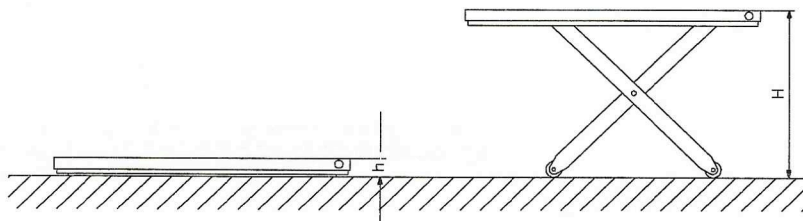
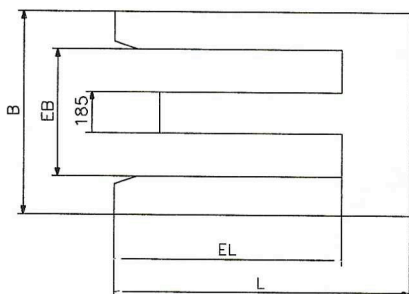


2 TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2.1 Technische Daten



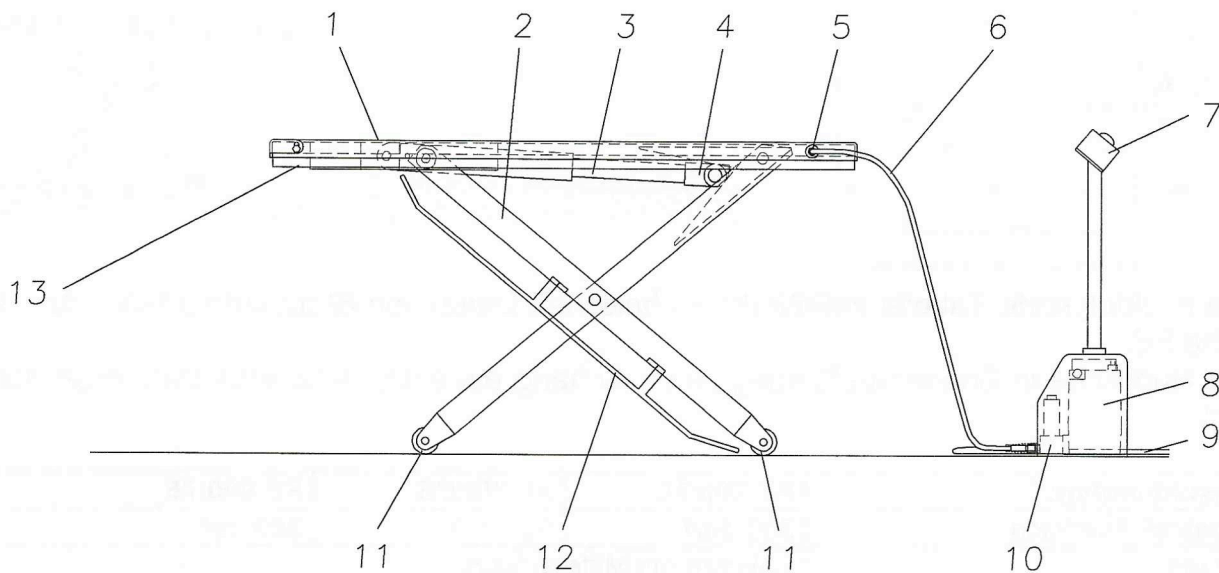
Die nachfolgende Tabelle enthält die technischen Daten von Standardmodellen der Baureihe FE.

Für Hubtische in Sonderausführung ist im Anhang ein entsprechendes Datenblatt beige-fügt.

Maschinentyp:⁽¹⁾	FE 300/75	FE 600/75	FE 900/75
Tragkraft Hubtisch:	300 daN	600 daN	900 daN
Lastart:	Paletten mit Mittelauflage		
Hubhöhe (H):	750 mm	750 mm	750 mm
Bauhöhe (h):	70 mm	70 mm	80 mm
Plattformlänge (L):	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Plattformbreite (B): ⁽²⁾	910 mm	910 mm	910 mm
Einfhrausschnitt, Länge (EL):	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Lichte Einfahrbreite (EB)	570 mm	570 mm	570 mm
Eigengewicht, ca. ⁽³⁾	200 kg	200 kg	250 kg
Hubzeit, ca. ⁽⁴⁾	20 s	20 s	25 s
Senkzeit, ca.:	20 s	20 s	25 s
Maschinentyp:⁽¹⁾	FE 1200/75	FE 1500/75	FE 2000/75
Tragkraft Hubtisch:	1200 daN	1500 daN	2000 daN
Lastart:	Paletten mit Mittelauflage		
Hubhöhe (H):	750 mm	750 mm	750 mm
Bauhöhe (h):	80 mm	100 mm	100 mm
Plattformlänge (L):	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Plattformbreite (B): ⁽²⁾	910 mm	910 mm	910 mm
Einfhrausschnitt, Länge (EL):	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Lichte Einfahrbreite (EB)	570 mm	570 mm	570 mm
Eigengewicht, ca. ⁽³⁾	250 kg	330 kg	330 kg
Hubzeit, ca. ⁽⁴⁾	25 s	40 s	40 s
Senkzeit, ca.:	25 s	40 s	40 s
Standardaggregat:	Elektrohydraulisches Kompaktaggregat, Kolbenpumpe		
Netzspannung:	Wechselstromausführung: 220 - 240 V 50 Hz 1 ph Drehstromausführung: 340 - 460 V 50 Hz 3 ph		
Schalleistungspegel: ⁽⁴⁾	< 70 db(A) (Standard-Aggregat)		
Schutzart: ⁽⁴⁾	IP 54		
(1) Entsprechende Hubtische in Multifunktionsausführung (Typenbezeichnung: FEM) haben identische technische Daten. (2) Sonderbreiten 1010 mm und 1110 mm haben ein geringfügig höheres Eigengewicht bei sonst identischen Eckdaten. (3) Eigengewicht des Hubtisches, ohne Antriebsaggregat oder sonstiges Zubehör			

(4) bei Verwendung des Standardaggregates

2.2 Aufbau und Funktion



1 Plattform	5 Hydraulik-Schnell-	8 Antriebsaggregat	12 Fußabweisbügel
2 Hubschere	kupplung	9 Netzanschluss	13 Fußschutzleiste
3 Hydraulikzylinder	6 Hydraulikschlauch	10 Magnetventil	
4 Keilrollengabel	7 Bedienungsschalter	11 Bodenrolle	

Der FE-Hubtisch besteht aus den **Baugruppen** Hubtisch-Plattform, Hubschere, Hydraulikzylinder, Keilrollengabel und dem separaten Antriebsaggregat.

Kennzeichnend für die Baureihe FE ist die E-förmig gestaltete **Plattform**: Die E-Plattform besteht aus einem gekanteten und geschweißten Glattblech mit zusätzlichen Verrippungen. In der Plattform sind die weiteren Baugruppen integriert: Im Mittelholm ist der Hydraulikzylinder gelagert, in den Außenholmen befinden sich die Lager der Schere sowie die Führungsprofile der oberen Spurrollen.

Die **Hubschere** ist eine aus verwindungssteifen Vollprofilen gefertigte Schweißkonstruktion. Die vier Scherenarme bilden ein inneres und ein äußeres Paar (Innenschere, Außenschere). Die Innenschere ist an der Scherenhalterung drehbar im Mittelholm der Plattform gelagert, während die Außenschere durch Spurrollen, die in U-Profilen laufen, in der Plattform geführt wird. Innen- und Außenschere sind durch mittige Bolzen drehbar miteinander verbunden. Alle Lagerungen der Schere, wie auch der übrigen Bauteile, sind wartungsfreie Gleitlager.

Bei abgesenktem Hubtisch liegt die Schere plan am Boden auf (→ Flachbauweise). Zum Heben des Hubtisches wird die Schere mittels der patentierten **Keil-Spreiztechnik** aufgestellt: Die vom Hydraulikzylinder angetriebene Keilrollengabel drückt in die gegenläufig angeordneten Keile von Innenschere und Plattform. Hierdurch wird die Schere aufgestellt, der Hubtisch hebt.