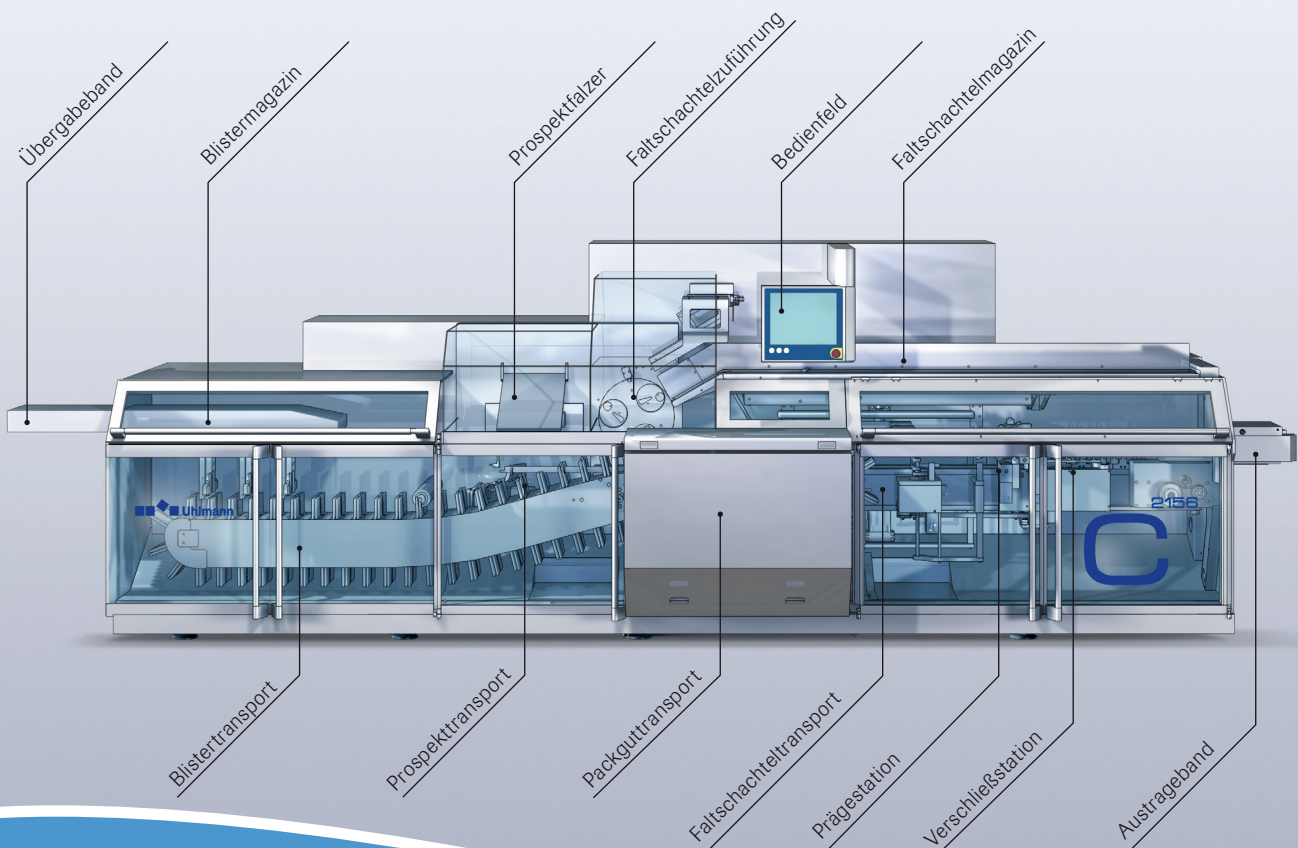
Die Kartonierer C 2156 und C 2206 sind die idealen Anlagen für das Verpacken von Flaschen, Vials, Beutel, Großblistern etc. mit horizontalem Produkttransport. Egal, was in die Schachtel soll: Ein umfangreiches Zubehörprogramm sorgt dafür, dass weder die Zuführung der Produkte und Beigaben noch die Kontroll- und Überwachungssysteme den Verpackungsprozess hemmen. Flaschen werden beispielsweise einzeln und gezielt über eine Zuführschnecke in die Zellen eingebracht, Spritzen oder Löffel über eine mechanisch angetriebene Rotationszuführung mit Vakuumsauger. Dabei ist jedes Detail so sorgfältig durchdacht, dass die einzelnen Prozessschritte nahtlos ineinandergreifen.

### Kompakt und multifunktional für kleine und mittlere Chargen



## Kartonierer C 2156 und C 2206 auf einen Blick

	<b>C 2156</b>	<b>C 2206</b>		<b>C 2156</b>	<b>C 2206</b>
<b>Leistung</b> [1/min]	max. 150 FS	max. 200 FS	<b>Arbeitsweise</b>	kontinuierlich	kontinuierlich
<b>Teilung</b>	6"	6"	<b>Verschlussarten</b>	Einsteck- und Heißklebeverschluss	
<b>Faltschachtelgröße</b>			<b>Platzbedarf</b>		
[A x B x H]	max. 130x100x250mm	max. 130x100x200mm	Maschinenbreite	ca. 2.140 mm	ca. 2.140 mm
Blisteranzahl	max. 10	max. 10	Maschinenhöhe	ca. 1.900 mm	ca. 1.900 mm
Blisterstapelhöhe	max. 95 mm	max. 95 mm	Maschinenlänge	ca. 4.200 mm (produktabhängig)	ca. 4.200 mm (produktabhängig)



## Kartonierer C 2156 und C 2206

### Komponenten und Features der Kartonierer C 2156 und C 2206

- Vakuumband mit universellen Möglichkeiten der Anordnung und Einlaufleistung der Blister
- Maximal vier Schächte in verschiedenen Varianten anbaubar
- Patentierte, rotative Faltschachtelabnahme mit mechanischer Vorbrechung
- Verarbeitung aller Kartonqualitäten
- Integration von Stapel- oder Rollenprospektfalzer möglich
- Antriebsbereich auf der Rückseite integriert – für perfekte Zugänglichkeit

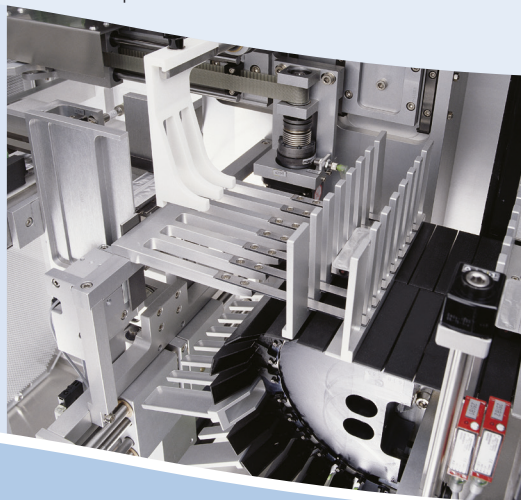
### Weitere Pluspunkte der Kartonierer C 2156 und C 2206

- Schneller Formatwechsel durch wenige Formateile, leichte Werkzeuge und automatische Positionierung aller Stationen auf Knopfdruck
- GMP-gerechtes Maschinendesign für einfachste Reinigung und Pharmasicherheit auf höchstem Niveau
- Zentrales Bediensystem über Touchscreen mit 3-D-Visualisierung
- Beste Zugänglichkeit für leichte Wartung, Reinigung, Produkt- und Formatwechsel
- Vielfältige Aufstellvarianten in Linie oder in Winkelanordnung
- Einzel-BDE-System integrierbar
- Für Linienvernetzung mit zentraler Anlagensteuerung SCADA prädestiniert

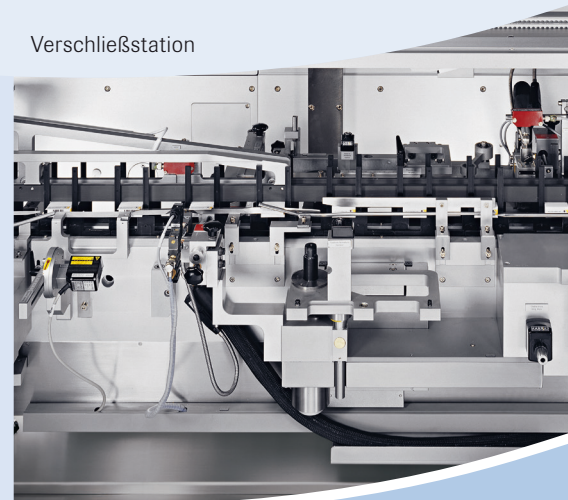
Rotativer Kartenbeileger



Packgutübernahme und -transport



Verschleißstation



Uhlmann Pac-Systeme  
GmbH & Co. KG  
Uhlmannstrasse 14-18  
88471 Laupheim  
Germany  
Phone +49 7392 702-0  
info@uhlmann.de

Kontaktdaten aller Unternehmen  
der Uhlmann-Gruppe weltweit  
finden Sie unter:

[www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)