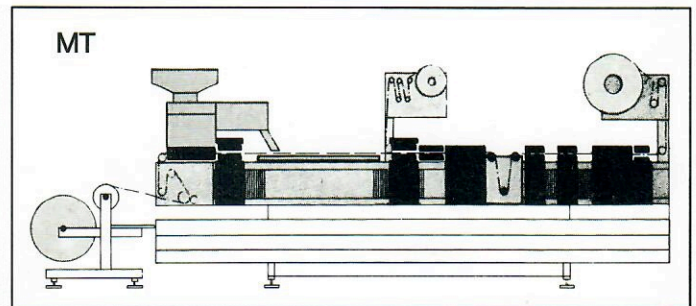
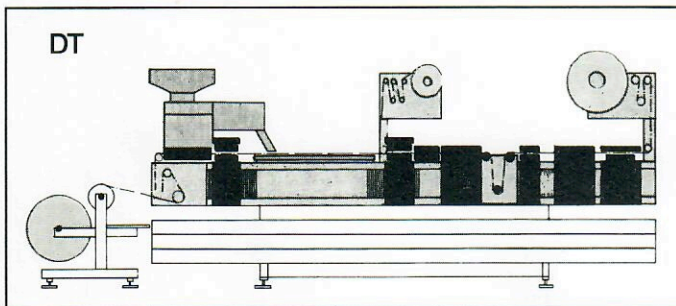
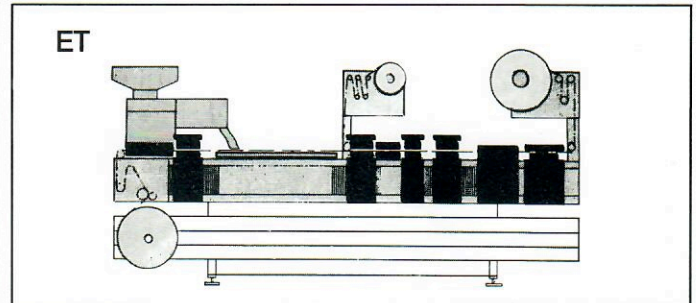
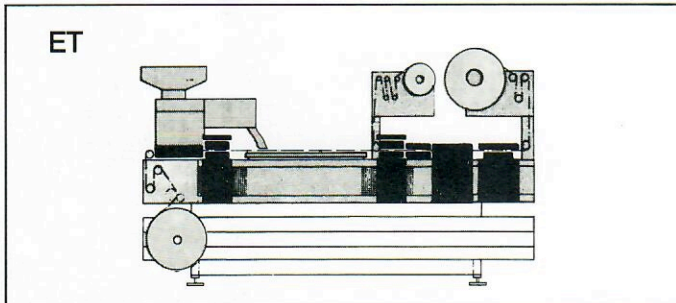


Betriebsanleitung

Form - und Packautomat UPS 3



Technische Daten:

Anschlußwert:	15 kW
Mittlere - Leistungsaufnahme:	7,5 kW
Leistung:	15 ... 50 Takte/min bei 12 mm Ziehtiefe 15 ... 40 Takte/min bei 28 mm Ziehtiefe
Vorschublänge:	max. 145 mm, oder max. 222 mm
Formatbereich:	längs 140 oder 220 mm x quer 226 mm
Ziehtiefe:	12 oder 28 mm
Rollen-ϕ-Verformfolie:	an der Maschine 400, mit Rollenbock 700 mm
Rollen-ϕ-Deckfolie:	max. 300 mm
Verformfoliendicke:	min. 0,1 mm, max. 0,5 mm
Hüllstoffbreite:	Verformfolie min. 115 mm, max. 244 mm Deckfolie min. 105 mm, max. 244 mm
Kern-ϕ:	70 ... 76 mm
Wasserverbrauch:	ca. 0,15 m ³ /h
Druckluftverbrauch:	ca. 8 Nm ³ /h ohne Vorstreckung ca. 20 Nm ³ /h mit Vorstreckung