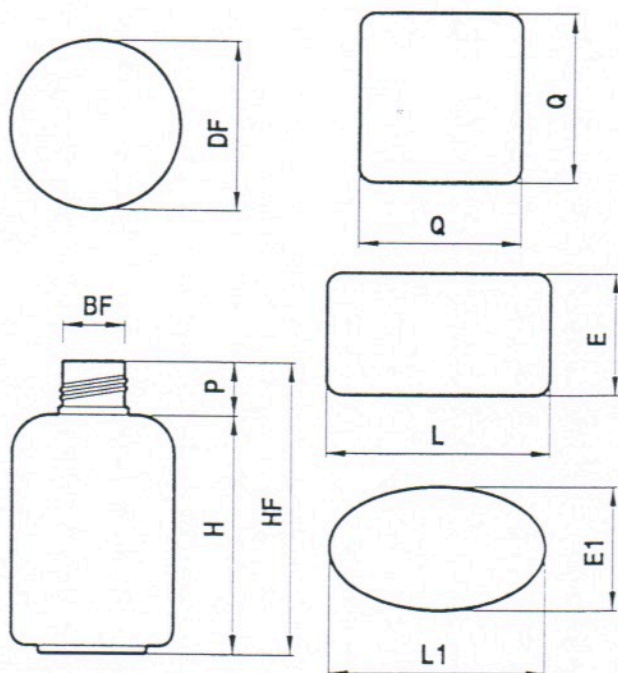


FIG. 2.1



**DIMENSIONI FLACONI  
FLASCHENABMESSUNGEN**

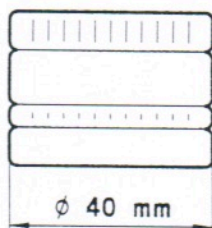
DF	min. 16	max. 90
Q	min. 16	max. 90
L	min. 22	max. 100
E	min. 16	max. 80
HF	min. 40	max. 430
BF	min. 6	
L <sub>1</sub>	min. 22	max. 110
E <sub>1</sub>	min. 16	max. 90

**DIMENSIONI FLACONI  
FLASCHENABMESSUNGEN**

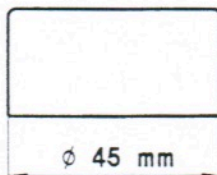
DF	min. 16	max. 90
Q	min. 16	max. 90
L	min. 22	max. 100
E	min. 16	max. 80
HF	min. 40	max. 430
BF	min. 6	
L <sub>1</sub>	min. 22	max. 110
E <sub>1</sub>	min. 16	max. 90

Ø max. GHIERE  
MAX. NUTMUTTERDURCHMESSER

ROPP  
ROPP



GHIERA NORMALE  
NORMALE NUTMUTTER



FLIP-OFF  
FLIP-OFF

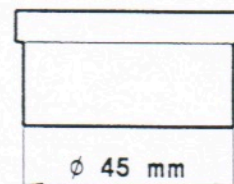


FIG. 2.3



### 2.3 DATI TECNICI (FIG. 2.3)

I dati tecnici sono soggetti a cambiamento senza preavviso.

Dimensioni massime (Vedi Figura)

Produzione flaconi/ORA: max. 5.400

Formati flaconi: (Vedi Figura)

Tensione standard: 220/380V. - 3 ph. - 50/60Hz.

Potenza assorbita macchina: 2,5 KW

Consumo aria compressa: 20 NI/min

Peso netto: ~ 1220 Kg

Peso lordo: ~ 1640 Kg

Imballo: ~ 420 Kg

N.B.: dati tecnici e le dimensioni della macchina possono essere soggetti a variazioni in qualunque momento senza preavviso.

### 2.3 TECHNISCHE DATEN (ABB 2.3)

Die technischen Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

Maximale Abmessungen (siehe Abbildung)

Flaschenproduktion/Stunde: Max. 5.400

Flaschenformat: (siehe Abbildung)

Standardspannung: 220V/380V - 3 Ph. - 50/60 Hz

Von der Maschine absorbierte Leistung: 2,5 KW

Preßluftverbrauch: 20 NI/Min

Nettogewicht: zirka 1220 Kg

Bruttogewicht: zirka 1640 Kg

Verpackung: zirka 420 Kg

Anm.: Technische Daten und Maschinenabmessungen können jeder Zeit ohne Vorankündigung geändert werden.