

**Straffbanderolierer**  
**Stretch Bander**

**Technische Daten**  
*Technical data*

	CM/SB 40-B	CM/SB 60-B	CM/SB 80-B	CM/SB 100-B
<b>Formatbereich</b> <i>Format range</i>				
Packgutbreite min. - max. <i>Product width min. - max.</i>	50-400 mm <i>50-400 mm</i>	50-600 mm <i>50-600 mm</i>	50-800 mm <i>50-800 mm</i>	50-1000 mm <i>50-1000 mm</i>
Packguthöhe min. - max. <i>Product height min. - max.</i>	40-350 mm <i>40-350 mm</i>	40-350 mm <i>40-350 mm</i>	40-350 mm <i>40-350 mm</i>	40-350 mm <i>40-350 mm</i>
Packguttiefe min. - max. <i>Product depth min. - max.</i>	40-400 mm <i>40-400 mm</i>	40-400 mm <i>40-400 mm</i>	40-400 mm <i>40-400 mm</i>	40-400 mm <i>40-400 mm</i>
<b>Leistung</b> <i>Performance</i>	bis zu 50 Takte/min, abhängig von Produkt, Folie und Maschinenausstattung <i>up to 50 cycles/min, depending on product, film and machine specification</i>			
<b>Schweißbreite</b> <i>Weld width</i>	400 mm <i>400 mm</i>	600 mm <i>600 mm</i>	800 mm <i>800 mm</i>	1000 mm <i>1000 mm</i>
<b>Folien</b> <i>Films</i>	Polyethylen (PE), Schrumpffolie, ohne besondere Oberflächenbehandlung <i>Polyethylene (PE), shrinking film, without special surface treatment</i>			
<b>Folienrollendurchmesser</b> <i>Film reel diameter</i>	max. 400 mm <i>max. 400 mm</i>	max. 400 mm <i>max. 400 mm</i>	max. 400 mm <i>max. 400 mm</i>	max. 400 mm <i>max. 400 mm</i>
<b>Schweißsystem</b> <i>Sealing system</i>	beheiztes Schweißwerkzeug mit Messertrennung und elektronischer Temperaturkontrolle <i>permanently heated welding tool with knife separation and electronic temperature control</i>			
<b>Elektro-Anschluss</b> <i>Electrical connection</i>	400 V + N + PE, 50 Hz (Sonderspannung auf Wunsch) <i>400 V + N + PE, 50 Hz (alternative electrical specifications are available on request)</i>			
<b>Anschlusswerte (ca.)</b> <i>connected loads (approx)</i> ohne Kantenschrimpungsgerät <i>without side shrinking unit</i> mit Kantenschrimpungsgerät <i>with side shrinking unit</i>	3 KW <i>3 KW</i> 11 KW <i>11 KW</i>	3 KW <i>3 KW</i> 11 KW <i>11 KW</i>	3 KW <i>3 KW</i> 11 KW <i>11 KW</i>	4 KW <i>4 KW</i> 12 KW <i>12 KW</i>
<b>Luftanschluss</b> <i>Air connection</i>	6 bar konstant, 1/2 Zoll <i>6 bar constant, 1/2 inch</i>			
<b>Farbe</b> <i>Colour</i>	Graualuminium RAL 9007 <i>Grey aluminium RAL 9007</i>			
<b>Bemerkung</b> <i>Remark</i>	Der CM/SB-B mit motorischer Formateinstellung lieferbar <i>The CM/SB-B available with motor-driven format adjustment</i>			
<b>Maschinenabmessungen</b> <i>Machine measurement</i>				
<b>Länge</b> <i>Length</i>	1520 inklusive Kantenschrimpung und Gruppiertisch <i>1520 including side shrinking + grouping table</i>			
<b>Breite</b> <i>Width</i>	1230 mm <i>1230 mm</i>	1430 mm <i>1430 mm</i>	1630 mm <i>1630 mm</i>	1830 mm <i>1830 mm</i>
<b>Höhe</b> <i>Height</i>	2090-2140 mm <i>2090-2140 mm</i>	2090-2140 mm <i>2090-2140 mm</i>	2090-2140 mm <i>2090-2140 mm</i>	2090-2140 mm <i>2090-2140 mm</i>
<b>Optionen</b> <i>Options</i>	<p>Aufreißperforation • Produktrangierung • verlängerter Einschub • Folienleermeldung • Seiten-Schweißstation • Folienrisskontrolle • Aufrichtstation • Stapler • Sonderlackierung • Wendestation • Wendestern • erhöhter Durchlass • Stirnflächenfaltung • Sonderspannung • Spezialkantenschrimpung • Nirosta-Ausführung • Abdeckblech über Unterbalken pneum. oder mech. • doppelte Folienhalterung • eingebauter Minitunnel • seitliche Folienabwicklung • Folienausziehwagen • doppelbahnige Ausführung</p> <p><i>snatch perforation • product arrangement • extended infeed • film-empty message • lateral sealing station • film-tear control • erecting station • stacker • special paint • turning station • turning star • increased throughput • forepart folding • special electrics • special side shrinking • stainless steel execution • cover plate over lower welding bar, pneum. or mech. • double film-holding device • built-in mini-tunnel • lateral film unwind • film carriage • double-lane execution</i></p>			

Technische Änderungen vorbehalten. Weitere Einzelheiten auf Anfrage.  
*Subject to technical change (without notice). Further details upon enquiry.*



**meurer Verpackungssysteme GmbH**

Von-Tambach-Str. 3-5 · 49584 Fürstenau · Germany · phone +49 5901 955 0 · fax +49 5901 955 100 · sales@meurer-group.com · www.meurer-group.com



Verpackungssysteme

Meurer Verpackungssysteme GmbH & Co. KG

Von-Tambach-Straße 3-5, 49584 Fürstenau / Germany  
Tel.: 0 59 01 / 9 55-0 - Fax.: 0 59 01 / 9 55-10 0

**Konformitätserklärung  
nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II A**

Wir, die Meurer Verpackungssysteme GmbH & Co. KG, Von-Tambach-Straße 3-5, 49584 Fürstenau, erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt:

Straffbänderolierer

Bezeichnung der Maschine(n):

MEURER-CM/SB 60

Maschinentyp:

2/351554/04

Maschinen-Nr.:

267620

Auftrags-Nr.:



auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder normativen Dokumenten übereinstimmt.  
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine(n) verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gemäß den Bestimmungen  
der folgenden EG-Richtlinien:

- EG-Maschinenrichtlinie (98/37/EG)  
i. d. F. d. Änd. vom 27. Oktober 1998 (98/79/EG)
- EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)  
i. d. F. d. Änd. vom 22. Juli 1993 (93/68/EWG)
- EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)  
i. d. F. d. Änd. vom 22. Juli 1993 (93/68/EWG)

Angewandte Normen	<b>EN 292</b>	Teil 1 und 2 „Sicherheit von Maschinen“.
	<b>EN 294</b>	Sicherheit von Maschinen. Mindestabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen Gliedmaßen.
	<b>EN 60 204</b>	Sicherheit von Maschinen. Elektrische Ausrüstung von Maschinen.
	<b>EN 811</b>	Sicherheit von Maschinen. Sicherheitsabstände gegen das Erreichen von Gefahrenstellen mit den unteren Gliedmaßen.
	<b>EN 953</b>	Sicherheit von Maschinen. Allgemeine Anforderungen an die Gestaltung und Konstruktion von trennenden Schutzeinrichtungen (feststehende, bewegliche).
	<b>EN 983</b>	Sicherheitstechnische Anforderungen an fluidtechnische Anlagen und Bauteile (Pneumatik).

Angewandte nationale technische Spezifikationen, insbesondere:

**DIN VDE 0113** Sicherheit von Maschinen. Berührlos wirkende Schutzeinrichtungen.

Fürstenau, 11. März 2005

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Ch. Meurer, Geschäftsführerin)



Verpackungssysteme

# Meurer Verpackungssysteme GmbH & Co. KG

Von-Tambach-Straße 3-5, 49584 Fürstenau / Germany  
Tel.: 0 59 01 / 9 55-0 - Fax.: 0 59 01 / 9 55-10 0

## Konformitätserklärung nach EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II A

Wir, die Meurer Verpackungssysteme GmbH & Co. KG, Von-Tambach-Straße 3-5, 49584 Fürstenau, erklären in alleiniger Verantwortung, daß das Produkt:

Hochleistungs-Schrumpftunnel

Bezeichnung der Maschine(n):

MEURER-CMS 40

Maschinentyp:

2/352521/05

Maschinen-Nr.:

272469

Auftrags-Nr.:



auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der/den folgenden Norm(en) oder normativen Dokumenten übereinstimmt.  
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine(n) verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Gemäß den Bestimmungen  
der folgenden EG-Richtlinien:

- EG-Maschinenrichtlinie (98/37/EG)  
i. d. F. d. Änd. vom 27. Oktober 1998 (98/79/EG)
- EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)  
i. d. F. d. Änd. vom 22. Juli 1993 (93/68/EWG)
- EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG)  
i. d. F. d. Änd. vom 22. Juli 1993 (93/68/EWG)

Angewandte Normen	EN 292	Teil 1 und 2 „Sicherheit von Maschinen“.
	EN 294	Sicherheit von Maschinen. Mindestabstände gegen das Erreichen von Gefahrstellen mit den oberen Gliedmaßen.
	EN 60 204	Sicherheit von Maschinen. Elektrische Ausrüstung von Maschinen.
	EN 563	Sicherheit von Maschinen. Temperaturen berührbarer Oberflächen.
	EN 953	Sicherheit von Maschinen. Allgemeine Anforderungen an die Gestaltung und Konstruktion von trennenden Schutzeinrichtungen (feststehende, bewegliche).
	EN 1037	Sicherheit von Maschinen. Trennung der Energiezufuhr und Energieabbau.

Angewandte nationale technische Spezifikationen, insbesondere:

DIN VDE 0113 Sicherheit von Maschinen. Berührlos wirkende Schutzeinrichtungen.

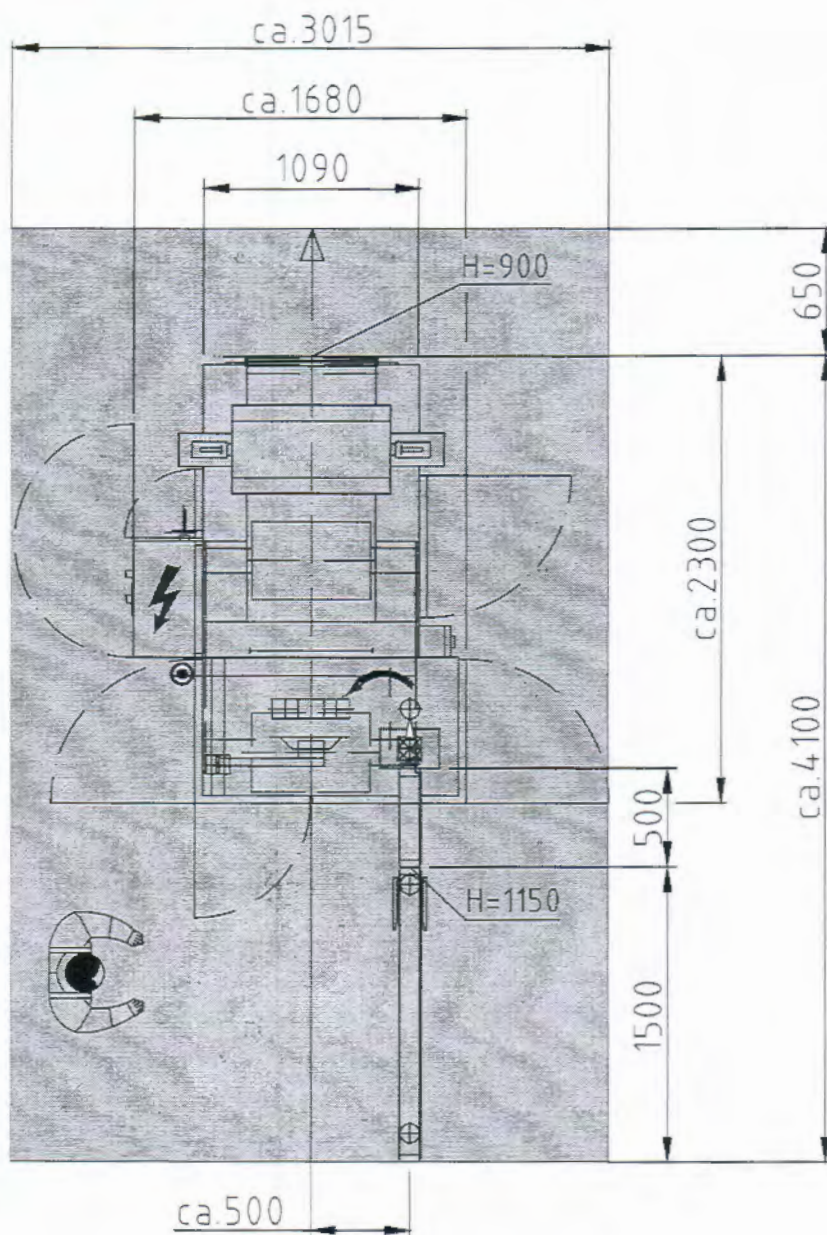
Fürstenau, 02. Januar 2006

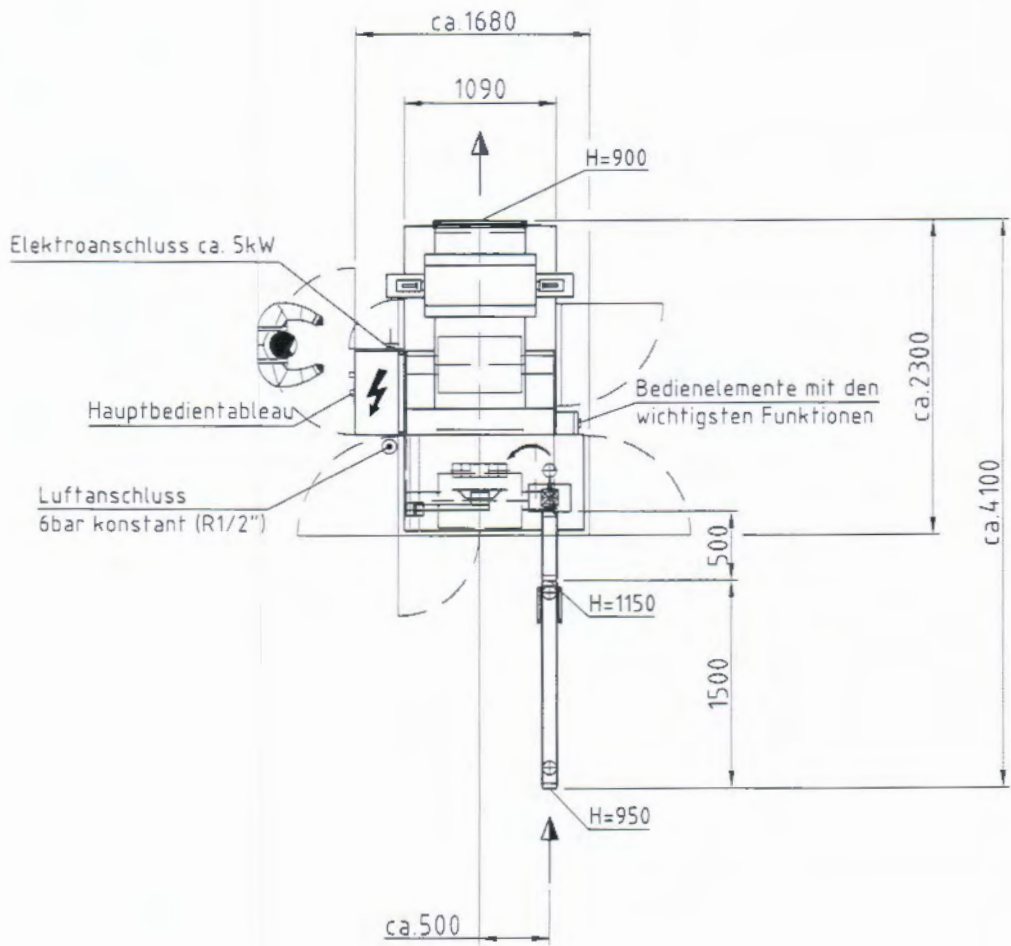
(Ort und Datum der Ausstellung)

(Ch. Meurer, Geschäftsführern)


#### Abmessungen der Anlage

#### Installation measurements





267620  
2/351554/04

Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und darf weder kopiert noch dritten Personen zum Zweck gegenseitiger Benutzung zugänglich gemacht werden. Gesetz von 9.11.1907 §§ 15 und 37 und Gesetz über unlauteren Wettbewerb § 1 und 10 Meurer Maschinen GmbH & Co KG 49584 Fürstentau				Benennung CM/SB 60	
Datum	04.11.2004	Maßst.	Zchn. Nr.:	610-13634-4	And. Index
Gez.:	aver				
Gepr.:		1:50	Zchn. Nr. Kunde:		000
Index/Bemerkung	Datei:		90128247.dwg	Ers. für:	



Der **meurer CM/SB-B Straffbanderolierer** erstellt Banderolenverpackungen mit oder ohne seitlichen Folienüberstand. Die Folie wird in Längsrichtung gedehnt, wobei die Stärke der Dehnung auf das jeweils zu verpackende Produkt abgestimmt wird.



*meurer's CM/SB-B stretch bander produces sleeve wrapped packagings with or without lateral film overlap. The film is stretched in a lengthwise direction, whereby the intensity of the stretch is adapted to the respective product.*



meurer CM/SB 60-B



### **Wirtschaftlich**

Der meurer CM/SB-B ist nahezu wartungsfrei, senkt den Energieverbrauch und die Betriebskosten. Über ein Touchpanel mit Bedienerführung wird die Straffung der Folie materialsparend auf das zu verpackende Produkt abgestimmt. Dadurch wird weniger Folie verbraucht.

### *Economical*

*meurer's CM/SB-B is almost maintenance-free and reduces energy consumption and operating expenses. The stretching of the film is adapted in a material-saving way to the product to be packed via a touch panel with operator prompt facility. Thus, less film is required.*



### Hochwertiges, modernes Maschinendesign

Die Antriebs- und Steuerungstechnik sind vom Produktbereich getrennt und ermöglichen einen optimalen Zugang für Service- und Wartungsarbeiten.

Der Staffbanderolierer kann schnell und ohne Werkzeugeinsatz auf ein anderes Format umgerüstet werden. Durch die **leicht zugängliche Balkonbauweise** ist dieser zudem bedienerfreundlich und kann leicht gereinigt werden.

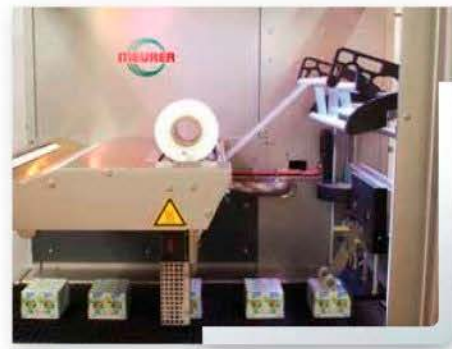
Für den Nassbereich gibt es den meurer CM/SB-B auch in Nirosta-Ausführung.

### *High-quality, modern machine design*

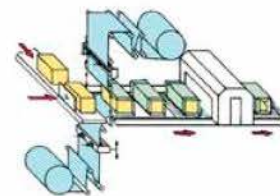
*The drive and control technology is separated from the product area and allows optimum access for service and maintenance work.*

*Due to the **easily accessible balcony construction** meurer's CM/SB-B is operator-friendly and easy to clean. In addition, the stretch bander can be converted quickly to another format without the use of tools.*

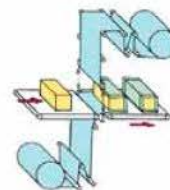
*A stainless steel version of meurer's CM/SB-B is also available for wet areas.*



Folienlauf und Schrumpfung  
*Film run and shrinking*



Produktlauf, seitliche Zuführung mit Kantenschrumpfung  
*Product run, lateral infeed with side shrinking*



Produktlauf, in-line  
*Product run, in-line*

Durch den Einsatz **modernster Servotechnik** und neuester mechatronischer Antriebstechnologie bekommt die Maschine eine hohe Laufruhe, wodurch die Abläufe produkt- und maschinenschonend sind. Der Staffbanderolierer überzeugt dabei mit einer Leistung von **bis zu 50 Takten pro Minute**.

Es werden **offene Schnittstellen** für eine Prozessautomatisierung und Workflow-Optimierung verwendet.

*The machine runs smoothly due to the use of the **most modern servo technology** and the latest mechatronical drive technology, whereby the sequences give all possible care to the product and the machine. In the process, the stretch bander is convincing with a performance of **up to 50 cycles a minute**.*

***Open interfaces** are used for process automation and workflow optimisation.*

