

3 Beschreibung der Maschine

3.1 Funktionsprinzip

Der gefüllte Vakuumbbeutel wird mit der Öffnung flach über die Gegenlage (oder über den Schweissbalken bei 07P+G) gelegt. Das Verschliessen der Vakuumbbeutel erfolgt in der Vakuumkammer durch Verschweissen der Beutelöffnung unter Vakuum oder in einer mit Schutzgas angereicherten Atmosphäre. Nach Erreichen des gewünschten Vakuums (programmabhängig) wird der Vakuumbbeutel verschweisst und der Beutelüberstand abgetrennt. Durch Belüftung der Vakuumkammer schliesst sich der Vakuumbbeutel um das eingelegte Produkt. Nach dem Öffnen der Vakuumkammer wird das verpackte Produkt durch Anheben der Bühne aus der Maschine befördert.

3.1.1 Aufbau der Maschine

Die Maschine steht auf vier höhenverstellbaren Füßen und ist ausgelegt, um in eine Vakuum-Verpackungslinie integriert zu werden.

Bauteile

- 1 Vakuumkammer-Deckel mit Handschutzfunktion
- 2 Maschinenfuss, höhenverstellbar
- 3 Bühne mit Rollenbahn
- 4 Anbau für zweite Vakuumpumpe Haube abnehmbar
- 5 Typenschild
- 6 Beuteleinzugsbügel
- 7 Schweissbalken oben
- 8 Gegenlagen
- 9 Schweissbalken unten (07P+G)
- 10 Bedienfeld
- 11 Frontdeckel
- 12 Elektrokasten
- 13 Hauptschalter
- 14 Druckluft-Wartungseinheit (Zugang durch separaten, abnehmbaren Deckel)
- 15 Thermorelais Vakuumpumpen
- 16 Feinsicherung 2AT
- 17 Feinsicherung 16AT
- 18 Leitungsschutzschalter
- 19 VCP-Basismodul
- 20 VCP-Erweiterungsmodul
- 21 Gasdüsen (07PN ..)

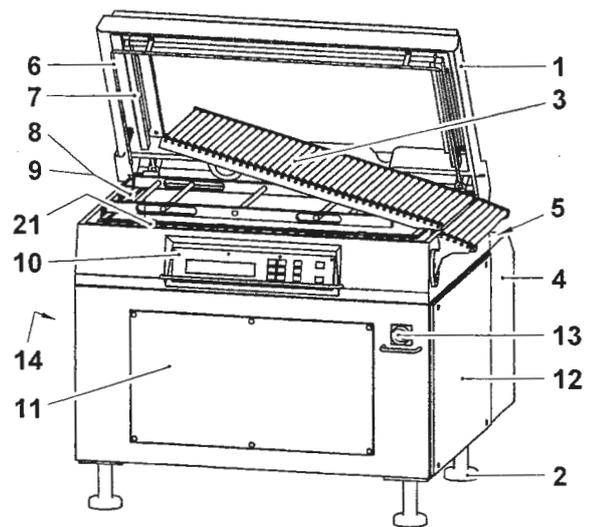


Fig. 3/1

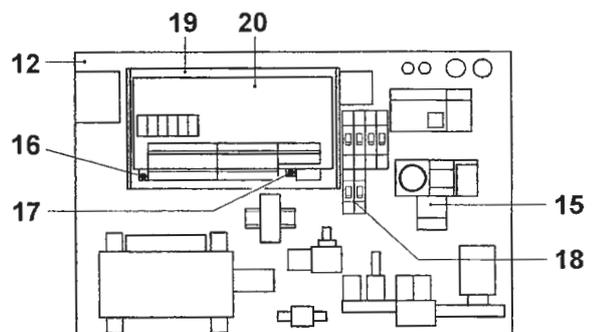


Fig. 3/2

4 Technische Daten

Elektrische Anschlusswerte (Ausrüstung nach EN 60204-1)

230V/3/50 Hz:	7,5/10/11,5 kW	40 AT	208V/3/60 Hz:	7,5/10/11,5 kW	40 AT
400V/3/50 Hz:	7,5/10 kW	25 AT	440V/3/60 Hz:	7,5/10/11,5 kW	25 AT
	11,5 kW	40 AT			

Vakuumpumpe	Pumpentyp	220	220+W500
	Vakuumbereich ca.	1 mbar	0,5
	Vakuumezeit bis 2 mbar ca.	15 sek	10
Druckluftanschluss	6 – 8 bar		
Druckluftverbrauch	Normliter pro Arbeitstakt (NL) 35		
Abmessungen	Kammerbreite	950	mm
(nutzbare Innenmasse)	Kammerhöhe	180/250	mm
	Kammertiefe	450	mm
	Schweissbalken	3	Stk.
	Schweissbalkenlänge	1 x 950	mm
		2 x 450	mm
	Aussenmasse siehe Fig. 4/1		
Gewicht	ohne Zubehör ca. (2 Pumpen)	710	kg
	(1 Pumpe)	610	kg
Standardausrüstung	eingebaute Vakuumpumpe(n) Vakuumieren bis zum Sollwert Vakuumieren bis zur Verdampfung sanfte Belüftung nach Sollwert Zwischenbelüftung Therm. Abtrennen der Beutelüberstände 30 verriegelbare, frei wählbare Programme automatische Fehleranzeige Druckluftanschluss Temperaturüberwachung Schweissbalken Schweissstromüberwachung prozessorgesteuerter automatischer Verpackungsablauf		
Optionen	Zuführbahn Beutelfüllgerät		
Dauerschalldruckpegel	nach DIN 45635: Bearbeitung / Arbeitsplatz 1	ca. 70	dB(A)

Masszeichnung

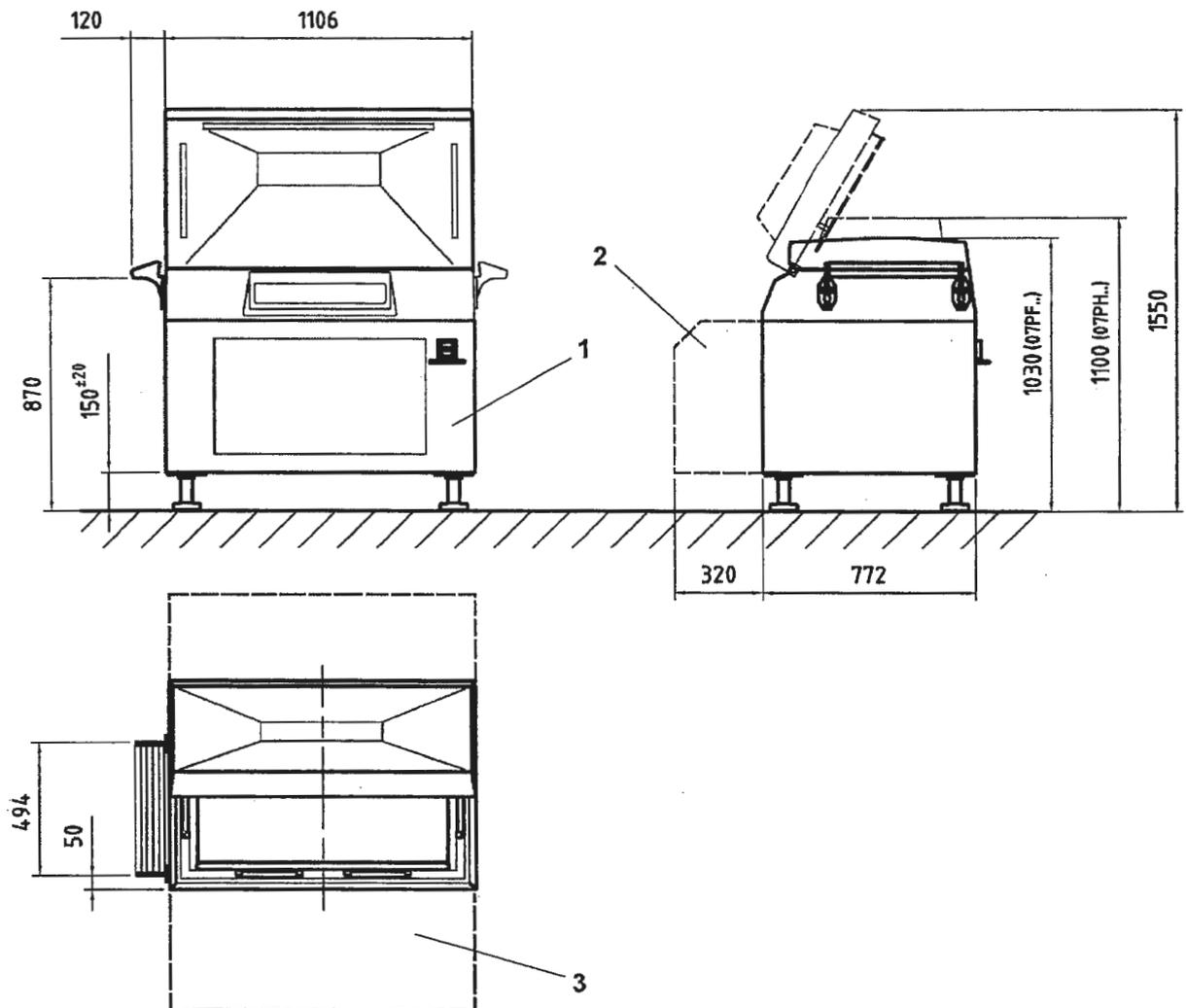


Fig. 4/1

Legende

- 1 Vakuum-Verpackungsmaschine 07P ...
- 2 Anbau einer zusätzlichen Wälzkolben-Vakuumpumpe (Option)
- 3 Arbeitsplatz Bediener