



1 Einführung

Der WILCOMAT R 18 MC/LFC ist ein Präzisionslecktester. Er erlaubt die Dichtheitsprüfung von flüssig oder fest gefüllten Vials mit der patentierten LFC oder DP Vakuumabfall-Prüfmethode.

2 Funktion

Die Prüflinge (Vials) werden beschickt indem ein Tray auf den Ladetisch gestellt wird und die Prüfling manuell auf den Ladetisch geschoben werden.

Das Einlaufband transportiert die Prüfling zum Einlaufstern, der sie dann unter einer der Prüfstationen auf der Testrotor positioniert. Während der Testrotor dreht und die Prüfling zu den Auslaufsternen transportiert, wird der Testzyklus durchgeführt.

Es wird entweder das patentierte LFC oder das DP Prüfverfahren verwendet.

DP Druck / Vakuumabfallprüfung

Während dem Vorfüllen wird ein Überdruck erzeugt und ein Minimalwert muss erreicht werden.

Dann wird ein Vakuum gezogen. Wenn das Vakuum einen festgelegten Minimalwert nicht erreicht, so wird der Prüfling als Grobleck erkannt und der Test wird abgebrochen. Wenn das Vakuumniveau diesen Minimalwert überschreitet, so wird der Zyklus weitergeführt. Zu Beginn der Testzeit beginnt die Überwachung der Vakuumdifferenz. Fällt das Vakuum ab und übersteigt das daraus Differenzvakuum einen vorbestimmten Wert, wird der Prüfling als „schlecht“ (undicht) angezeigt. Bleibt das Differenzvakuum unterhalb dieses Werts, wird der Prüfling als „gut“ (dicht) angezeigt.

LFC Prüfverfahren

Das patentierte LFC Prüfverfahren misst den Vakuumabfall in einer Prüfkammer als Folge von einem Gasleck im Kopfraum des Vials oder durch Verdampfung von Flüssigkeit von einer Leckage. Da selbst die Verdampfung einer sehr kleinen Menge von Flüssigkeit eine große Druckveränderung in der kleinen Prüfkammer verursacht, ist die Empfindlichkeit der LFC Methode wesentlich höher die Empfindlichkeit der Standard DP Methode.

Die Prüflinge werden am Auslauf durch ein System mit Vakuumsternen sortiert und zu den verschiedenen Ausläufen transportiert: Leck-Auslauf für undichte Prüflinge, Bypass-Auslauf für Prüflinge welche nochmals getestet werden sollen und der Gut-Auslauf für dichte Prüflinge.

Die guten Prüflinge werden durch das Gut-Band zum Gut-Tisch transportiert.

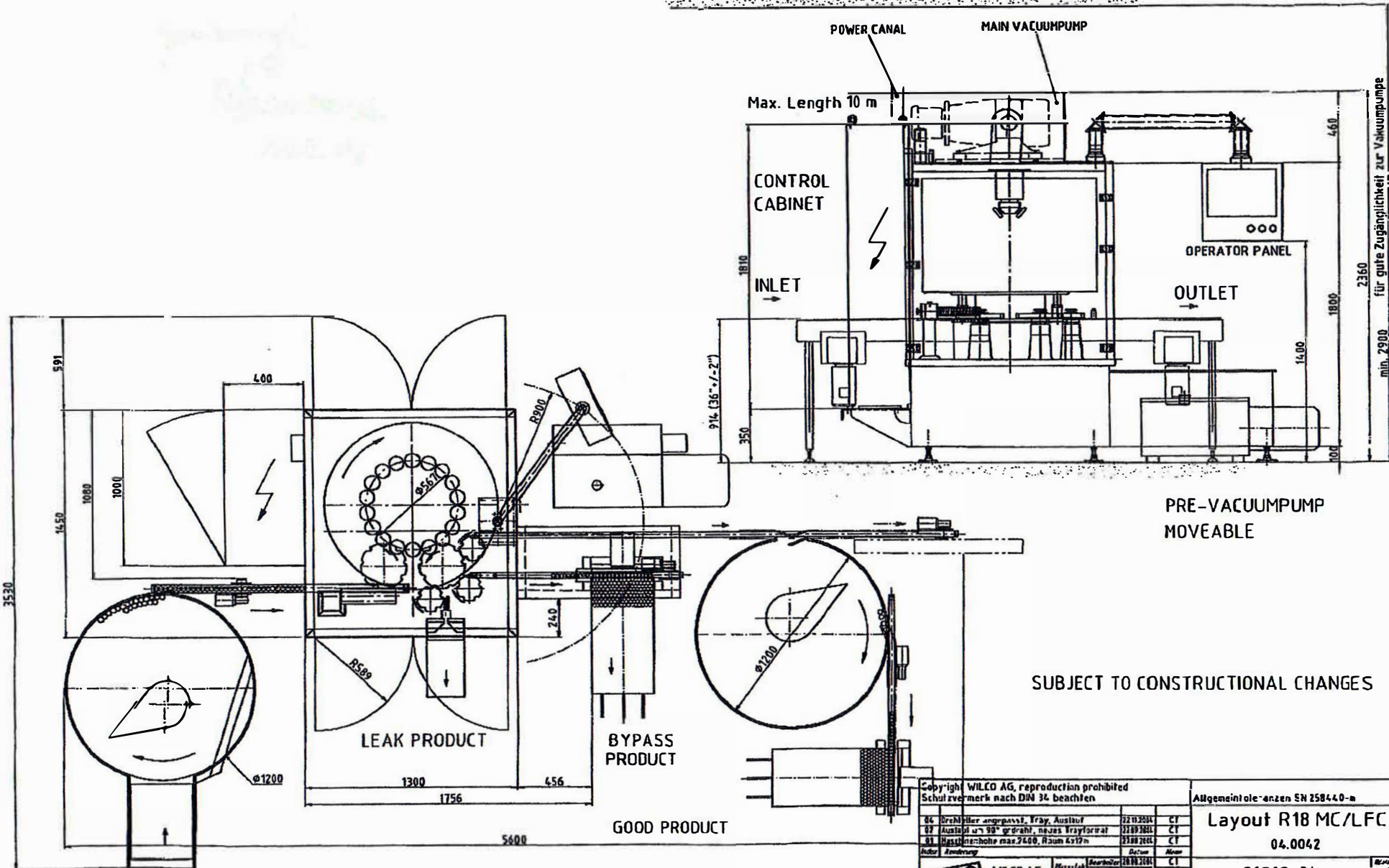
Die Prüfergebnisse können auf dem Farb-Touchscreen überwacht und/oder über eine USB Schnittstelle zu einem Peripheriegerät gesandt werden.

3 Baugruppen

Die Anlage ist in folgende vier Baugruppen unterteilt:

1. Mechanik
2. Elektrik/Elektronik mit SPS-Steuerung
3. Prüfsysteme
4. Pneumatik

Diese Unterteilung vereinfacht die Bedienung und Wartung der Maschine.



Copyright WILCO AG, reproduction prohibited
 Schutzmerk nach DIN 34 beachten

Allgemeintoleranzen SN 258440-n

84	Drehfließ angepasst, Fray, Auslauf	22.03.2014	CT
87	Auslauf um 90° gedreht, neues Frayformat	23.09.2011	CT
81	Massen: Höhe max. 2400, Raum 6x12m	23.09.2011	CT
Author	Zweck	Rev.	Rev.
WILCO	WILCO AG	Massstab	Gezeichnet
	WOHLN	1:16	Geprüft

Layout R18 MC/LFC		Blatt
04.0042		1
26262-04		1
04.0042		



Konformitätserklärung
Declaration of conformity
Déclaration de conformité
Dichiarazione di conformità
Declaración de conformidad
Verklaring van overeenstemming

Wir/We/Nous/Wij:

WILCO AG
Rigackerstrasse 11

CH-5610 Wohlen
Switzerland



erklären, in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt,
declare under our sole responsibility that the product,
déclarons sous notre seule responsabilité que le produit,
verklaren geheel onder eigen verantwoordelijkheid dat dit product,

WILCOMAT® R 18 MC/LFC
A9259 04.0042

auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder Richtlinie(n) übereinstimmt.

to which this declaration relates is in conformity with the following standard(s) or other normative document(s).

auquel se réfère cette déclaration est conforme à la (aux) norme(s) ou au(x) document(s) normatif(s).

waarop deze verklaring betrekking heeft, in overeenstemming is met de onderstaande norm(en) of richtlijn(en).

98/37/EC	91/368/EEC	93/44/EEC	93/68/EEC
EN 60204-1	EN 292-1	EN 292-2	EN 294
EN 1088	89/392/EEC	EN 418	EN 574
EN 954-1	EN 45014	EN 1050	EN 50081-2 EN 5082-2

Die oben genannte Firma hält folgende technische Dokumentationen zur Einsicht bereit:

The above mentioned company keeps the following technical documentation on file for inspection:

L'entreprise susmentionnée a les documentations techniques suivantes à votre disposition:

Bovengenoemd bedrijf legt de volgende technische documentatie ter inzage:

- Betriebsanleitung / instruction manual / instructions de service / Bedieningshandleiding
- Beschreibung der Massnahmen zur Sicherstellung der Konformität
Description of measures for ensuring conformity
Descriptions des mesures pour assurer la conformité
Beschrijving van de maatregelen ter waarborging van de conformiteit

Wohlen, Switzerland 16.03.2005

M. Lehmann, President